



SỞ TÀI NGUYÊN VÀ MÔI TRƯỜNG TỈNH BÌNH DƯƠNG
DEPARTMENT OF NATURAL RESOURCES AND ENVIRONMENT

SÁCH XANH TỈNH BÌNH DƯƠNG NĂM 2020
BINH DUONG GREEN BOOK 2020

CHỈ ĐẠO BIÊN SOẠN

SỞ TÀI NGUYÊN VÀ MÔI TRƯỜNG TỈNH BÌNH DƯƠNG

COMPILED UNDER THE DIRECTION OF

BINH DUONG DEPARTMENT OF NATURAL RESOURCES AND ENVIRONMENT

CHỊU TRÁCH NHIỆM BIÊN SOẠN NỘI DUNG

CHI CỤC BẢO VỆ MÔI TRƯỜNG TỈNH BÌNH DƯƠNG

RESPONSIBLE FOR THE CONTENT

BINH DUONG ENVIRONMENTAL PROTECTION AGENCY

Chi cục Bảo vệ Môi trường tỉnh Bình Dương

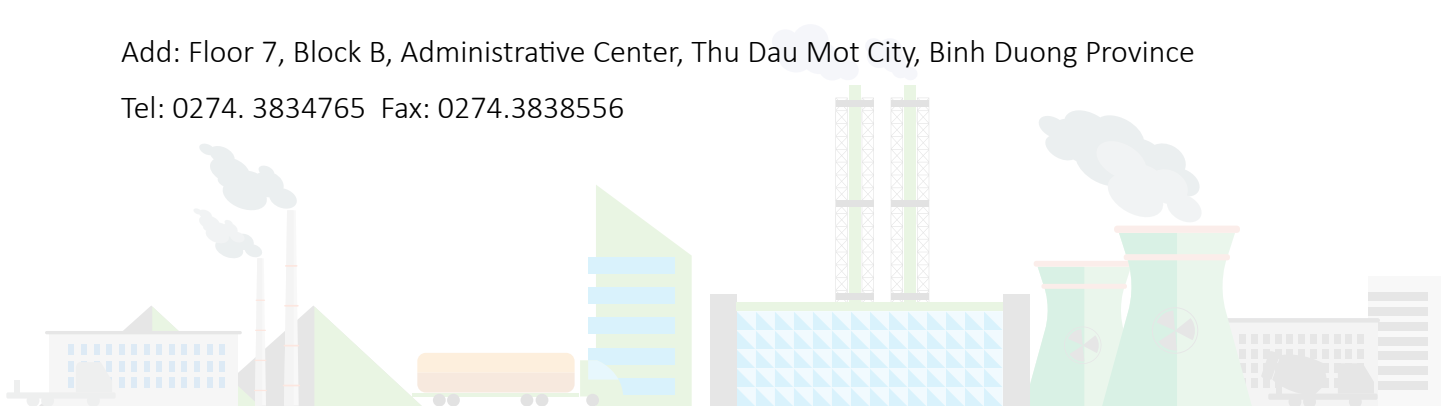
Địa chỉ: tầng 7, tháp B, Trung tâm hành chính tỉnh Bình Dương, phường Hòa Phú, thành phố Thủ Dầu Một, tỉnh Bình Dương

Điện thoại: 0274. 3834765 Fax: 0274.3838556

Binh Duong Environmental Protection Agency

Add: Floor 7, Block B, Administrative Center, Thu Dau Mot City, Binh Duong Province

Tel: 0274. 3834765 Fax: 0274.3838556



LỜI GIỚI THIỆU

Sau hơn 09 năm thực hiện việc xây dựng Sách Xanh tỉnh Bình Dương cho thấy việc lượng hóa và phân loại mức độ ô nhiễm công nghiệp nhằm công khai hóa thông tin về công tác bảo vệ môi trường của doanh nghiệp là một công cụ hữu ích, vì qua đó đã cải thiện được ý thức và trách nhiệm về bảo vệ môi trường của các doanh nghiệp. Tuy nhiên, một số tiêu chí phân hạng đánh giá và xây dựng Sách Xanh cần được rà soát, chỉnh sửa và điều chỉnh theo hướng nghiêm ngặt hơn để phù hợp hơn với yêu cầu phát triển của tỉnh Bình Dương trong giai đoạn mới. Vì vậy, ngày 08 tháng 10 năm 2020 Ủy ban nhân dân tỉnh đã ban hành Quyết định số 3016/QĐ-UBND về việc quy định tiêu chí đánh giá, phân hạng các doanh nghiệp và xây dựng Sách Xanh tỉnh Bình Dương thay thế cho các Quyết định trước đây.

Tiếp theo thành công của việc công bố Sách Xanh trong thời gian qua, năm 2020 Sở Tài nguyên và Môi trường tỉnh Bình Dương tiếp tục điều tra, khảo sát, lấy mẫu phân tích các nguồn thải để đánh giá công tác bảo vệ môi trường tại 134 doanh nghiệp theo bộ tiêu chí đã được Ủy ban nhân dân tỉnh ban hành tại Quyết định số 3016/QĐ-UBND ngày 08 tháng 10 năm 2018. Kết quả có 60 doanh nghiệp được đưa vào Sách Xanh tỉnh Bình Dương. Trong số các doanh nghiệp được công nhận Sách Xanh có 33 doanh nghiệp xuất sắc (có tổng cộng từ 100 điểm trở lên) và chấp hành tốt các quy định của pháp luật khác như thuế, bảo hiểm xã hội, công đoàn, lao động.

Với mục đích tôn vinh các doanh nghiệp thực hiện tốt công tác bảo vệ môi trường, tạo động lực cải thiện công tác quản lý môi trường cho các doanh nghiệp gây ô nhiễm môi trường và ngày càng có nhiều doanh nghiệp quan tâm thực hiện tốt công tác bảo vệ môi trường để được vinh danh trong những năm tiếp theo, Sở Tài nguyên và Môi trường tiếp tục tiến hành biên tập và phát hành **“Sách Xanh tỉnh Bình Dương năm 2020”** để gửi đến các cơ quan báo, đài; các tổ chức kinh tế xã hội; các doanh nghiệp; các sở, ban, ngành, đoàn thể... làm tài liệu tham khảo và tuyên truyền sâu rộng hơn trong cộng đồng.

Chúng tôi xin trân trọng cảm ơn các sở, ngành, các huyện, thị xã, thành phố, các đơn vị có liên quan và các doanh nghiệp đã tích cực phối hợp, đóng góp nhiều ý kiến quý báu trong quá trình thực hiện và biên soạn Sách Xanh tỉnh Bình Dương năm 2020.

Trong quá trình thực hiện việc phân hạng doanh nghiệp và biên soạn Sách Xanh, chắc chắn không tránh khỏi những thiếu sót, rất mong nhận được sự góp ý để tiếp tục bổ sung, hoàn thiện trong những năm tiếp theo.

Xin trân trọng giới thiệu.

BAN BIÊN TẬP

PREFACE

After 9 years of building the Binh Duong Green Book, it is a useful tool to quantify and classify industrial pollution level to publicize information on the status of the enterprise environment. This has improved the awareness and responsibility for environmental protection. However, some criteria for evaluating and building the Green Book should be reviewed, revised and adjusted to be more stringent to meet the development requirements of Binh Duong province in the new period. Therefore, 8/10/2020, the Provincial People's Committee issued Decision No. 3016/QĐ-UBND stipulating criteria for assessing and classifying enterprises and building the Green Book of Binh Duong province replaces previous decisions.

Following the success of the publication of the Green Book in the past, in 2020, the Department of Natural Resources and Environment of Binh Duong Province (Binh Duong DONRE) will continue investigating, sampling and analyzing waste sources to evaluate environmental protection at 134 enterprises according to the criteria issued by the Provincial People's Committee in Decision No. 3016/QĐ-UBND 08/10/2020. As a result, 60 enterprises had been written in the Green Book of Binh Duong. In which, there were 33 excellent enterprises (having total score of 100 points or more, and well complying with other regulations such as taxation, social insurance, trade union and labor laws.

Aiming at honoring well-complied enterprises in environmental protection and creating good incentives for the improvement of environmental management for pollution makers/industries and increasing bigger number of good industries in the coming years, Binh Duong DONRE will continue to compile and publish **“Binh Duong Green Book, 2020”** and send to mass media, TV and radio, social – economic organizations, industries, departments, sectors and mass organizations to use as reference document for better and deeper dissemination in the community.

We acknowledge and would like to thank all departments, sectors, districts towns, cities and related bodies, and industries for your strong collaboration and valuable contribution during the implementation and compilation process of Binh Duong Green Book 2020.

While mistakes are inevitable in the implementation of industrial classification and compilation process of Green Book, we would be very appreciated with any advice that help to improve and complete this document in the coming years.

It is our great pleasure and honor to introduce this document.

EDITING BOARD

MỤC LỤC

LỜI NÓI ĐẦU	4
DANH MỤC CÁC TỪ VIẾT TẮT	10
I-MỤC ĐÍCH, Ý NGHĨA CỦA VIỆC PHÂN HẠNG XANH DOANH NGHIỆP	12
II-TIÊU CHÍ VÀ THANG ĐIỂM PHÂN HẠNG DOANH NGHIỆP	14
III- QUY TRÌNH PHÂN HẠNG DOANH NGHIỆP	16
IV- KẾT QUẢ PHÂN HẠNG	18
V- GIỚI THIỆU CÁC DOANH NGHIỆP ĐƯỢC XẾP LOẠI MÀU XANH LÁ CÂY	28
Công ty TNHH Thực phẩm Pepsico VN	30
Công ty TNHH PUNGKOOK Sài Gòn II- Nhà máy PUNGKOOK Sài Gòn III.	32
Công ty TNHH Friesland Campina Việt Nam	34
Công ty TNHH Yakult Việt Nam	36
Chi nhánh Công ty cổ phần sữa Việt Nam- NM sữa Việt Nam	38
Công ty TNHH Sài Gòn STEC	40
Công ty TNHH Panasonic Life Solutions Việt Nam	42
Công ty TNHH Yazaki EDS VN	44
Công ty Dược Phẩm Roussel Việt Nam	46
Công ty TNHH Rohto Mentholatum Việt Nam	48
Công ty TNHH sản xuất Bia SAB	50
Công ty TNHH Takako Việt Nam	52
Công ty cổ phần Korea United Pharm Int'L	54
Công ty TNHH S.C. JOHNSON & SON	56
Công ty Cổ phần Dược phẩm OPC	58
Công ty TNHH Showa Gloves Việt Nam	60
Công ty Liên doanh TNHH Khu công nghiệp Việt Nam – Singapore – Khu công nghiệp VSIP I	62
Công ty Liên doanh TNHH Khu công nghiệp Việt Nam – Singapore – Khu công nghiệp VSIP II	62
Công ty Liên doanh TNHH Khu công nghiệp Việt Nam – Singapore – Khu công nghiệp VSIP IIA	62
Công ty TNHH Hải Mỹ- Nhà máy Sài Gòn	64
Công ty TNHH East- West Seed (Hai mũi tên đỏ)	66
Công ty TNHH Trần Quang Việt Nam	68
Nhà máy Sữa đậu nành Vinasoy Bình Dương (VND) – Chi nhánh Công ty Cổ phần đường Quảng Ngãi	70
Công ty TNHH Amway Việt Nam	72
Công ty cổ phần dược phẩm Imexpharm- Nhà máy CNC Bình Dương	74
Chi nhánh 3- Công ty CP dược phẩm Imexpharm tại Bình Dương	76
Công ty TNHH Thương mại- Dịch vụ và chế biến gỗ Khoa Lâm	78
Công ty TNHH Kubota Việt Nam	80
Công ty TNHH ECS- Electronics Việt Nam	82
Công ty TNHH Colgate- Pamolive VN, CN Mỹ Phước	84
Công ty TNHH Uchihashi Việt Nam	86
Công ty TNHH KDK Electric Wire Việt Nam	88
Công ty TNHH Triumph International Việt Nam	90

TABLE OF CONTENT

Preface	5
Acronyms	11
I-THE PURPOSE, MEANING OF GREEN CLASSIFICATION WITH INDUSTRIES	13
II- CLASSIFICATION CRITERIA AND GRADE SCALE FOR INDUSTRIES	15
III- INDUSTRIAL CLASSIFICATION PROCEDURE	17
IV- CLASSIFICATION RESULT	19
V- INTRODUCTION OF GREEN COLOR INDUSTRIES	29
PEPSICO FOODS VIETNAM Co.,Ltd.	31
Pungkook Saigon II Company	33
FRIESLANDCAMPINA VIET NAM Co., Ltd.	35
YAKULT VIET NAM CO., LTD	37
VIET NAM DAIRY PRODUCTS JOINT STOCK COMPANY- VIETNAM MILK PLANT	39
SAI GON STEC Limited Company	41
Panasonic Life Solutions Vietnam Co., Ltd	43
Yazaki EDS Vietnam CO.,Ltd	45
PHARMACEUTICAL COMPANY ROUSSEL VIETNAM	47
Rohto-Mentholatum (VietNam) Co., Ltd.	49
Anheuser-Busch InBev Brewery Company Limited	51
Takako Vietnam Co., Ltd	53
Korea United Pharm Int'l Joint-Stock Company	55
SC Johnson & Son Ltd. Company	57
OPC Pharmaceutical Joint-Stock Company	59
SHOWA GLOVES VIET NAM CO., LTD	61
VSIP JV. CO.,LTD	63
VSIP JV. CO.,LTD	63
VSIP JV. CO.,LTD	63
Saigon Jim Brother's Corp	65
EAST-WEST SEED (HAI MUI TEN DO) Co., Ltd,	67
TRAN QUANG VIETNAM CO., LTD	69
VINASOY BINH DUONG FACTORY	71
AMWAY VIETNAM CO., LTD	73
Branch of Imexpharm Corporation– Binh Duong Hi-tech Plant	75
BRANCH No.3- IMEXPHARM PHARMACEUTICAL JSC IN BINH DUONG	77
KHOA LAM WOOD PROCESSING TRADING & SERVICE CO., LTD	79
Kubota Vietnam Co., Ltd	81
ECS- Electronics (VietNam) Co.,Ltd	83
COLGATE PALMOLIVE (VIET NAM) LTD, MY PHUOC BRANCH	85
UCHIHASHI VIETNAM CO.,LTD.	87
KDK Electric Wire (Vietnam) Co., Ltd.	89
Triumph International (Vietnam) Ltd	91

Công ty TNHH Kỹ nghệ Evergreen Việt Nam	92	Evergreen Industry Vietnam Co., Ltd	93
Công ty CP Mondelēz Kinh Đô Việt Nam	94	Mondelez Kinh Do Vietnam	95
Công ty TNHH Camso Việt Nam	96	Camso Vietnam Co., Ltd	97
Công ty TNHH Yazaki Dĩ An	98	YAZAKI EDS VIETNAM Co.,Ltd	99
Công ty TNHH ON Semiconductor Bình Dương	100	ON SEMICONDUCTOR BINH DUONG Co., Ltd	101
Chi nhánh Công ty TNHH Ever Tech Plastic Việt Nam	102	EVER TECH PLASTIC VIETNAM CO., LTD BRANCH	103
Công ty TNHH Wattens Việt Nam	104	WATTENS VIETNAM Co., LTD	105
Công ty TNHH URC Việt Nam (nhà máy coffee)	106	URC VIET NAM Co., Ltd	107
Công ty TNHH URC Việt Nam (nhà máy 2)	106	URC VIET NAM Co., Ltd	107
Công ty TNHH URC Việt Nam (nhà máy 1)	106	URC VIET NAM Co., Ltd	107
Công ty TNHH Takigawa Việt Nam	108	Takigawa Corporation Vietnam	109
Công ty TNHH Việt Nam Onamba	110	VIETNAM ONAMBA Co., Ltd	111
ông ty TNHH PUNGKOOK Sài Gòn II- nhà máy Joon Sài Gòn	112	Pungkook Saigon III Co., Ltd JOON SAIGON FACTORY	113
Công ty TNHH May Mặc Bowker Việt Nam	114	Bowker Vietnam Co., Ltd	115
Công ty TNHH White Feathers International	116	White Feathers International Co.,Ltd	117
Công ty TNHH Apparel Far Eastern (VietNam)	118	APPAREL FAR EASTERN (VIETNAM) CO., LTD	119
Công ty TNHH MTV Modelleisenbahn Việt Nam	120	Modelleisenbahn VN Co., Ltd	121
Công ty TNHH Bao Bì Nexgen Việt Nam	122	Nexgen Packaging Viet Nam Co., Ltd	123
Công ty TNHH May mặc và giặt Thanh Tài	124	Thanh Tai Garment and Wash Co., Ltd	125
Công ty TNHH CF Vina	126	CF Vina Co., Ltd	127
Công ty TNHH CCL Label Việt Nam	128	CCL Label Vietnam Co., Ltd	129
Công ty TNHH Dae Young Tech Vina	130	DAE YOUNG TECH VINA Co., Ltd	131
Công ty TNHH Asuzac ACM	132	ASUZAC ACM Co., Ltd	133
Công ty TNHH Bel Việt Nam	134	Bel Vietnam Co., Ltd	135
Công ty TNHH BASF VN	136	BASF Vietnam Co., Ltd	137
Công ty TNHH MTV thực phẩm Á Châu III	138	Asia Foods One Member Co., Ltd	139
Công ty TNHH Procter & Gamble Đông Dương- Chi nhánh Bến Cát	140	BASF Vietnam Co., Ltd	141
Quyết định số: 3016/QĐ-UBND ngày 08/10/2020 của UBND tỉnh Bình Dương về việc quy định tiêu chí đánh giá, phân hạng các doanh nghiệp và xây dựng Sách Xanh tỉnh Bình Dương	142		

DANH MỤC CÁC TỪ VIẾT TẮT

BTNMT	Bộ Tài nguyên và Môi trường
UBND	Ủy ban nhân dân
STNMT	Sở Tài nguyên và Môi trường
KCN	Khu công nghiệp
BVMT	Bảo vệ môi trường
ĐTM	Đánh giá tác động môi trường
ĐKĐTCMT	Đăng ký đạt tiêu chuẩn môi trường
CKBVMT	Cam kết Bảo vệ môi trường
ĐABVMT	Đề án Bảo vệ môi trường
GXN	Giấy xác nhận
XLCT	Xử lý chất thải
TCVN	Tiêu chuẩn Việt Nam
QCVN	Quy chuẩn Việt Nam
GTMT	Giải thưởng môi trường
GPKT	Giấy phép khai thác
CTNH	Chất thải nguy hại
COD	Nhu cầu oxy hóa học
BOD	Nhu cầu oxy sinh học
SS	Chất rắn lơ lửng
TSS	Tổng lượng chất rắn lơ lửng

ACCRONYM

MONRE	Ministry of Natural Resource and Environment
PPC	People's Committee
DONRE	Department of natural resource and environment
IP	Industrial Park
EP	Environmental protection
EIA	Environmental impact assessment
RMVE	Registration to meet the Vietnam Standard on Environment
EPC	Environmental protection commitment
EPP	Environmental protection project
COD	Chemical oxygen demand
BOD	Biological oxygen demand
SS	Suspended solid
TSS	Total Suspended solid

I-MỤC ĐÍCH, Ý NGHĨA CỦA VIỆC PHÂN HẠNG XANH DOANH NGHIỆP

1. Mục đích:

Cùng với sự phát triển nhanh chóng của các ngành công nghiệp, công tác bảo vệ môi trường đã và đang trở thành một thách thức lớn và là mối quan tâm sâu sắc của Tỉnh ủy, Hội đồng nhân dân, Ủy ban nhân dân tỉnh Bình Dương. Nhiều chính sách và cách tiếp cận khác nhau đã được ban hành và áp dụng để nâng cao hiệu quả quản lý môi trường tại địa phương.

Ngăn ngừa và khắc phục tình trạng ô nhiễm môi trường, cải thiện chất lượng môi trường góp phần vào sự phát triển bền vững là mục tiêu chính của Kế hoạch bảo vệ môi trường tỉnh Bình Dương giai đoạn 2016-2020. Mục tiêu này được thực hiện thông qua một loạt các biện pháp, trong đó lượng hóa và phân loại mức độ ô nhiễm công nghiệp nhằm công khai hóa thông tin về thực trạng môi trường doanh nghiệp là một công cụ quan trọng.

Trên cơ sở đó, thông tin các doanh nghiệp thực hiện tốt công tác bảo vệ môi trường được công bố dưới dạng Sách xanh để kịp thời tuyên truyền trong cộng đồng. Với cách tiếp cận này, các doanh nghiệp làm tốt công tác bảo vệ môi trường sẽ được Ủy ban nhân dân tỉnh biểu dương, được cộng đồng ghi nhận và đánh giá cao, từ đó uy tín của doanh nghiệp được quảng bá và nhân rộng. Ngược lại, các doanh nghiệp chưa quan tâm đến công tác bảo vệ môi trường sẽ bị gây áp lực từ cộng đồng và từ chính doanh nghiệp, đòi hỏi họ phải có những nỗ lực hơn trong quản lý môi trường tại cơ sở công nghiệp của mình, sẽ có những cải tiến tích cực hơn mà không cần biện pháp cưỡng chế nào; từ đó sẽ làm chuyển biến hành vi của doanh nghiệp đối với môi trường và thúc đẩy doanh nghiệp đầu tư cải thiện chất lượng môi trường để được xếp vào Sách xanh, nâng cao hình ảnh, thương hiệu của doanh nghiệp trên thương trường và trong cộng đồng.

2. Ý nghĩa:

Các doanh nghiệp thực hiện tốt công tác bảo vệ môi trường sẽ được tuyên dương, khen thưởng nhân dịp kỷ niệm Ngày môi trường thế giới vào ngày 5/6 hoặc Chiến dịch làm cho thế giới sạch hơn diễn ra vào tháng 9 hàng năm, thông qua đó thương hiệu thông tin của doanh nghiệp sẽ được quảng bá rộng rãi trước đông đảo các cấp lãnh đạo, các cơ quan ban ngành, cộng đồng nhân dân và được truyền thông sâu rộng trên các phương tiện thông tin đại chúng.

Bên cạnh đó, các doanh nghiệp cũng sẽ được ưu tiên đề cử, xét chọn trong giải thưởng các giải thưởng như: giải thưởng môi trường Việt Nam của Bộ Tài nguyên và Môi trường; Doanh nhân tiêu biểu hàng năm của Ủy ban nhân dân tỉnh và của các tổ chức khác... Sâu xa hơn, việc được ghi tên vào Sách xanh sẽ giúp doanh nghiệp hội nhập tốt hơn cùng thị trường thế giới. Vì để có thể xâm nhập thị trường nước ngoài, hợp tác kinh doanh được với các đối tác nước ngoài, các doanh nghiệp phải vượt qua nhiều rào cản kỹ thuật, trong đó đáng kể nhất là các yêu cầu về bảo vệ môi trường. Do đó, việc được ghi tên vào Sách xanh là bước đệm cho doanh nghiệp khi xuất khẩu hàng hóa, cũng như khẳng định thương hiệu của doanh nghiệp, của sản phẩm đối với khách hàng, đối với người tiêu dùng.

I- PURPOSE AND MEANING OF THE INDUSTRIAL GREEN CLASSIFICATION

1. Purpose

Along with the rapid development of industrial sectors, environmental protection has become a major challenge and a deep concern of the Provincial Committee, People's Council and People's Committee of Binh Duong. Many different policies and approaches have been issued and applied to improve the efficiency of the local environmental management.

Prevention and improvement of environmental pollution and improve environmental quality in order to contribute to the sustainable development is the key objective in the environmental protection plan of Binh Duong in the period of 2011-2015. This objective has been carried out through a variety of measures, including the quantification and classification of industrial pollution levels to publicize information on the status of the enterprise environment is an important tool.

Therefore, the information about good industries in terms of environmental protection has been published under the the form of Green book for a better and in time dissemination in the community. With this approach those industries that good at environmental protection will be praised by Binh Duong provincial people committee, be acknowledged and highly appreciated from which the reputation of the industry is promoted and replicated. In contrast, the industries which are not interested in environmental protection will be pressure from community and from themself therefore, it requires more effort in implementing of environmental protection at industries, by doing so better improvement will be achieved without any enforcement; from that industries's behavior on environment will be changed and encourages industries to invest more on environmental improvement in order to be recorded in the Green Book, improve their image, brand name in the market and with community.

2. Meaning

The industries implement well environmental protection work will be praised, awarded during the World Environmental Day on Jun.5th or during the clean up the world campaign taking place in the Sept every year, through that, industrial information and brand name are widely promoted in front of local leaders at different levels, department and sectors, community and will be disseminatedn deeply and widely in the public meadia facilities.

Besides that, industries will also be prioritized to propose and will be evaluated for chosing in different environmental awards such as: VN environmental award of MoNRE, annual award for typical business man of provincial people committee and other organization...Moreover, being recorded as green industries in the Green Book will help industries to integrate better together with the world market. In order to step into the international market and have good collaboration in doing business with foreign enterprises it requires a great effort from Vietnamese industries/enterprises in order to meet their standard and overcome their technical barriers and among that environmental protection requirement is one of the most significant.

Therefore, being recorded in the Green Book is a transitional step that gives advantage to enterprises in exporting products and in the mean time, promoting the brand name of the company, the product quality to customers and consumers.

II- ĐIỀU KIỆN, TIÊU CHÍ ĐÁNH GIÁ

ĐIỀU KIỆN ĐỂ ĐƯỢC ĐÁNH GIÁ, PHÂN HẠNG VÀ XÂY DỰNG SÁCH XANH

Để được đưa vào danh sách đánh giá, phân hạng và xây dựng Sách Xanh, doanh nghiệp phải đảm bảo thỏa mãn cả 3 (ba) điều kiện sau:

- a) Có quyết định phê duyệt báo cáo đánh giá tác động môi trường (ĐTM) hoặc Giấy xác nhận kế hoạch bảo vệ môi trường (KHBVMT) hoặc Giấy/Phiếu xác nhận Cam kết bảo vệ môi trường (CKBVMT) hoặc Giấy/Phiếu xác nhận Bản đăng ký đạt tiêu chuẩn môi trường (BĐKĐTCMT) hoặc Quyết định phê duyệt/xác nhận Đề án bảo vệ môi trường (ĐABVMT) theo các quy định về bảo vệ môi trường.
- b) Có công trình xử lý chất thải và vận hành thường xuyên các công trình này.
- c) Không bị xử lý vi phạm hành chính trong lĩnh vực bảo vệ môi trường và không bị cộng đồng nơi doanh nghiệp đặt nhà máy phản ánh (qua xác minh là đúng) về công tác bảo vệ môi trường của doanh nghiệp trong thời gian ít nhất là 2 năm tính từ thời điểm đánh giá trở về trước.

ĐIỀU KIỆN ĐỂ ĐƯỢC ĐÁNH GIÁ, PHÂN HẠNG VÀ XÂY DỰNG SÁCH XANH

- 1) Sự tuân thủ các quy chuẩn, tiêu chuẩn môi trường và công tác vệ sinh công nghiệp: 50 điểm
- 2) Sự tuân thủ về hồ sơ quản lý môi trường và các vấn đề liên quan: 50 điểm
- 3) Điểm thưởng: 3 điểm

II- CONDITIONS, CRITERIA FOR ASSESSING

CONDITIONS TO BE ASSESSED, CLASSIFIED FOR BUILDING THE GREEN BOOK

The enterprises must satisfy three (3) conditions below:

- a) Having the approval Decision for environmental impact assessment report or Environmental protection plan certification or Environmental protection commitment document/certification or document/certification to certify of the registration for meeting the environmental standard or Approval decision/certification to certify the environmental protection plan from authority.
- b) There are waste treatment facilities and good operation of these treatment system.
- c) Not be administration penalty in environmental protection from authority and has no complaint from community on environmental protection activities. It is 2 years from the time of evaluation.

CRITERIA FOR INDUSTRIAL CLASSIFICATION

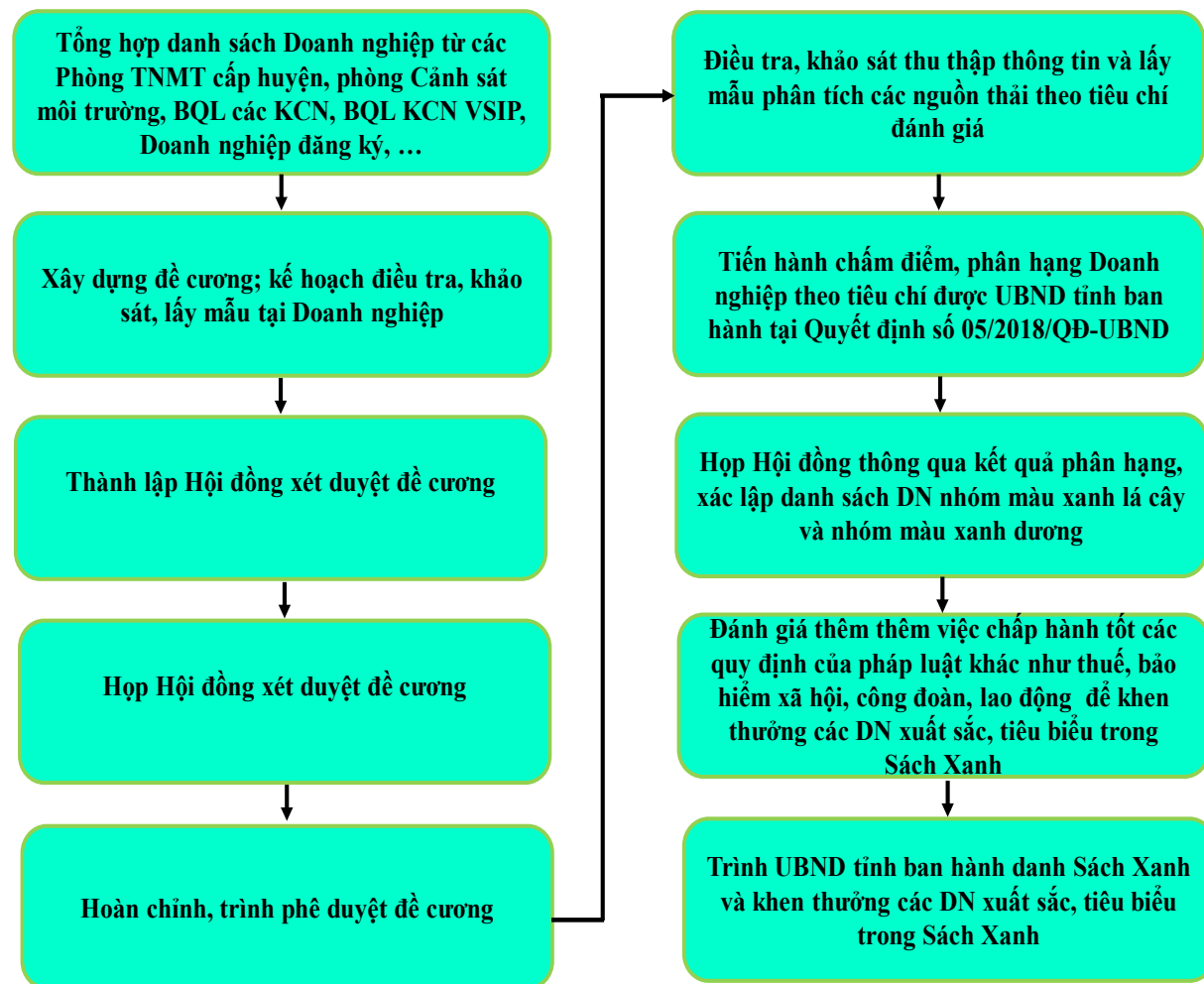
- 1) Compliance of regulations, standard on environmental of Vietnam: 50 points
- 2) Compliance of environmental management profile and other related issues: 50 points
- 3) Reward Points: 03 points

III. THANG ĐIỂM PHÂN HẠNG

Phân hạng	Màu quy định	Thang điểm
Xuất sắc	Xanh lá cây	Đạt tổng cộng từ 90 trở lên
Tốt	Xanh dương	Đạt tổng cộng từ 80 – 90 điểm
Chưa đạt yêu cầu	Màu vàng	Tổng cộng nhỏ hơn 80 điểm

Các doanh nghiệp được phân hạng vào nhóm màu Xanh lá cây và nhóm màu Xanh dương sẽ được đưa vào Sách Xanh tỉnh Bình Dương

IV- QUY TRÌNH PHÂN HẠNG DOANH NGHIỆP



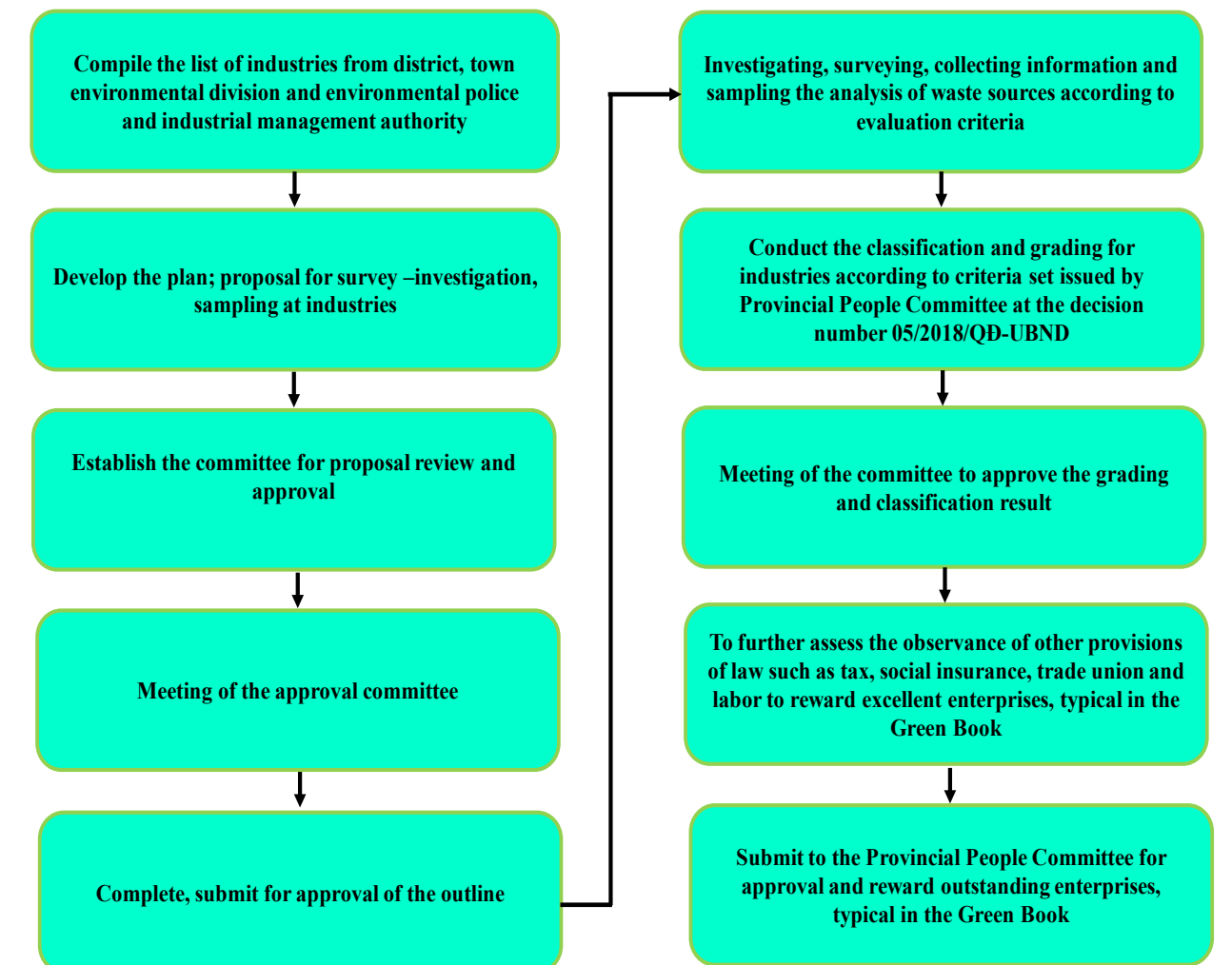
Hệ thống xử lý nước thải tại doanh nghiệp

III. CLASSIFICATION GRADE SCALE

Rank	Màu quy định	Thang điểm
Excellent	Green	Total of 90 or more
Good	Blue	Achieved a total of 80 to less than 90 points
Imqualified	Yellow	Total less than 80 points

The industries that are classified in the Green and Blue groups will be included in the Binh Duong Green Book

IV- Industrial classification procedure



Waster water treatment of the factories

V-KẾT QUẢ PHÂN HẠNG CÁC DOANH NGHIỆP THỰC HIỆN TỐT CÔNG TÁC BẢO VỆ MÔI TRƯỜNG ĐƯỢC XẾP MÀU XANH LÁ CÂY:

STT	TÊN DOANH NGHIỆP	ĐỊA CHỈ	TỔNG ĐIỂM	PHÂN HẠNG
1	Công ty TNHH Thực phẩm Pepsico VN	Số 3,4,5, lô CN2, đường số 2, KCN Sóng Thần 3	103	Màu xanh lá
2	Công ty TNHH PUNGKOOK Sài Gòn II - Nhà máy PUNGKOOK Sài Gòn III.	Khu phố 1A- An Phú- Thành phố Thuận An tỉnh Bình Dương	103	Màu xanh lá
3	Công ty TNHH Friesland Campina Việt Nam	Phường Bình Hòa, Thành phố Thuận An, tỉnh Bình Dương	103	Màu xanh lá
4	Công ty TNHH Yakult Việt Nam	Số 5, đại lộ Tự Do, Khu công nghiệp VSIP,Thành phố Thuận An, tỉnh Bình Dương	102	Màu xanh lá
5	Chi nhánh Công ty cổ phần sữa Việt Nam - NM sữa Việt Nam	Lô A_4,5,6,7_CN Đường NA7, KCN Mỹ Phước 2, Phường Mỹ Phước, Thị xã Bến Cát, tỉnh Bình Dương	102	Màu xanh lá
6	Công ty TNHH Sài Gòn STEC	số 7 Đường số 7, KCN VSIP II, Phường Hòa Phú, Thành phố Thủ Dầu Một, tỉnh Bình Dương	102	Màu xanh lá
7	Công ty TNHH Panasonic Life Solutions Việt Nam	Số 1, Đường số 12, KCN VSIP II-A, thị xã Tân Uyên, tỉnh Bình Dương	102	Màu xanh lá
8	Công ty TNHH Yazaki EDS VN	Đường D1, KCN Mỹ Phước 2, tỉnh Bình Dương	102	Màu xanh lá
9	Công ty Dược Phẩm Roussel Việt Nam	Lô 118A, Đường số 3, KCN VSIP 1, Thuận An, BD	102	Màu xanh lá
10	Công ty TNHH Rohto Mentholatum Việt Nam	Số 16, Đường số 5, KCN VSIP, Thành phố Thuận An, tỉnh Bình Dương.	102	Màu xanh lá
11	Công ty TNHH sản xuất Bia SAB	Lô A KCN, Đường NA7, KCN Mỹ Phước 2, tỉnh Bình Dương	102	Màu xanh lá
12	Công ty TNHH Takako Việt Nam	số 27, Đại lộ Độc Lập, KCN VSIP 1, TP. Thuận An, Bình Dương	102	Màu xanh lá
13	Công ty cổ phần Korea United Pharm Int'L	Số 2A, Đại lộ Tự Do, Khu công nghiệp VSIP,Thành phố Thuận An, BD	102	Màu xanh lá
14	Công ty TNHH S.C. JOHNSON & SON	Đường số 9, KCN Sóng Thần 1, thị xã Dĩ An, tỉnh Bình Dương	102	Màu xanh lá

IV. CLASSIFICATION RESULT

No.	The Company	Address	Points	Rank
1	PEPSICO FOODS VIET NAM COMPANY	No 3-4-5, Lot CN2, Road no 02, Song Than 3 Industrial Park, Thu Dau Mot City, Binh Duong province.	103	Green
2	Pungkook Saigon II Company -Pungkook Saigon III	An Phu – Thuan An city – Binh Duong province	103	Green
3	Frieslandcampina Vietnam Co.,Ltd.	Binh Hoa Ward, Thuan An Town, Binh Duong Province	103	Green
4	YAKULT VIET NAM CO., LTD	No 5, Tu Do boulevard, VSIP ,Thuan An city, Binh Duong province	102	Green
5	Viet Nam Dairy Products Joint Stock Company - Vietnam Milk Plant	Lot A-4,5,6,7-CN, Road Na7, My Phuoc 2 Industrial Zone, Ben Cat Town, Binh Duong Province	102	Green
6	Sai Gon Stec Limited Company	No.7 VSIP II, Road 7, VSIP II Industrial Park, Hoa Phu Ward, Thu Dau Mot City, Binh Duong Province	102	Green
7	Panasonic Eco Solutions Vietnam Co., Ltd	No 1, Street 12, VSIP II-A, Tan Uyen Town, Binh Duong Province	102	Green
8	Yazaki Eds Vietnam Co.,Ltd	My Phuoc 2 Industrial Zone, Ben Cat Town, Binh Duong Province	102	Green
9	Pharmaceutical Company Roussel Vietnam	VSIP, Thuan An Town, Binh Duong Province	102	Green
10	Rohto-Mentholatum (Vietnam) Co., Ltd.	No. 16, Road 5, VSIP, Thuan An Town, Binh Duong Province	102	Green
11	Sabmiller Vietnam Co., Ltd.	Lot A, Road NA7, My Phuoc 2 Industrial Zone, Ben Cat Town, Binh Duong Province	102	Green
12	Takako Vietnam Co., Ltd.	No27, Doc Lap Boulevard, VSIP 1, Thuan An city, Binh Duong Province	102	Green
13	Korea United Pharm Int'l	2A,Tu Do Boulevard, Industrial Zone, Thuan An Town, Binh Duong Province	102	Green
14	Sc Johnson & Son Ltd. Company	Street 9, Song Than 1 Industrial Park, Di An Town, Binh Duong Province	102	Green

15	Công ty Cổ phần Dược phẩm OPC	xã Tân Vĩnh Hiệp, thị xã Tân Uyên, tỉnh Bình Dương	102	Màu xanh lá
16	Công ty TNHH Showa Gloves Việt Nam	Số 23, Đại lộ Tự Do, KCN VSIP, Thành phố Thuận An, tỉnh Bình Dương	102	Màu xanh lá
17	Công ty Liên doanh TNHH Khu công nghiệp Việt Nam – Singapore – Khu công nghiệp VSIP I	Phường Bình Hòa, Thành phố Thuận An, tỉnh Bình Dương	102	Màu xanh lá
18	Công ty Liên doanh TNHH Khu công nghiệp Việt Nam – Singapore – Khu công nghiệp VSIP II	Phường Tân An, thành phố Thủ Dầu Một, tỉnh Bình Dương	102	Màu xanh lá
19	Công ty Liên doanh TNHH Khu công nghiệp Việt Nam – Singapore – Khu công nghiệp VSIP IIA	Xã Vĩnh Tân, thị xã Tân Uyên, tỉnh Bình Dương	102	Màu xanh lá
20	Công ty TNHH Hải Mỹ - Nhà máy Sài Gòn	Khu sản xuất Bình Chuẩn, phường Bình Chuẩn, Thành phố Thuận An, tỉnh Bình Dương	102	Màu xanh lá
21	Công ty TNHH East - West Seed (Hai mũi tên đỏ)	Số 1, đường số 14, KCN VSIP II-A, thị xã Tân Uyên, tỉnh Bình Dương	102	Màu xanh lá
22	Công ty TNHH Trần Quang Việt Nam	Số 47, đường số 6, KCN Việt Nam Singapore, phường An Phú, TP. Thuận An, Bình Dương	101	Màu xanh lá
23	Nhà máy Sữa đậu nành Vinasoy Bình Dương (VND) – Chi nhánh Công ty Cổ phần đường Quảng Ngãi	Số 15, đường số 31, KCN VSIP II-A, Tân Uyên, tỉnh Bình Dương	101	Màu xanh lá
24	Công ty TNHH Amway Việt Nam	số 18 VSIP II-A, đường số 30, KCN VSIP 2A, xã Vĩnh Tân, TX. Tân Uyên, Bình Dương	101	Màu xanh lá
25	Công ty cổ phần dược phẩm Imexpharm - Nhà máy CNC Bình Dương	Số 21, đường số 4, KCN VSIP II, Hòa Phú, TP. TDM, Bình Dương	101	Màu xanh lá
26	Chi nhánh 3 - Công ty CP dược phẩm Imexpharm tại Bình Dương	Số 22, Đường số 2, KCN VSIP 2, thành phố Thủ Dầu Một, Bình Dương	101	Màu xanh lá
27	Công ty TNHH Thương mại - Dịch vụ và chế biến gỗ Khoa Lâm	Khu phố 4, Phường An Phú, Thành phố Thuận An, tỉnh Bình Dương	101	Màu xanh lá
28	Công ty TNHH Kubota Việt Nam	Lô B_3A2_CN, KCN Mỹ Phước 3, thị xã Bến Cát, tỉnh Bình Dương	101	Màu xanh lá

15	OPC Pharmaceutical Joint-Stock Company	Tan Vinh Hiep Ward, Tan Uyen Town, Binh Duong Province	102	Green
16	Showa Gloves Vietnam Co., Ltd	No 23, Tu Do Boulevard, VSIP, Thuan An city, Binh Duong Province	102	Green
17	Vietnam Singapore Industrial Park J.V. Co., Ltd	No.8, Huu Nghi Boulevard, VSIP, Thuan An Town, Binh Duong Province	102	Green
18	Vietnam Singapore Industrial Park J.V. Co., Ltd	Tan An ward, Thu Dau Mot city, Binh Duong Province	102	Green
19	Vietnam Singapore Industrial Park J.V. Co., Ltd	Vinh Tan ward, Tan Uyen town, Binh Duong Province	102	Green
20	Saigon Jim Brother's Corp	Binh Chuan Production Park, Binh Chuan Ward, Thuan An Town, Binh Duong Province	102	Green
21	East - West Seed Co., Ltd	No.1, Steet 14, VSIP II-A, Tan Uyen Town, Binh Duong Province	102	Green
22	Tran Quang Viet Nam Co., Ltd	No.47, Street 6, VSIP, Thuan An Town, Binh Duong Province	101	Green
23	Vinasoy Binh Duong Factory – Branch Of Quang Ngai Sugar Joint Stock Company	No.15, Street 31, VSIP II-A, Tan Uyen Town, Binh Duong Province	101	Green
24	Lix Detergent Joint Stock Company (Lixco)	số 18 VSIP II-A, đường số 30, KCN VSIP 2A, xã Vĩnh Tân, TX. Tân Uyên, Bình Dương	101	Green
25	Tran Quang Viet Nam Co., Ltd	Số 21, đường số 4, KCN VSIP II, Hòa Phú, TP. TDM, Bình Dương	101	Green
26	Colgate-Palmolive (Viet Nam) Ltd. My Phuoc Branch	Số 22, Đường số 2, KCN VSIP 2, thành phố Thủ Dầu Một, Bình Dương	101	Green
27	Khoa Lam Wood Processing Trading & Services Co., Ltd	293/5 Block 4, An Phu Ward, Thuan An Township, Binh Duong Province	101	Green
28	Kubota Vietnam Co.,Ltd	Lot B-3A2-CN, My Phuoc 3 Industrial Park, Ben Cat Town, Binh Duong Province	101	Green

29	Công ty TNHH ECS - Electronics Việt Nam	Đường DA4, KCN Mỹ Phước 3, thị xã Bến Cát, tỉnh Bình Dương	101	Màu xanh lá
30	Công ty TNHH Colgate - Pamolive VN, CN Mỹ Phước	Lô D-9-CN, KCN Mỹ Phước 3, thị xã Bến Cát, tỉnh Bình Dương	101	Màu xanh lá
31	Công ty TNHH Uchihashi Việt Nam	23 VSIP II, đường Số 4, KCN VSIP II, thành phố Thủ Dầu Một, tỉnh Bình Dương	101	Màu xanh lá
32	Công ty TNHH KDK Electric Wire Việt Nam	Lô G-6-CN, KCN Mỹ Phước 2, thị xã Bến Cát, tỉnh Bình Dương	101	Màu xanh lá
33	Công ty TNHH Triumph International Việt Nam	Đường số 3, KCN Sóng Thần I, thị xã Dĩ An, tỉnh Bình Dương	101	Màu xanh lá
34	Công ty TNHH Kỹ nghệ Evergreen Việt Nam	Số 01, đường số 7, KCN VSIP II, TP Thủ Dầu Một, tỉnh Bình Dương	101	Màu xanh lá
35	Công ty CP Mondelēz Kinh Đô Việt Nam	Số 26 VSIP, đường số 8, KCN VSIP 1TP. Thuận An, Tỉnh Bình Dương.	101	Màu xanh lá
36	Công ty TNHH Camso Việt Nam	Số 5, đường số 23, KCN VSIP II-A, thị xã Tân Uyên, tỉnh Bình Dương	101	Màu xanh lá
37	Công ty TNHH Yazaki Dĩ An	phường Dĩ An, thị xã Dĩ An, tỉnh Bình Dương	97	Màu xanh lá
38	Công ty TNHH ON Semiconductor Bình Dương	Số 30, đường số 3, KCN VSIP 1, Thành phố Thuận An, tỉnh Bình Dương	97	Màu xanh lá
39	Chi nhánh Công ty TNHH Ever Tech Plastic Việt Nam	Khu phố Phước Hải, phường Thái Hòa, thị xã Tân Uyên, (CCN Bảy Mẫu)	97	Màu xanh lá
40	Công ty TNHH Wattens Việt Nam	Số 8, Đường Dân Chủ, KCN VSIP II, Thành phố Thủ Dầu Một, tỉnh Bình Dương	97	Màu xanh lá
41	Công ty TNHH URC Việt Nam (nhà máy coffee)	KCN VSIP IIA, Tân Uyên, Bình Dương	97	Màu xanh lá
42	Công ty TNHH URC Việt Nam (nhà máy 2)	Số 42, Đại lộ tự do, KCN VSIP 1, TP. Thuận An, Bình Dương	97	Màu xanh lá

29	Ecs-Electronics (Vietnam) Co., Ltd	Lot A-2L-CN, Road DA4, My Phuoc 3 Industrial Park, Ben Cat Town, Binh Duong Province	101	Green
30	Colgate-Palmolive (Viet Nam) Ltd. My Phuoc Branch	Lot D_9_CN, My Phuoc Industrial P 3, Ben Cat Town, Binh Duong Province	101	Green
31	Uchihashi Vietnam Co., Ltd	23 VSIP II Streets 4, VSIP II Industrial Park, Hoa Phu Ward, Thu Dau Mot City, Binh Duong Province	101	Green
32	Kdk Electric Wire (Vietnam) Co.,Ltd.	Lot G-6-CN My Phuoc Industrial Park 2, Ben Cat Town, Binh Duong Province	101	Green
33	Triumph International (Vietnam) Ltd.	Road 03, Song Than I Industrial Park, Di An Town, Binh Duong Province	101	Green
34	Evergreen Vietnam Engineering Co., Ltd	No.01, Street 7, VSIP II Industrial Park, Hoa Phu Ward, Thu Dau Mot City, Binh Duong Province	101	Green
35	Rohto-Mentholatum (Vietnam) Co., Ltd.	Số 26 VSIP, đường số 8, KCN VSIP 1TP. Thuận An, Tỉnh Bình Dương.	101	Green
36	Camso Vietnam Co., Ltd	No.5, Street 23, VSIP II-A Industrial Park, Tan Uyen Town, Binh Duong Province	101	Green
37	Yazaki Eds Vietnam Co.,Ltd	Di An Town, Binh Duong Province	97	Green
38	On Semiconductor Binh Duong Co., Ltd	No.30, Street 03, VSIP, Thuan An Town, Binh Duong Province	97	Green
39	Ever Tech Plastic Vietnam Co., Ltd Branch	Quarter Phuoc Hai, Thai Hoa Ward, Tan Uyen Town, Binh Duong Province	97	Green
40	Wattens Vietnam Co. Ltd	No. 8, Dan Chu Street, VSIP II, Hoa Phu Ward, Thu Dau Mot City, Binh Duong Province	97	Green
41	Wattens Vietnam Co. Ltd	KCN VSIP IIA, Tân Uyên, Bình Dương	97	Green
42	Ottogi Viet Nam Co., Ltd	Số 42, Đại lộ tự do, KCN VSIP 1, TP. Thuận An, Bình Dương	97	Green

43	Công ty TNHH URC Việt Nam (nhà máy 1)	Số 26, đường số 6, KCN VSIP 1, TP. Thuận An, Bình Dương	97	Màu xanh lá
44	Công ty TNHH Takigawa Việt Nam	Số 10, đường số 14, KCN VSIP II-A, Tân Uyên, tỉnh Bình Dương	97	Màu xanh lá
45	Công ty TNHH Việt Nam Onamba	Số 22, Đường số 9, KCN VSIP II, thành phố Thủ Dầu Một, tỉnh Bình Dương	97	Màu xanh lá
46	ông ty TNHH PUNGKOOK Sài Gòn II - nhà máy Joon Sài Gòn	Đường số 6, KCN Sóng Thần 2, thị xã Dĩ An, tỉnh Bình Dương	97	Màu xanh lá
47	Công ty TNHH May Mặc Bowker Việt Nam	Đường số 6, KCN Đồng An, Bình Hòa, TP. Thuận An, Bình Dương	97	Màu xanh lá
48	Công ty TNHH White Feathers International	Lô L1, Đường DA3/ NA7, KCN Mỹ Phước 2, Thị xã Bến Cát BD	97	Màu xanh lá
49	Công ty TNHH Apparel Far Eastern (VietNam)	Số 46, Đại lộ Tự Do, Khu công nghiệp VSIP, thành phố Thuận An, tỉnh Bình Dương	96	Màu xanh lá
50	Công ty TNHH MTV Modelleisenbahn Việt Nam	Đường Tiên Phong số 9, KCN Mapletree Bình Dương, P. Hòa Phú, TP. TDM, Bình Dương	96	Màu xanh lá
51	Công ty TNHH Bao Bì Nexgen Việt Nam	Số 17, đường số 2, KCN VSIP 1, Bình Hòa, Thuận An, Bình Dương	96	Màu xanh lá
52	Công ty TNHH May mặc và giặt Thanh Tài	Đường số 17, Khu công nghiệp Sóng Thần 2, Phường Dĩ An, TP. Dĩ An, Bình Dương	96	Màu xanh lá
53	Công ty TNHH CF Vina	Lô M-2A-CN, Đường DA5, Khu công nghiệp Mỹ Phước 2, TX. Bến Cát, Bình Dương	96	Màu xanh lá
54	Công ty TNHH CCL Label Việt Nam	Số 8, Đường số 6, VSIP 2, phường Hòa Phú, TP. Thủ Dầu Một, Bình Dương	91	Màu xanh lá
55	Công ty TNHH Dae Young Tech Vina	Thửa đất số 1196, tờ bản đồ DC 81, đường N2, KP Bình Phú, P. Bình Chuẩn, TP. Thuận An, Bình Dương.	90	Màu xanh lá
56	Công ty TNHH Asuzac ACM	số 1A đường số 8, KCN VSIP I, TP. Thuận An, Bình Dương	95	Màu xanh lá

43	Esquel Garment Manufacturing (Vietnam) Co., Ltd	Số 26, đường số 6, KCN VSIP 1, TP. Thuận An, Bình Dương	97	Green
44	Takigawa Corporation Vietnam	No.10, Street 14, VSIP II-A, Tan Uyen Town, Binh Duong Province	97	Green
45	Onamba Vietnam Co., Ltd.	Số 22, Đường số 9, KCN VSIP II, thành phố Thủ Dầu Một, tỉnh Bình Dương	97	Green
46	Pungkook Saigon III Co., Ltd	Quarter 1A, An Phu Ward, Thuận An Town, Binh Duong Province	97	Green
47	Mhe Demag Co., Ltd. Việt Nam	Đường số 6, KCN Đồng An, Bình Hòa, TP. Thuận An, Bình Dương	97	Green
48	White Feathers International Co., Ltd.	Lot 1, Road DA3/NA7- My Phuoc IP 2, Ben Cat Town, Binh Duong Province	97	Green
49	Apparel Far Eastern (Vietnam) Ltd Co.,	No. 46, Tu Do Highway, VSIP, Thuan An Town, Binh Duong Province	96	Green
50	Pepsico Foods Vietnam Company	Đường Tiên Phong số 9, KCN Mapletree Bình Dương, P. Hòa Phú, TP. TDM, Bình Dương	96	Green
51	Nexgen Packaging Viet Nam Co., Ltd	No 17, Street 2, VSIP, Thuan An City, Binh Duong province.	96	Green
52	Thanh Tai Garment and Wash Company Limited	Street 17, Song Than 2 IP, Di An City, Binh Duong Province	96	Green
53	CF Vina Co., Ltd	Lot M-2A-CN, DA5 road, My Phuoc 2 industrial park, Ben Cat town, Binh Duong province	96	Green
54	CCL Label Vietnam Co., Ltd	No 8 Street 6, VSIP 2, Hoa Phu ward, Thu Dau Mot city, Binh Duong Province	91	Green
55	DAE YOUNG TECH VINA CO., LTD	Street N2, Binh Phu, Binh Chuan ward, Thuan An city, Binh Duong province.	90	Green
56	ASUZAC ACM CO., LTD	No 1A street 8, VSIP I, Thuan An city, Binh Duong province	95	Green

57	Công ty TNHH Bel Việt Nam	Lô CN1, khu công nghiệp Sóng Thần 3, Phường Phú Tân, TDM	92	Màu xanh lá
58	Công ty TNHH BASF VN	Số 12, Đại lộ Tự Do, VSIP 1, hành phố Thuận An, tỉnh Bình Dương	92	Màu xanh lá
59	Công ty TNHH MTV thực phẩm Á Châu III	Lô X3,X4,X5,X6, Đường số N.15, Khu công nghiệp Nam Tân Uyên, Phường Khánh Bình, Thị xã Tân Uyên, Bình Dương	91	Màu xanh lá
60	Công ty TNHH Procter & Gamble Đông Dương - Chi nhánh Bến Cát	Số 2, Đường số 17, KCN VSIP II-A, thị xã Tân Uyên, tỉnh Bình Dương	86	Màu xanh Dương

57	Bel Vietnam Company Ltd.,	Lot CN1, Song Than 3 IP, Phu Tan Ward, Thu Dau Mot City, Binh Duong Province	92	Green
58	Basf Vietnam Co., Ltd	No.12, Tu Do Boulevard, VSIP, Thuan An Town, Binh Duong Province	92	Green
59	Asia Foods One Member Limited Company	Lot X3,X4,X5,X6, Street N.15, Nam Tan Uyen IP, Khanh Binh ward, Tan Uyen town, Binh Duong province	91	Green
60	Procter & Gamble Indochina Ltd. Company – Ben Cat Plant	VSIP 2A Industrial Park, Tan Uyen Town, Binh Duong Province	86	Blue

**V- GIỚI THIỆU CÁC DOANH NGHIỆP
ĐƯỢC CÔNG BỐ SÁCH XANH**

**V- INTRODUCTION OF ENTERPRISERS
IN THE BINH DUONG'S GREEN BOOK**





1
CÔNG TY TNHH THỰC PHẨM PEPSICO VIỆT NAM

1
PEPSICO FOODS VIETNAM CO.,LTD.

Công ty TNHH Thực phẩm PepsiCo Việt Nam (“Công Ty”) được thành lập vào năm 2012, là doanh nghiệp có 100% vốn đầu tư nước ngoài từ Hà Lan, tọa lạc tại số 3-4-5, Lô CN2, đường số 2, KCN Sóng Thần 3, Tp. Thủ Dầu Một, Tỉnh Bình Dương. Lĩnh vực hoạt động chủ yếu là sản xuất thực phẩm (bánh Snack từ khoai tây tươi,...).

PepsiCo Foods Vietnam Company (“Company”), established in 2012, is a 100% Holland’s investment enterprise. Located in No 3-4-5, Lot CN2, Road No 2, Song Than III Industrial Park, Thu Dau Mot city, Binh Duong. Field of production primarily is food manufacturer (Potato chips...).

Công Ty đã xây dựng thành công và duy trì áp dụng các hệ thống: quản lý chất lượng FSSC 22000/HACCP; hệ thống quản lý An toàn- Sức khỏe- Môi trường ISO 14001:2015, ISO 45001:2018. Song song đó, Công Ty còn tuân thủ theo tiêu chuẩn quản lý về Môi trường, Sức khỏe và An toàn của tập đoàn PepsiCo (GEHSMS).

toàn thể các bộ công nhân viên tham gia, các công tác về an toàn lao động, phòng cháy chữa cháy được chú trọng và thực hiện nghiêm túc, về công tác hệ thống-quản lý chúng tôi xây dựng các mục tiêu- chỉ tiêu kiểm soát và giảm thiểu việc sử dụng nước & điện năng tiêu hao vô ích, giảm thiểu lượng rác thải phát sinh và đảm bảo các chất thải được xử lý đúng theo quy định.

The Company has been successfully established and has been maintaining the Environmental Management System ISO 14001:2015; FSSC 22000/HACCP, and ISO 45001:2018 . Concurrently we implement our EHS policy through the PepsiCo Global Environmental, Health and Safety Management System (GEHSMS).

regulations absolutely; controlling and minimizing water usage and useless electricity consumed; decreasing the quantity of hazardous waste and treating the waste in accordance with regulations.

PepsiCo tin rằng trách nhiệm quản lý môi trường-bảo vệ sức khỏe và an toàn của đội ngũ nhân viên là nền tảng cho các giá trị cốt lõi của Công Ty đồng thời giúp chúng tôi đạt được mục tiêu hiệu quả tài chính bền vững dài hạn. Sức khỏe và An toàn của nhân viên, cũng như bảo vệ môi trường là những mối quan tâm hàng đầu của Tập đoàn PepsiCo và Công Ty muốn có một nơi làm việc không tai nạn.



PepsiCo believes that environmental stewardship and protecting the health and safety of our people underpin our core values and help us deliver on Performance with Purpose, our goal to deliver long-term, sustainable financial performance. We believe that environmental incidents and occupational injuries and illnesses are preventable, and we aspire to an incident-free workplace.



Công Ty luôn đánh giá cao tầm quan trọng trong việc bảo vệ môi trường, cam kết gìn giữ và cải thiện môi trường thông qua các hoạt động như: duy trì phần mảng xanh bên trong khuôn viên nhà máy với tỷ lệ cây xanh chiếm hơn 15% diện tích, thực hiện các chương trình về Ngày hội xanh (Green Day và Cleaning day) cho

The Company has appreciated the importance of protecting the environment and committed to preserving and improving the environment through our activities, such as: maintaining green area for over 15% of the total area; deploying Green day & Cleaning day programs to all employees; labor safety, fire protection is to fulfill legislation



*Theo kết quả khảo sát 2018-2019 của Euromonitor International Limited; thực phẩm đóng gói; theo định nghĩa của snack khoai tây, tất cả các kênh bán lẻ, doanh số bán lẻ.

* According to survey results in 2018-2019 by Euromonitor International Limited; packaged food; the definition of potato snack, all retail channels, retail sales.

Công ty Pungkook Sài Gòn II – Nhà máy Pungkook Sài Gòn III là một trong 07 nhà máy tại Việt Nam thuộc Tập đoàn Pungkook với hơn 21,000 công nhân viên, chuyên sản xuất ba lô, túi xách xuất khẩu có nhà máy đặt tại TP Hồ Chí Minh, Bình Dương, Bến Tre, Tiền Giang, Long An. Kể từ khi đi vào hoạt động năm 2008, chúng tôi luôn được cơ quan địa phương và khách hàng quốc tế đánh giá cao trong việc thực hiện các quy định của nhà nước về pháp luật lao động.

Nhà máy Pungkook Saigon III từ khi đi vào hoạt động tới nay không ngừng phát triển, tạo việc làm cho hơn 3000 ngàn lao động.

Từ khi bắt đầu hoạt động, công ty luôn nhận thức được tầm quan trọng của sự phát triển bền vững và trách nhiệm xã hội và môi trường làm việc xanh sạch trong quá trình sản xuất kinh doanh của doanh nghiệp.

NỘI DUNG:

1. Phương hướng:

Không chỉ đầu tư cho quá trình sản xuất, công ty luôn chú trọng tới việc chăm lo đến người lao động- nguồn vốn quý báu của doanh nghiệp, và định hướng tâm nhìn **“The Best Bag manufacturing in the world”**. và phương châm:

“ Sản xuất đi đôi với cải thiện môi trường làm việc và tăng phúc lợi cho người lao động”

“Productivity parallel together working environment & employee’s benefit”

2. Nội dung chính:

a. Thành tựu:

Trong những năm qua doanh nghiệp vẫn cố gắng tìm kiếm thêm nhiều khách hàng mới, đầu tư thêm hệ thống nước nóng bằng năng lượng mặt trời – phục vụ cho bếp ăn tập thể, bên cạnh đó công ty lắp đặt thêm hệ thống đồng hồ điện tử cho hệ thống ĐIỆN – NƯỚC tại nhà máy, với hệ thống này, chúng tôi khoanh vùng từng khu vực sử dụng điện và báo động nếu hệ thống điện trong khu vực đó có gì bất thường với tổng đầu tư là gần 3 tỷ đồng.

Trong đó, nổi bật là phần mềm thiết kế 3D Optitex có giá trị 1.8 tỷ đồng, phần mềm phân tích dữ liệu may nhằm nghiên cứu loại bỏ những thời gian lãng phí, giảm thiểu lượng rác thải ra môi trường giúp doanh nghiệp nâng cao năng suất lao động, hiệu quả sản xuất và năng lực cạnh tranh của doanh nghiệp.

Công ty vận hành hiệu quả 04 hệ thống quản lý tích hợp: ISO 9001, ISO 14001 & OHSAS 18001 từ năm 2010 đến nay, và trong năm 2017 Ban Giám Đốc công ty đã xây dựng hệ thống ISO 50001 về quản lý năng lượng theo mục tiêu tiết kiệm năng lượng quốc gia.

b. Môi trường làm việc.

- Công ty không ngừng chăm lo cho người lao động qua các chương trình cải tiến đầu tư trang thiết bị hiện đại cùng hệ thống làm mát, thông thoáng nhà xưởng,

- Trồng nhiều cây xanh tại khu vực làm việc với mục tiêu “Go green”

- Đặc biệt công ty có nhiều chương trình để cải thiện môi trường làm việc cũng như nâng cao ý thức bảo vệ môi trường sống như: Trồng cây xanh; xanh hóa nơi làm việc; công ty không hút thuốc... để trở thành nhà máy xanh, sạch và hiện đại.

- Công ty phối hợp với UBND phường An Phú và các trường học trên địa bàn để tổ chức trồng cây xanh

- Phát động phong trào dọn vệ sinh sạch sẽ khu vực chợ tự phát tại phía trước công ty, nhằm nâng cao ý thức của người lao động cũng như ý thức của người dân trong khu vực.

3. Kỳ vọng và kế hoạch phát triển một công ty xanh trong tương lai.

Tập thể cán bộ công nhân viên Pungkook Sài Gòn III sẽ gìn giữ thành tích và phấn đấu phát triển không ngừng trên chặng đường phía trước như:

- Duy trì tăng trưởng hoạt động kinh doanh và bền vững.

- Thay đổi mô hình sản xuất và tiêu dùng theo hướng thân thiện với môi trường.

- Nâng cao ý thức của người lao động trong việc bảo vệ môi trường sống

- Cải thiện điều kiện lao động và vệ sinh môi trường xung quanh.

Pungkook Saigon II Company - Pungkook Saigon III factory is one of 07 factories of Pungkook Group in Vietnam which is with more than 21,000 employees, specializing in producing backpacks and bags for export with factories in Ho Chi Minh City, Binh Duong, Ben Tre, Tien Giang, Long An. Since 2008, our company has always been highly appreciated by local government and international clients for the implementation of state regulations on labor law.

From beginning, Pungkook Saigon III has continuously been developing and creating jobs for more than 3,000 workers. Beside it, the company has always recognized the importance of sustainable development and the social responsibility and clean working environment of its business.

Contents

1. Objects

Company not only invest for producing but also attach special importance to the quality of workers life – The high value source of company. And vision **“The Best Bag manufacturing in the world”**.

With precept: **“Productivity parallel together working environment & employee’s benefit”**

2. Main contents

a. Achievements

In recent years, the company still tries to find more new customers, investing in solar hot water systems- serving the collective kitchen, in addition the company installs more clock systems. Electronic for the POWER- WATER system at the factory, with this system, we localize each area using electricity and alert if there is anything unusual about the electricity system in that area with a total investment of nearly 3 billion.

In particular, 3D software Optitex worth 1.8 billion, software sew data analysis to research on the elimination of wasted time, reduce the amount of waste to the environment to help businesses improve labor productivity, production efficiency and competitiveness of enterprises.

The company has successfully implemented 04 integrated management systems: ISO 9001, ISO 14001 & OHSAS 18001 from 2010 to now, and in 2017, the Board of Directors has set up the ISO 50001 management system

on energy management. according to the goal of national energy saving.

b. Working Environment

- The company is constantly taking care of the employees through the improvement of investment in modern equipment and cooling system, ventilation of the factories.

- Plant more trees in the work area with the goal “Go green”

- Especially, the company has many programs to improve the working environment as well as raising awareness of living environment such as planting trees; greening the workplace; the company does not smoke ... to become a green, clean and modern factory.

- The Company cooperates with People’s Committee of An Phu ward and schools in the area to organize tree planting

- Launching the clean-up movement in the spontaneous market area in front of the company, in order to raise the awareness of the workers as well as the awareness of people in the area.

3. Expectations and plans to develop a green company in the future.

All of workers of Pungkook Sai Gon III will keep their achievements and try to develop constantly as follows:

- Maintaining business growth and sustainability.

- Changing production model and consumption towards friendly environment.

- Raise the awareness of employees in the protection of the living environment

- Improvement of working conditions and environmental hygiene.

3

CÔNG TY TNHH FRIESLANDCAMPINA VIỆT NAM

Royal FrieslandCampina là một trong những tập đoàn sữa đa quốc gia hàng đầu thế giới có văn phòng tại 36 quốc gia với hơn 24.000 nhân viên. Sản phẩm của tập đoàn có mặt tại trên 100 thị trường với tổng doanh thu 11.3 tỷ Euro (năm 2019). Với triết lý Nuôi Dưỡng Từ Thiên Nhiên – Nourishing by Nature, tập đoàn Royal FrieslandCampina theo đuổi sứ mệnh cung cấp sản phẩm sữa chất lượng cao, giàu dinh dưỡng; góp phần nâng cao cuộc sống cho người tiêu dùng và cho các thành viên hộ chăn nuôi bò; cho hôm nay và cho mọi thế hệ tương lai.

Sau 25 năm hoạt động tại Việt Nam, FrieslandCampina đã xây dựng thành công các thương hiệu sản phẩm thân thuộc với người tiêu dùng qua nhiều thế hệ như các dòng sản phẩm sữa Cô Gái Hà Lan, sữa công thức Friso, thức uống dinh dưỡng Fristi, sữa chua uống Yomost, sữa đặc Hoàn Hảo và Trường sinh. Mỗi ngày có tới 4 triệu đơn vị sản phẩm của FrieslandCampina được người tiêu dùng Việt Nam sử dụng, là minh chứng cho sự tin cậy của người dùng với chất lượng sữa tiêu chuẩn Hà Lan đồng nhất khắp nơi trên toàn cầu.

Bảo vệ môi trường và phát triển bền vững: FrieslandCampina Việt Nam đã và đang nỗ lực tạo ra một chuỗi sản xuất hiệu quả và bền vững thông qua các hoạt động bảo vệ môi trường như giảm sử dụng nhiên liệu hóa thạch, giảm thiểu phát thải khí CO2; sử dụng tiết kiệm nguồn tài nguyên nước... Năm 2019, FrieslandCampina là một trong những thành viên sáng lập Liên minh Tái chế Bao bì (PRO Việt Nam) với mục tiêu thúc đẩy nền kinh tế tuần hoàn tại Việt Nam, đặc biệt trong lĩnh vực bao bì tái chế vì một Việt Nam Xanh Sạch Đẹp.

Các nhà máy của FrieslandCampina Việt Nam tại Bình Dương và Hà Nam đầu tư công nghệ tiên tiến nhất, hệ thống xử lý nước thải hoàn chỉnh, các biện pháp tiết kiệm năng lượng và sử dụng các nguồn năng lượng sạch để bảo vệ môi trường. Với mức đầu tư trên 155 triệu USD, cả hai nhà máy đều đạt được các chứng chỉ chuẩn quốc tế của tập đoàn BSI (British Standard Institutions) của Vương Quốc Anh – Tập đoàn quốc tế hàng đầu thế giới trong việc đánh giá các hệ thống Quản Lý Chất Lượng, Sức Khỏe, An Toàn Và Môi Trường ISO 9001:2015; FSSC 22000, GMP ASEAN, ISO 14001:2015 và ISO 45001:2018. Bên cạnh đó, các nhà máy của FrieslandCampina còn được đánh giá cao với chiến lược sản xuất kinh doanh

gắn liền với việc bảo vệ môi trường, có hệ thống xử lý chất thải (nước thải, bụi, khí thải, tiếng ồn) đạt tiêu chuẩn quy chuẩn môi trường cho phép, luôn thực hiện xử lý chất thải rắn sinh hoạt, công nghiệp và chất thải nguy hại.

Mục đích hoạt động của những chương trình bảo vệ môi trường của FrieslandCampina Việt Nam dựa trên tinh thần trách nhiệm chung tay cùng cộng đồng cải thiện và bảo vệ môi trường sống vì một Việt Nam xanh và sạch hơn. Giảm thiểu được thực trạng ô nhiễm nguồn nước, không khí, đất đai, hướng tới mục tiêu tăng trưởng xanh, góp phần vào sự phát triển tương lai xanh tại Việt Nam.

Ngoài ra, công ty còn phát động chuỗi các hoạt động, chương trình nhằm cung ứng nhằm mục đích giảm thiểu tác động môi trường như giảm phát thải khí nhà kính, tăng tỉ lệ tái chế chất thải rắn công nghiệp lên 97%, giảm chất thải chôn lấp xuống còn 3%, giảm bớt việc sử dụng nguồn tài nguyên nước và tái sử dụng nước thải sau xử lý.

FrieslandCampina Việt Nam đã được Bộ Tài Nguyên Môi Trường trao giải thưởng cho những thành tích xuất sắc trong những năm vừa qua. Giải thưởng này được trao tặng nhằm nâng cao nhận thức bảo vệ môi trường góp phần phát triển kinh tế bền vững.



Sách xanh tỉnh Bình Dương 2020

Phường Bình Hòa, TP. Thuận An, tỉnh Bình Dương
0274.3846776 0274. 3846779 www.frieslandcampina.com

34

3

FRIESLANDCAMPINA VIET NAM Co., Ltd

Royal FrieslandCampina is one of the leading multinational dairy groups in the world with offices in 36 countries and more than 24,000 employees. Group's products are present in more than 100 markets with total revenue of 11.3 billion euros (2019). With the philosophy of Nourishing by Nature, Royal FrieslandCampina Group pursues the mission of providing high quality, nutritious dairy products; contributing to improving the lives of consumers and cow raising farmers; for today's and future's generations.

After 25 years of operation in Vietnam, FrieslandCampina has successfully built brands that are popular with consumers for generations such as Dutch Lady, Friso formula milk, Fristi nutritional drinks, Yomost yogurt drink, Hoan Hao and Truong Sinh condensed milk. Every day, 4 million units of FrieslandCampina products are used by Vietnamese consumers, which is a testament to the consumers' trust in the uniform quality of Dutch milk globally.

Environment protection and sustainable development: FrieslandCampina Vietnam has been striving to create an efficient and sustainable production chain through environmental protection activities such as reducing the use of fossil fuels and reducing the CO2 emissions; economically using water resources ... In 2019, FrieslandCampina was one of the founding members of the Packaging Recycling Organization (PRO Vietnam) with the aim of promoting a circular economy in Vietnam, especially in the field of recycling packaging for a Green, Clean and Beautiful Vietnam.

FrieslandCampina Vietnam's factories in Binh Duong and Ha Nam invest in the most advanced technology, complete wastewater treatment systems, energy saving measures and use clean energy sources to protect the environment. With investment of over 155 million USD, both factories achieved the international standards of BSI Group (British Standard Institutions) of the UK- the leading international corporation in evaluating Management System, Quality, Health, Safety and Environment ISO 9001:2015; FSSC 22000, GMP ASEAN, ISO 14001:2015 và ISO 45001:2018. In addition, FrieslandCampina's factories are also highly appreciated with the business strategy associated with environmental protection, waste treatment systems (wastewater, dust, exhaust gas, noise) meeting environmental standards and regulations, always

treating solid, industrial and hazardous waste.

The purpose of FrieslandCampina Vietnam's environmental protection programs is based on a sense of responsibility to join hands with the community to improve and protect the living environment for a greener and cleaner Vietnam. Minimize the current situation of water, air and land pollution, aim to the goal of green growth, contribute to the green future development in Vietnam.

In addition, the company also initiated a series of activities and programs with the purpose of minimizing environmental impacts such as reducing CO2 emissions, increasing the recycling rate of industrial solid waste to 97%, reducing landfill waste to 3%, reducing the use of water resources and reusing the treated waste water.

FrieslandCampina Vietnam has also been awarded by the Ministry of Natural Resources and Environment for outstanding achievements in recent years. This award is to raise awareness of environmental protection to contribute to sustainable economic development.



Binh Duong Green Book 2020

Binh Hoa commune, Thuan An city, Binh Duong province
0274.3846776 0274. 3846779 www.frieslandcampina.com

35



4

CÔNG TY TNHH YAKULT VIỆT NAM

Yakult Việt Nam là công ty thuộc tập đoàn Yakult Nhật Bản có mặt trên 40 lãnh thổ vùng miền và hoạt động được hơn 80 năm. Ra đời tại thị trường Việt Nam từ năm 2006 với mục đích sản xuất ra sữa uống lên men Yakult, một loại thức uống có chứa chủng khuẩn *Lactobacillus casei Shirota*. Yakult giúp hệ tiêu hóa duy trì sự cân bằng lý tưởng bằng cách bổ sung hơn 6.5 tỷ vi khuẩn sống chủng *Lactobacillus casei Shirota* có lợi cho đường ruột.

Công ty có nhà máy đặt tại khu công nghiệp VSIP 1 và chính thức đi vào hoạt động từ tháng 4 năm 2008. Hiện tại mỗi ngày Yakult phục vụ cho hơn 754.000 khách hàng tại Việt Nam. Với hệ thống sản xuất hiện đại, quy trình khép kín, quý khách hàng có thể tham quan nhà máy và trực tiếp thấy được quy trình sản xuất. Nhà máy Yakult Việt Nam đã đạt được tiêu chuẩn HACCP, hệ thống quản lý an toàn thực phẩm ISO 22000:2005, hệ thống quản lý môi trường ISO 14001:2015 và hệ thống quản lý an toàn sức khỏe nghề nghiệp OHSAS 18001:2007.

Các hoạt động nhằm bảo vệ môi trường: sử dụng nhiên liệu khí hoá lỏng trong việc vận hành nồi hơi, thay thế đèn chiếu sáng thông thường bằng đèn LED tiết kiệm điện, đèn LED sử dụng năng lượng mặt trời, năng lượng gió, thân thiện với môi trường, vận hành hệ thống xử lý nước thải, vận hành hệ thống nước làm lạnh vào thời gian thấp điểm (ban đêm).

TRIẾT LÝ DOANH NGHIỆP: “Chúng tôi, lấy nghiên cứu khoa học đời sống làm nền tảng, xin cống hiến sức mình nhằm mang lại cho nhân dân thế giới một cuộc sống hạnh phúc và dồi dào sức khỏe”.



4

YAKULT VIET NAM CO., LTD

Yakult Vietnam belongs to Yakult Honsha Group. At present, Yakult is using at 38 countries and areas, and Yakult has been operating for over 80 years. Yakult Vietnam was established in 2006 with purpose is producing Yakult fermented milk with *Lactobacillus casei Shirota* bacteria. Yakult helps the digestive system to maintain the ideal balance by adding over 6.5 billion of beneficial bacteria *Lactobacillus casei Shirota* strain.

Yakult Vietnam factory is located in VSIP 1 and officially started its manufacturing operations in April 2008. At present, everyday Yakult serves for over 754,000 customers in Vietnam. With modern systems, closed process, customers can visit the Yakult factory and directly see the production process. Yakult Vietnam factory has achieved HACCP, the food safety management system ISO 22000: 2005, the environmental management system ISO 14001: 2015 and the occupational health and safety management system OHSAS 18001: 2007.

The environment protection activities such as using liquefied gas fuel in boiler operation, step by step using L.E.D lights, the light of wind energy & solar energy to save energy; Operating the wastewater treatment system, Operating cooling water system at night.

BUSINESS PHILOSOPHY: “We, taking life science research as the foundation, would like to dedicate our strength to bring the people of the world a happy and healthy life”.





5

CHI NHÁNH CÔNG TY CỔ PHẦN SỮA VIỆT NAM – NHÀ MÁY SỮA VIỆT NAM

Nhà máy sữa Việt Nam là một trong 13 Nhà máy thuộc Vinamilk, được xây dựng trên diện tích 20ha tại khu công nghiệp Mỹ Phước 2, Thị xã Bến Cát, Tỉnh Bình Dương. Chính thức hoạt động từ tháng 9/2013. Toàn bộ Nhà máy được thiết kế, xây dựng và lắp đặt hệ thống máy móc thiết bị tương thích với chuẩn mực của các hệ thống quản lý chất lượng tiên tiến nhất hiện nay như ISO 9001 (quản lý chất lượng), FSSC 22000 (chứng nhận hệ thống an toàn thực phẩm), PAS 99 (hệ thống quản lý tích hợp ISO 14001- môi trường & OHSAS 18001 – an toàn, sức khỏe nghề nghiệp), ISO 50001 (hệ thống quản lý năng lượng) và ISO 17025 (tiêu chuẩn phòng thí nghiệm). Ngoài ra, Vinamilk đã được FDA (Cục Dược phẩm và Thực phẩm Hoa Kỳ) chứng nhận sản phẩm của Vinamilk được nhập khẩu vào Mỹ.

Tổng vốn đầu tư hơn 4.100 tỷ đồng, sử dụng công nghệ tích hợp và tự động hiện đại bậc nhất thế giới do các hãng danh tiếng hàng đầu G7 cung cấp. Sản phẩm chủ yếu là các dòng sữa nước với công suất hơn 800 triệu lít sữa/ năm. Tất cả quá trình sản xuất từ khâu nhập liệu tới kho thành phẩm đều được tự động hóa hoàn toàn.

Nhà máy sữa Việt Nam có hệ thống bồn chế biến dung tích tới 100 m³ và 150 m³. Đây là hệ thống bồn có sức chứa lớn nhất trong ngành thực phẩm của Việt Nam hiện nay. Nhà máy sử dụng hơn 70 thiết bị dạng robot. Trong đó có 23 robot tự hành định vị lazer (LGV) và 19 robot tự hành trên đường ray RGV.

Hệ thống Kho thành phẩm thông minh đầu tiên và lớn nhất tại Việt Nam hiện nay. Chỉ với diện tích nhà kho khoảng 4.500 m², nhưng có sức chứa trên 27.000 pallet. Tổng công suất xuất/nhập tối đa khoảng 5.400 pallets/ngày. Phần mềm quản lý kho tự động WAMAS kết nối online với hệ thống ERP của Vinamilk. Các thiết bị của kho như: Robot, Mono Rail, băng tải tự động... vv, tiên tiến nhất thế giới, gọn nhẹ, nhanh và tiết kiệm năng lượng.

Hệ thống Xử lý nước thải với công nghệ xử lý kỵ khí kết hợp hiếu khí hiện đại, tiết kiệm năng lượng, công suất 4000m³/ngày đêm. Chất lượng nước thải sau xử lý đạt chuẩn A theo QCVN 40: 2011/BTNMT. Thông số công nghệ được kiểm soát tự động và tín hiệu đầu ra được kết nối online với Sở TN&MT tỉnh Bình Dương, đảm bảo

kiểm soát từ Cơ quan chức năng của tỉnh 24/24h và tuân thủ các quy định của Luật bảo vệ môi trường.



5

VIET NAM DAIRY PRODUCTS JOINT STOCK COMPANY - VIETNAM MILK PLANT

The Vietnam milk plant is one of thirteen factories of Vinamilk, situated on an area of 20ha at My Phuoc 2 Industrial Zone, Ben Cat Town, Binh Duong Province, and was put into operation in September 2013. The entire factory is designed, constructed, and equipped with systems of machines and equipment compatible with the state-of-the-art quality management systems such as ISO 9001 (Quality Management), FSSC 22000 (Certification of Food Safety System), PAS 99 (Integrated Management System ISO 14001 - Environment & OHSAS 18001 - Occupational Health and Safety), ISO 50001(Energy Management System) and ISO 17025 (Laboratory Standards), etc. In addition, Vinamilk has been licensed by FDA (American Food and Drug Administration) to export Vinamilk's products into the United States.

With total investment capital of 4,100 billion Vietnam Dong, the factory is equipped with integrated and automatic state-of-the-art technology from the most well-known G7 firms. Major products include series of liquid milk with capacity of 800 million liters of milk per year. The entire production process, from material feeding flow to finished product warehouse, is fully automated.

Vietnam milk plant has a system of processing tanks having capacity from 100 m³ to 150 m³. This is the system of processing tanks of highest capacity in Vietnam. The factory uses over 70 machines in the form of robots. 23 of these machines are laser self-operating and self-positioning robots. 19 others are self-operating robots operating on RGV rails.

Our smart system of finished product warehouse is the first and biggest one in Vietnam. Warehouse area is within 4,500 m², but its capacity is over 27,000 pallets. Its maximum input/output capacity is approximately 5.400 pallets/day. The automatic warehouse management software WAMAS is connected to Vinamilk's ERP system. Other warehouse machines such as robots, monorails, automatic conveyors, etc. are compact, fast, energy-saving, and state-of-the-art.

The energy-saving waste water treatment system with capacity of 4.000 m³/day is equipped with anaerobic treatment technology in conjunction with modern aerobic treatment technology. Its treated waste water meets standard A of QCVN 40: 2011/BTNMT.

Specifications are automatically controlled and real-time output signals are transmitted to the Resource and Environment Department of Binh Duong Province in order to assure that treated waste water quality is continuously controlled by the authorities and in accordance with Law on Environmental Protection.





6

CÔNG TY TNHH SÀI GÒN STEC

6

SAI GON STEC Limited Company

CÔNG TY TNHH SÀI GÒN STEC được thành lập vào năm 2007, là doanh nghiệp có 100% vốn đầu tư nước ngoài từ Nhật Bản, tọa lạc tại số 07 VSIP II, Đường số 07, KCN Việt Nam – Singapore II, Phường Hòa Phú, Thành phố Thủ Dầu Một, Tỉnh Bình Dương. Lĩnh vực hoạt động chính là sản xuất linh kiện điện tử (Bản mạch điện tử Camera).

Từ khi bắt đầu đi vào hoạt động, công ty đã đặt ra những tiêu chí về việc tuân thủ các quy định pháp luật song song với các tiêu chuẩn của khách hàng về môi trường. Đó cũng là sự khẳng định trách nhiệm của công ty đối với cộng đồng và xã hội, góp phần tích cực vào sự nghiệp bảo vệ môi trường của Tỉnh Bình Dương.

Công ty đã xây dựng thành công và đang duy trì áp dụng Hệ thống Quản lý môi trường ISO 14001:2015 và Hệ thống Quản lý An toàn, sức khỏe nghề nghiệp ISO 45001:2018 do tổ chức DQS-UL chứng nhận; Hệ thống Quản lý chất lượng ISO 9001:2015 do tổ chức TUV chứng nhận. Ngoài ra, công ty còn tuân thủ các quy định của khách hàng về tiêu chuẩn RoHS và HF, nhằm đảm bảo các sản phẩm do Công ty làm ra luôn thân thiện với môi trường và sức khỏe cộng đồng. Đồng thời công ty luôn tuân thủ 5S nhằm giảm thiểu lãng phí thao tác, nguyên liệu và góp phần cải tiến liên tục hoạt động của nhà máy để tạo môi trường làm việc sạch sẽ, an toàn.

CÔNG TY TNHH SÀI GÒN STEC nhận thức được tầm quan trọng trong việc bảo vệ môi trường, cam kết luôn giữ gìn và cải thiện môi trường thông qua các hoạt động của công ty như: tạo mảng xanh khuôn viên nhà máy với tỷ lệ cây xanh chiếm hơn 20% diện tích; xây dựng và vận hành hệ thống xử lý nước thải; luôn bảo đảm tuân thủ triệt để luật an toàn vệ sinh lao động, phòng cháy chữa cháy; tuyên truyền, huấn luyện cho người lao động nâng cao ý thức bảo vệ môi trường, an toàn vệ sinh lao động tại nơi làm việc; kiểm soát và giảm thiểu việc sử dụng điện, nước, giấy, giảm thiểu lượng rác thải nguy hại, đồng thời chất thải luôn được xử lý đúng theo quy định của pháp luật Việt Nam.



SAI GON STEC Limited Company, established in 2007, is a 100% Japanese investment company, located in No.7 VSIP II, Road 7, VSIP II Industrial Park, Hoa Phu Ward, Thu Dau Mot City, Binh Duong Province. Field of main production is electronic components manufacturer (Camera electronic circuit board).

From the commencement of business operations, the company has set up the criteria about environmental law compliance in parallel the customer environmental regulations compliance. It is also an affirmation that company responsibility for the community and society, positively contributing to the environmental protection of Binh Duong Province.

The company has been successfully established and maintained the Environmental Management System ISO 14001:2015, Occupational Health and Safety Management System ISO 45001:2018, certificated by DQS-UL; Quality Management System ISO 9001:2015, certificated by TUV. In addition, the company always complies with customer regulations on RoHS and HF standards, to ensure that our products are environmentally friendly and public health. Concurrently the company always complies to 5S system, with the aim at minimizing the excessive processing, raw materials and contributing to the continuous improvement of the factory's operation to make working environment clean and safe.

SAI GON STEC Limited Company has appreciated the importance of protecting the environment, has committed to preserve and improve the environment through our operations, such as: maintaining green area for over 20% of the total area; construction and operation of wastewater treatment system; always ensure strictly compliance with the law of occupational hygiene safety, firefighting and fire prevention; propagating and training workers to increase their awareness of environmental protection, occupational hygiene safety at their workplaces; controlling and minimizing usage of electricity, water, paper, reducing the quantities of hazardous waste and treating the waste in accordance with the Vietnamese law.





7

Công ty TNHH Panasonic Life Solutions Việt Nam

7

Panasonic Life Solutions Vietnam Co., Ltd

Panasonic Life Solutions Việt Nam được thành lập vào tháng 01 năm 2013 và tọa lạc tại Khu công nghiệp VSIP II-A, tỉnh Bình Dương. Sản phẩm chính của chúng tôi là cầu dao và thiết bị dây dẫn điện, chúng tôi hi vọng góp phần làm phong phú cuộc sống Việt Nam với những sản phẩm về điện an toàn, chất lượng.

Panasonic Life Solutions Vietnam plant has been established in January of year 2013 and located in Vietnam-Singapore Industrial Park II-A, Binh Duong province. Our main products are breakers and wiring device, we hope to contribute to electric safety and comfortable life in Vietnam by our products.

Chúng tôi là một thành viên của tập đoàn Panasonic và chúng tôi hoạt động hằng ngày theo nhiệm vụ và sứ mệnh do Công ty mẹ đề ra trên cả hai khía cạnh kinh tế và xã hội.

Mục tiêu Quản trị Cơ bản của Panasonic là đóng góp vào sự phát triển, tiến bộ của xã hội và sự phồn vinh của nhân dân thông qua các hoạt động kinh doanh, nhờ đó nâng cao chất lượng cuộc sống trên toàn thế giới.

Chúng tôi đã mở rộng quy mô nhà máy và đã đi vào vận hành tháng 11- 2017 Sản lượng sản xuất tăng đi đôi với nhiều hoạt động cải thiện môi trường. Nền Kinh tế Việt Nam tiếp tục phát triển mạnh trong tương lai, chúng tôi mong muốn cung cấp thêm những sản phẩm chất lượng cao và thân thiện hơn với môi trường.

Công ty đã xây dựng và duy trì thực hiện các chính sách về môi trường với trên 30% mảng xanh tạo cảnh quan và bóng mát trong khuôn viên Công ty; xây dựng hệ thống xử lý nước thải riêng biệt và quản lý chất thải theo tiêu chuẩn, pháp luật quy định. Ngoài việc tuân thủ các quy định về bảo vệ môi trường, Công ty còn tham gia tích cực các hoạt động cùng cộng đồng bảo vệ môi trường do Sở tài nguyên và Môi trường tổ chức hoặc do Công ty tập đoàn tổ chức.



We are one of member among Panasonic Corporation and our daily operation embodies our corporate mission both from the economic and social perspectives.

Panasonic's Basic Management Objective is to promote the progress and development of society and the well-being of people through our business activities, thereby enhancing the quality of life throughout the world.

We extended factory and started to operate from November 2017. The production capacity increased and environment activities was improved more. Vietnamese economy continues to develop more in the future. We would like to contribute more production with high quality and environmental friendliness.

The Company has built and maintained implementation of environmental policies with over 30% green area which create landscaping and shady green tree in total company campus; built wastewater treatment system and manage solid waste as prescribed. Besides complying with environmental regulations and laws, we also joint environment activities organized by Binh Duong department of natural resource and environment or by Panasonic Group.





8

CÔNG TY TNHH YAZAKI EDS VIỆT NAM-KCN MỸ PHƯỚC

8

Yazaki EDS Vietnam CO.,Ltd

Công ty TNHH YAZAKI EDS VN chi nhánh tại Mỹ Phước được thành lập và chính thức đi vào hoạt động từ đầu năm 2002, trực thuộc Công ty TNHH YAZAKI EDS Việt Nam (YEV) là doanh nghiệp có 100% vốn đầu tư nước ngoài chuyên sản xuất hệ thống dây dẫn điện dùng cho xe hơi.

YAZAKI EDS VN Co.,Ltd was established and started production officially from beginning of year 1995, YAZAKI EDS VN Co.,Ltd is a company which have 100% foreign investment, specialized produce the electricity system for car

Chính sách của Công Ty TNHH YAZAKI

- Với hệ thống quản lý công ty TNHH YAZAKI EDS VN chúng tôi cam kết thực hiện quản lý hệ thống của mình theo các phương châm sau:

1. Chúng tôi luôn nỗ lực và cải tiến tối đa nhằm đảm bảo chất lượng sản phẩm tốt nhất để đáp ứng yêu cầu của khách hàng
2. Ngăn ngừa ô nhiễm môi trường bằng cách tuân thủ các yêu cầu chế định và các yêu cầu khác có liên quan đến hoạt động của công ty: Tiết kiệm điện, nước, năng lượng và giảm thiểu sử dụng hóa chất trong sản xuất.
3. Nhằm trở thành “ Doanh nghiệp phát triển cùng với thế giới “ và là “ Doanh nghiệp cần thiết cho xã hội “ chúng tôi không ngừng cải tiến, nỗ lực để làm ra sản phẩm tốt, giữ gìn môi trường sạch và xanh, đóng góp cho cộng đồng tại địa phương.



BỘ DÂY ĐẪN ĐIỆN XE Ô TÔ



Sản xuất bộ dây dẫn điện xe ô tô. xuất khẩu 100% sang thị trường thế giới.

Sách xanh tỉnh Bình Dương 2020

YAZAKI company policy:

With management system of company YAZAKI EDS VIETNAM, we undertake to manage our system according to guidelines as follow:

1. We always make our maximum effort and improvement to ensure the best products to satisfy customer requirement.
2. Prevent environmental pollution by complying the institution demands and other requirements which relate to our company activities such as: saving electricity, water, energy and diminish using chemical in producing.
3. In order to become “ The business grows with the world” and as” The business is necessary for society”, we constantly improve, strive to make good product, keep clean and green environment, contribute to the local community.



BỘ DÂY ĐẪN ĐIỆN XE Ô TÔ



Sản xuất bộ dây dẫn điện xe ô tô. xuất khẩu 100% sang thị trường thế giới.

Bình Dương Green Book 2020



9

CÔNG TY ROUSSEL VIỆT NAM

9

**PHARMACEUTICAL COMPANY
ROUSSEL VIETNAM**

Công ty Roussel Việt Nam được thành lập năm 1959, chuyên sản xuất và kinh doanh dược phẩm, thực phẩm bảo vệ sức khỏe. Từ năm 2004, doanh nghiệp thuộc hệ thống công ty TNHH MTV Dược Sài Gòn (Sapharco). Trải qua hơn 60 năm hình thành và phát triển, công ty Roussel Việt Nam đã khẳng định uy tín thương hiệu và các sản phẩm chất lượng, hiệu quả, an toàn như Claforan, Coltramy, Idarac, Rulid, Moriamin Forte, Growsel, Omesel, Di-ansel, Rocamux...

Nhà máy Roussel Việt Nam tọa lạc tại số 1, đường số 3, VSIP I, thành phố Thuận An, tỉnh Bình Dương, trên tổng diện tích 10.000 m2, bao gồm các phân xưởng thuốc viên, thuốc bột – cốm, thuốc kem, thuốc mỡ, cùng các dây chuyền sản xuất tiên tiến và công nghệ hiện đại từ Châu Âu, Nhật Bản. Nhà máy đã được Bộ Y tế – Cục Quản lý Dược Việt Nam chứng nhận đạt tiêu chuẩn GMPs – WHO (GMP, GLP, GSP).

Trong quá trình xây dựng nhà máy, công ty Roussel Việt Nam rất chú trọng đầu tư hệ thống xử lý nước thải công nghiệp, hệ thống xử lý khí thải, hệ thống phân loại chất thải rắn tại nguồn và xây dựng các khu vực riêng biệt cho các loại chất thải khác nhau, dán nhãn cảnh báo chất thải nguy hại để đáp ứng các tiêu chuẩn về môi trường. Bên cạnh đó, công ty luôn quan tâm đến việc thiết lập và duy trì không gian xanh với khuôn viên được cây xanh bao phủ nhằm mang lại môi trường xanh sạch, trong lành.

Từ năm 2011, Nhà máy Roussel Việt Nam rất vinh dự khi nhiều năm liền có tên trong Sách Xanh tỉnh Bình Dương và cam kết thực hiện chính sách bảo vệ môi trường.



Roussel Vietnam that established in 1959, specializing in manufacturing and trading of pharmaceutical products and functional food. Since 2004, the enterprise became a state-owned subsidiary of Saigon Pharmaceutical Company Limited (Sapharco). Over 60 years of establishment and development, Roussel Vietnam has affirmed its brand reputation with quality, effective and safe products such as Claforan, Coltramy, Idarac, Rulid, Moriamin Forte, Growsel, Omesel, Di-ansel, Rocamux ...

Roussel Vietnam Factory is located at No. 1, street No. 3, VSIP I, Thuan An city, Binh Duong province, on a total area of 10,000 m2, including many workshops of tablets, powder- granules, creams, ointment, along with advanced production lines and modern technologies from Europe and Japan. The factory has been certified by the Ministry of Health- Drug Administration of Vietnam to meet GMPs- WHO standards (GMP, GLP, GSP).

In the process of building the factory, Roussel Vietnam focused on investing in industrial waste water treatment system, exhausted gas treatment system, and system of sorting solid waste at source, building separate areas for different types of waste and warning label for hazardous waste to meet environmental standards. In addition, the company is always interested in establishing and maintaining green spaces with green covered campus to provide a clean, green environment.

Since 2011, Roussel Vietnam Factory has been honored to be listed in Binh Duong Green Book for many years and committed to implementing environmental protection policy.



Sách xanh tỉnh Bình Dương 2020

Binh Duong Green Book 2020

10

Công ty TNHH Rohto-Mentholatum (Việt Nam)

Công ty TNHH Rohto-Mentholatum (Việt Nam) là một trong những công ty hàng đầu thế giới trong lĩnh vực sản xuất dược phẩm, mỹ phẩm và sản phẩm chăm sóc sức khỏe. Để mở rộng hoạt động kinh doanh sản xuất tại Việt Nam, chúng tôi, công ty TNHH Rohto-Mentholatum (Việt Nam) được đầu tư 100% vốn nước ngoài, nhà máy nằm trong khu công nghiệp Việt Nam-Singapore với hệ thống quản lý chất lượng được chứng nhận theo tiêu chuẩn FDA, WHO-GMP, GMP.PIC/S và chứng chỉ ISO 9001, ISO 13485.

Công ty luôn quan tâm công tác bảo vệ môi trường, cam kết gìn giữ và cải thiện môi trường thông qua các hoạt động tạo mảng xanh khuôn viên nhà máy, kiểm soát và giảm thiểu việc sử dụng nước và điện năng tiêu hao vô ích. Thực hành tiết kiệm năng lượng thông qua sử dụng đèn LED thay cho đèn quỳnh quang, sử dụng máy điều hòa, máy bơm có hiệu suất cao và giảm thiểu phát sinh rác thải đặt biệt rác thải nguy hại.



10

Rohto-Mentholatum (VietNam) Co., Ltd.

Rohto-Mentholatum (VietNam) Co., Ltd is one of the world's most renowned pharmaceutical, cosmetic and health care products companies. In order to expand our production business in VietNam, Rohto-Mentholatum (VietNam) Ltd is 100% foreign invested, the plant is located in VietNam-Singapore Industrial Park, Binh Duong Province with the quality management system and production lines certified to conform with FDA, WHO-GMP, GMP.PIC/S standard and ISO 9001, ISO 13485.

The company is always interested in environmental protection, commitment to preserve and improve the environment through activities to create green plant campus, strictly control and minimize the use of water and electricity. Perform saving energy through changing LED light, using high efficient air conditioner and water pump and minimize the amount of waste especially hazardous waste.





11

Công ty TNHH Bia
Anheuser-Busch InBev

11

Anheuser-Busch InBev
Brewery Company Limited

Thành lập năm 1366, Anheuser-Busch InBev (viết tắt là AB InBev) có trụ sở tại Leuven (Bỉ) và chi nhánh tại nhiều quốc gia, cùng đội ngũ 170.000 nhân viên trên toàn cầu. Hiện nay, Anheuser-Busch InBev hiện sở hữu hơn 500 nhãn hiệu bia phủ sóng khắp 150 quốc gia. Công ty luôn nằm trong Top 5 tập đoàn FMCG trên toàn thế giới. Trong đó, nhãn hiệu toàn cầu bao gồm Budweiser®, Corona® và nhãn hiệu quốc tế Beck's®, Leffe®, và Hoegaarden®.

Sự cam kết của Anheuser-Busch InBev với di sản và chất lượng bắt nguồn từ nhà máy bia Den Hoorn ở Leuven (Bỉ) từ năm 1366. Anheuser-Busch InBev sở hữu 260 nhà máy hoạt động tại 50 thị trường hàng đầu. Năm 2015, hiểu rõ văn hóa thương bia của người Việt, Anheuser-Busch InBev đã lựa chọn đây là điểm đến tiếp theo trên hành trình Ước mơ và là nơi đặt nhà máy công nghệ cao, sử dụng nguyên liệu tự nhiên và phương pháp bền vững để tạo ra những chai bia ngon toàn cầu, không chỉ cho người Việt mà còn xuất khẩu đến các nước trong khu vực Đông Nam Á và Nhật Bản. Nhà máy sản xuất bia AB InBev là biểu tượng cho sự cam kết lâu dài tại Việt Nam, thị trường bia tiềm năng và phát triển nhanh nhất trong khu vực Đông Nam Á. Từ Việt Nam, Anheuser-Busch InBev mong muốn lan toả Ước mơ “Kết nối mọi người vì một thế giới tốt đẹp hơn” đã nuôi dưỡng hàng thế kỷ qua, tới khắp Đông Nam Á.

Nhà máy của Anheuser-Busch InBev tại khu công nghiệp Mỹ Phước được xây dựng với công suất 100 triệu lít mỗi năm với thiết bị và dây chuyền tự động thuộc thế hệ mới và hiện đại trong công nghệ bia toàn cầu với sự hỗ trợ về công nghệ kỹ thuật của 2 tập đoàn Ziemann và Krone. Trong những năm qua, cùng với hệ

thống nhà máy Anheuser-Busch InBev toàn cầu, nhà máy Mỹ Phước của Anheuser-Busch InBev tăng lượng vật liệu tái chế trong bao bì, góp phần tăng tỷ lệ tái chế trên khắp thế giới thông qua việc thu hồi và tái sử dụng vật liệu, đồng thời giáo dục người tiêu dùng về tầm quan trọng của tái chế.

Đối với mục tiêu liên quan đến chống biến đổi khí hậu toàn cầu, từ năm 2019, nhà máy sản xuất bia Anheuser-Busch InBev đã lắp đặt tấm năng lượng tích trữ năng lượng mặt trời chuyển hoá thành điện năng nhằm đóng góp tích cực đối với môi trường, giảm thiểu sản xuất carbon, bằng cách áp dụng các phương thức ổn định trong sản xuất, tiến tới đảm bảo 100% điện cung ứng cho nhà máy được chuyển hoá từ những nguồn năng lượng tái tạo như năng lượng mặt trời, điện gió... vào năm 2025.

Kết:

Nhà máy sản xuất bia Anheuser-Busch InBev là cam kết lâu dài tại Việt Nam. Từ Việt Nam, Anheuser-Busch InBev mong muốn tiếp nối hành trình lan toả Ước mơ “Kết nối mọi người vì một thế giới tốt đẹp hơn” đã nuôi dưỡng hàng thế kỷ qua, tới khắp Đông Nam Á.

Founded in 1366, Anheuser-Busch InBev (abbreviated as AB InBev) is headquartered in Leuven (Belgium) and has branches in many countries, with a team of 170,000 employees worldwide. Anheuser-Busch InBev currently owns more than 500 beer brands covering 150 countries. The company is always in the Top 5 of FMCG groups in the world. Among them, global brands include Budweiser®, Stella Artois®, Corona® and international brands Beck's®, Leffe®, and Hoegaarden®.

Since 1366, rooted in Den Hoorn brewery in Leuven (Belgium), Anheuser-Busch InBev has always wanted to connect cultural heritage with the spirit and share Dream with beer lovers around the world through perfect sips of beer. In the journey to spread this Dream, Anheuser-Busch InBev has placed 260 factories in operation in the top 50 markets. With a deep understanding of the Vietnamese beer-drinking culture, Anheuser-Busch InBev believes that Vietnam is not only the potential and fastest-growing beer market in South East Asia but also a favorable place to connecting with other countries in the region. In May 2015, Anheuser-Busch InBev officially inaugurated the breweries with high-technology using natural ingredients and sustainable plan to make the global brands serving the domestic market and exported to South East Asia and Japan. AB InBev brewery is a symbol of a long-term commitment in Vietnam, the potential and fastest growing beer market in South East Asia. Vietnam is the next destination in the journey to spread the Dream of “Bringing People Together for a Better World” that has been nurtured for centuries, to all over South East Asia.

My Phuoc Brewery with a capacity of 1 million hectolitre per year, is invested with modern equipment, automation, and the most advanced technology of

the corporation such as using Ziemann and Krone management software. In recent years, together with the global Anheuser-Busch InBev brewery sisters, the My Phuoc brewery of Anheuser-Busch InBev increased the number of recycled materials in its packaging, contributing to increasing the rate of recycling around the world through recovery and reuse of materials, also educated consumers about the importance of recycling.

Thanks to the goal of fighting against global climate change, from 2019, Anheuser-Busch InBev brewery has installed solar panels that convert solar energy into electricity to make a positive contribution to the environment and reduce carbon production, by applying production stabilization methods. These are to ensure 100% of the power supplied to the plant is converted from renewable energy sources such as solar energy, wind power,... by 2025.

Finally,

Anheuser-Busch InBev is considered one of the long-term commitments that have been nurtured for centuries in the journey to spread the Dream of “Bringing People Together for a Better World”.



Công ty Takako Việt Nam hoạt động tại Khu công nghiệp Việt Nam - Singapore, Thành phố Thuận An, Tỉnh Bình Dương từ năm 2003 với 100% vốn đầu tư của Nhật Bản chuyên sản xuất linh kiện bơm piston thủy lực & lắp ráp bộ truyền động thủy lực với công suất sản xuất 3.203.000 sản phẩm / tháng , số lượng nhân viên 1042 người.

Công ty đã xây dựng và duy trì công tác quản lý môi trường tại nhà máy theo tiêu chuẩn ISO 14001: 2015 .Trong quá trình hoạt động , các nguồn thải như nước thải sinh hoạt, khí thải, chất thải rắn và chất thải nguy hại đã được thu gom, xử lý và quản lý theo đúng quy định, tỉ lệ cây xanh của Công ty chiếm 10% diện tích toàn nhà máy. Công ty đã duy trì thực hiện tốt chế độ báo cáo giám sát chất lượng môi trường, báo cáo chất thải nguy hại theo định kỳ.

Ngoài ra Công ty cũng luôn dành sự quan tâm, đầu tư đến các hoạt động bảo vệ môi trường cũng như chăm lo đời sống, sức khỏe cho các cán bộ công nhân viên để tạo ra một môi trường làm việc không chỉ thoải mái, chuyên nghiệp mà còn nhằm mục đích gìn giữ, bảo vệ và cải thiện môi trường sống tốt hơn.



Takako Vietnam Company has operated in Vietnam - Singapore Industrial Park, Thuan An City, Binh Duong Province since 2003 with 100% Japanese investment is specializing in the production of hydraulic piston pump components & assembly hydrostatic transmission with a production capacity of 3,203,000 products / month, number of employees 1042 people.

Our company has established and maintained environmental management at the factory according to ISO 14001:2015. During operation, the waste resources such as sewage, emissions solid waste and hazardous waste has been collected processed and managed in accordance with the regulations, company's percentage of trees accounted for 10 % of the area. Our company has maintained very well reporting of environmental quality monitoring, reporting hazardous waste management periodically.

In addition our company has always devoted attention and investment activities to protect the environment and living conditions, health for employees to create a work environment not only comfortable, professional, but also aims to preserve , protect and improve the living environment better.





KOREA UNITED PHARM INT'L JSC

13

Công ty Cổ phần Korea United Pharm Int'l

Công ty Cổ phần Korea United Pharm Int'l là doanh nghiệp có 100% vốn đầu tư nước ngoài và trở thành công ty dược phẩm Hàn Quốc đầu tiên tại Việt Nam chuyên sản xuất và phân phối và sản phẩm thuốc bổ, thuốc chữa bệnh cho người có nguồn gốc từ nhân sâm Hàn Quốc. Thành lập tại Việt Nam năm 2001, chính thức đi vào hoạt động năm 2004, công ty đã xây dựng & liên tục duy trì sản xuất, quản lý theo tiêu chuẩn GLP, GSP và GMP theo khuyến cáo của Tổ chức Y tế thế giới và đã được Bộ Y tế cấp giấy chứng nhận.

Các sản phẩm tiêu biểu của công ty như: Homtamin-Ginseng, Ginkokup 120, Anyfen, Kupmebamol, Silgran, Silybean... Công suất sản xuất của nhà máy là 270 tấn/năm với các dây chuyền đã được Bộ Y tế phê duyệt như: viên nén, viên nang cứng, viên nang mềm, không chứa Beta lactam.

Đồng thời, công ty luôn quan tâm đến công tác bảo vệ môi trường. Chất thải được quản lý và xử lý đúng quy định. Nhân viên làm việc tại nhà máy được đảm bảo về sức khỏe, vệ sinh an toàn thực phẩm, an toàn lao động. Diện tích mảng xanh trong khuôn viên là 37% và được duy trì, chăm sóc thường xuyên.

Công ty Cổ phần Korea United Pharm Int'l mong muốn đóng góp vào ngành công nghiệp dược phẩm Việt Nam và phấn đấu trở thành công ty dẫn đầu trong chăm sóc sức khỏe cho người Việt Nam bằng những dược phẩm có chất lượng tốt nhất



Sách xanh tỉnh Bình Dương 2020

KOREA UNITED PHARM INT'L JSC

Số 2A, Đại lộ Tự Do, KCN VSIP, TP. Thuận An, Tỉnh Bình Dương
0274.3782980 0274.3782981



KOREA UNITED PHARM INT'L JSC

13

Korea United Pharm Int'l Joint-Stock Company

Korea United Pharm Int'l Joint-Stock Company, is a 100% foreign investment enterprise, has become the first Korean pharmaceutical company in Vietnam. We manufacture and distribute a wide range of life-saving and tonic drugs which initiate from Korean Ginseng. Founded in Vietnam in 2001, officially went into production in 2004, our company has built, maintained and continually improved production and management procedures, according to GLP,GSP and GMP standard as recommended by WHO.

We were certificated by Minister of Health of Vietnam. Some our brands are Homtamin-Ginseng, Ginkokup 120, Anyfen, Kupmebamol, Silgran, Silybean... Annual production capacity of our factory is 270 tons with certificated production lines including tablet, hard capsule, soft capsule, non-Beta lactam.

Concurrently, the company always give special consideration to environmental protection. Waste are managed and treated in compliance with environmental regulations. The employees are assured their health, food safety and hygiene and labor safety. Green area is always tended and maintained up to 37%.

Korea United Pharm Int'l JSC , desire to contribute in pharmaceutical industry of Vietnam and are striving for leader in healthcare for Vietnamese people with the best quality products.



Binh Duong Green Book 2020

KOREA UNITED PHARM INT'L JSC

2A, Tu Do Boulevard, VSIP, Thuan An city, Binh Duong Province
0274.3782980 0274.3782981

Công ty TNHH SC Johnson & Son được thành lập vào năm 1996, là doanh nghiệp 100% vốn nước ngoài. Công ty mẹ là công ty S. C. Johnson & Son, một trong những công ty gia đình lớn nhất nước Mỹ nói riêng và thế giới nói chung.

Công ty tọa lạc tại Lô 1 đường số 9, KCN Sóng Thần, phường Dĩ An, Bình Dương. Lĩnh vực hoạt động chủ yếu là sản xuất các sản phẩm diệt côn trùng, chất tẩy rửa gia đình và xịt phòng. Công ty đã xây dựng hệ thống quản lý môi trường ISO 14001:2015, hệ thống quản lý chất lượng ISO 9001:2015 và hệ thống quản lý an toàn sức khỏe nghề nghiệp ISO 45001:2018 do tổ chức BSI chứng nhận.

Các sản phẩm của công ty luôn hướng đến sức khỏe của người tiêu dùng bằng việc sử dụng các nguyên vật liệu an toàn và bảo đảm chất lượng sản phẩm.

Trong quá trình hoạt động, công ty luôn đặt mục tiêu bảo vệ môi trường sống và cộng đồng xã hội làm tiêu chí hàng đầu. Tinh thần này được thể hiện qua việc hàng năm luôn đặt ra các mục tiêu giảm tiêu thụ năng lượng, giảm phát thải chất thải và tuân thủ quy định pháp luật. Ngoài ra, nhà máy còn thực hiện chương trình Zero Landfill, theo đó tất cả rác thải từ nhà máy

đều được tái sử dụng, tái chế hoặc thiêu đốt chứ không chôn lấp nhằm hướng đến mục tiêu phát triển bền vững, gắn hoạt động doanh nghiệp với lợi ích công đồng.



SC Johnson & Son Ltd. Company was established in 1996. This is a 100% foreign-owned enterprise. The parent company is S.C Johnson & Son which is located in USA and is one of the largest family company in USA and in the world.

SC Johnson & Son is located in Lot 1, street 9, Song Than Industrial Zone, Di An Ward, Binh Duong Province. Our main products are pest control, household cleaner and air care aerosol. We built up the environmental management system ISO 14001:2015, the quality management system ISO 9001:2015 and the occupational health & safety management system ISO 45001:2018 which were certified by BSI.

We always care about customers' health in our product by using safe and quality material.

In our operations, we prioritize the environmental protection and social benefit. We have annual energy consumption reduction target, waste emission reduction target and legal compliance. In addition, we are conducting the Zero Landfill program which all kinds

of waste are required to treat by recycling, reusing or incineration instead of landfill. This will demonstrate our vision of sustainable growth and integrating cooperate operations and social benefit.





15

Chi nhánh Công ty Cổ phần Dược phẩm OPC

15

OPC Pharmaceutical Joint-Stock Company

Được thành lập từ năm 1977 với tên gọi Xí Nghiệp Dược Phẩm TW 26 - OPC từ sự hợp nhất 8 Viện bào chế tên tuổi ở Sài Gòn. Hơn 40 năm hoạt động, Công Ty Cổ Phần Dược Phẩm OPC hiện nay là một trong những công ty dược phẩm hàng đầu Việt Nam về sản xuất thuốc từ dược liệu bằng dây chuyền công nghệ tiên tiến và đạt tiêu chuẩn GPs.

Công ty có trên 200 cán bộ Đại học và trên Đại học cùng với đội ngũ kỹ thuật viên giàu kinh nghiệm, luôn tận tụy với công việc đã tạo được sự ổn định về chất lượng sản phẩm và niềm tin tuyệt đối với khách hàng.

Nhà máy sản xuất dược phẩm OPC, đạt tiêu chuẩn GMP – WHO, hoạt động từ tháng 01 năm 2012 tại huyện Tân Uyên, tỉnh Bình Dương, trên diện tích 5,2 ha.

Mọi hoạt động liên quan đến sản xuất, từ việc lựa chọn nguyên liệu đầu vào, tiêu chuẩn hóa quy trình sản xuất, kiểm tra chất lượng và phân phối sản phẩm, luôn tuân thủ tiêu chuẩn thực hành thuốc tốt- GPs.

Với khẩu hiệu hành động “OPC – Thiên nhiên & cuộc sống”, Công ty chúng tôi, đánh giá về công tác bảo vệ môi trường là công tác trọng tâm và được xem công tác hàng đầu. Công ty OPC đã mạnh dạn đầu tư các trang thiết bị kiểm nghiệm phục vụ tốt cho công tác bảo vệ môi trường.

Ban lãnh đạo và toàn thể cán bộ công nhân viên luôn ý thức trách nhiệm ngoài việc sản xuất ra các sản

phẩm thuốc đạt chất lượng, còn phải làm tốt nhất có thể, vấn đề Bảo vệ môi trường đảm bảo đạt trên yêu cầu, tiêu chuẩn theo qui định của pháp luật hiện hành.

Ngoài ra, Công ty luôn cải tiến qui trình sản xuất thu hồi để tái sử dụng nhằm tiết kiệm nước, tiết kiệm điện năng, hạn chế các phế phẩm, duy trì và tạo mảng cây xanh chiếm hơn 30% trên tổng diện tích của nhà máy.

Trong thời gian qua, với sự hỗ trợ của các cơ quan, ban ngành và đoàn thể cùng sự nỗ lực của toàn thể cán bộ công nhân viên, công ty đã hoàn thành tốt nhiệm vụ sản xuất kinh doanh và các yêu cầu theo qui định của pháp luật về công tác bảo vệ môi trường.



OPC Pharmaceutical Joint-Stock Company was established in 1977 from the merger of eight famous private drug makers in Saigon with the initial name Central Pharmaceutical Factory No 26 - OPC. During more than 40 years of operating, OPC Pharmaceutical Joint-Stock Company has become one of the leading pharmaceutical manufacturers in producing herbal medicine based on advanced technology, in compliance with the GPs standard.

OPC Pharmaceutical Factory, which conform to WHO – GMP has been operating since January 2012 in Tan Uyen district, Binh Duong province, with the area more than 5.2 hectares.

There are more than 200 employees with undergraduate and graduate degrees along with staff of experienced technicians who dedicate to create top quality products and to gain customer’s trust.

All activities relating to production, from selecting raw materials to optimizing manufacturing procedure, controlling quality and distributing final goods, always comply with GPs standard.

Embracing the slogan “OPC-Nature and Life”, being eco-friendly is the company’s first and foremost target. OPC has invested in testing devices in order to maintain standards for environmental friendliness.

OPC board of directors and employees, besides manufacturing GPs qualified products, also work

tirelessly to adhere to Vietnam law’s environmental specifications.

In addition, OPC constantly improves manufacturing process with focus on recycling and reusing water resources, saving energy, reducing wastes, and maintaining green space that covers more than 30% of the plant’s total area.

Over the years, with supports from various government agencies and continuous efforts from employees, OPC has gained achievements in both production development and environmental protection.



Công ty TNHH Showa Gloves Việt Nam là 1 chi nhánh của tập đoàn SHOWA GLOVES Nhật Bản, chuyên sản xuất các loại găng tay gia dụng, găng tay công nghiệp và các găng tay chuyên dùng trong các ngành công nghệ cao.

Sản phẩm găng tay của SHOWA được đánh giá là thương hiệu hàng đầu trên thị trường găng tay gia dụng và găng tay công nghiệp bởi chất lượng, tính sáng tạo và sự độc đáo.

SHOWA luôn tiên phong và dẫn đầu trên thị trường găng tay thế giới trong việc sản xuất ra các sản phẩm có tính năng độc đáo thông qua những nghiên cứu đổi mới và phát triển không ngừng kể từ khi SHOWA được thành lập vào năm 1954.

Chúng tôi luôn tin rằng việc duy trì và cải tiến liên tục chất lượng sản phẩm là thật sự cần thiết để cung cấp sản phẩm giá trị, đáp ứng nhu cầu của khách hàng.

Với chính sách chất lượng và môi trường:

“Công ty chúng tôi cung cấp những sản phẩm găng tay chất lượng cao với giá thành hợp lý bởi quy trình cải tiến liên tục.

Công ty chúng tôi luôn cố gắng học hỏi và phát triển như một thành viên của xã hội, phấn đấu, duy trì những nghĩa vụ tuân thủ và bảo vệ môi trường, đóng

góp cho sự phát triển bền vững của xã hội”

Tập đoàn Showa cam kết cung cấp cho người tiêu dùng trên toàn thế giới những sản phẩm găng tay chất lượng hàng đầu.

Năm 2017, Showa Gloves Việt Nam đã đạt chứng nhận về hệ thống quản lý chất lượng theo tiêu chuẩn ISO 9001:2015 và chứng nhận về hệ thống quản lý môi trường ISO 14001:2015. Hiện nay chúng tôi đang áp dụng hệ thống quản lý chất lượng theo tiêu chuẩn này trong toàn bộ quá trình hoạt động của nhà máy.

Trong hoạt động điều hành nhà máy cũng như hoạt động phát triển sản phẩm mới, tập đoàn Showa luôn đặt môi trường là mối quan tâm hàng đầu. Showa cam kết bảo vệ môi trường tự nhiên và sức khỏe người tiêu dùng cũng như bảo vệ chính đôi tay của họ

Nhà máy của chúng tôi tại Việt Nam được xây dựng tại Số 23 Đại Lộ Tự Do Khu Công Nghiệp Việt Nam – Singapore (VSIP) tỉnh Bình Dương và hiện nay đã hoàn tất giai đoạn 3 trong tổng số 4 giai đoạn.



Sách xanh tỉnh Bình Dương 2020

Showa Gloves Vietnam is a subsidiary of Showa Gloves Co., a manufacturer of working and household gloves as well as industrial gloves for high-tech industry.

Showa's gloves are reputed as World No.1 brand in the world market of working and household gloves on account of the highest quality, creativeness and originality.

Showa has always taken the initiative, ahead of other gloves manufacturers in the world, in terms of the development and production of a diverse variety of hand protection gloves with an emphasis on the creating uniquely functional products through innovative research and development since the establishment of SHOWA in 1954.

We believe it is essential to maintain and improve product quality in order to fulfill our mission of stably supplying products that are valuable from customers' standpoint.

With Quality and Environment Policy:

“Our company provides high quality gloves at a reasonable price by a continual improvement process.

Our company learns and grows as a member of

society, strives to maintain compliance obligations and protects the environment, and contributes to the development of a sustainable society.”

SHOWA group stably supplies gloves made with industry-leading quality to users all around the world.

Showa Gloves Vietnam has obtained the ISO 9001:2015 for quality control systems in 2017 and ISO 14001:2015 environmental standards, which is now applied to our entire process of the factory operation.

Showa Group always operates the factory and develops the new product with consideration to the environment. Showa devotes to protecting the natural environment and the health of its users as it is to protecting hands.

We located our plant at No 23, Tu Do Avenue, Viet Nam - Singapore Industrial Park (VSIP) in Binh Duong province and we have developed three phase at a time for a total of four phases.



Binh Duong Green Book 2020

17-18-19

CÔNG TY LD TNHH KHU CÔNG NGHIỆP VN – SINGAPORE (VSIP)

VSIP Group là thương hiệu gắn liền với chuỗi các dự án khu công nghiệp và khu liên hợp công nghiệp, đô thị & dịch vụ tại nhiều tỉnh thành trên khắp Việt Nam; được phát triển bởi liên doanh liên kết giữa Tổng công ty Đầu tư và Phát triển công nghiệp – CTCP (Becamex IDC Corp) và liên minh các nhà đầu tư Singapore do Tập đoàn Sembcorp Development dẫn đầu.

Được sự hỗ trợ tích cực từ phía Chính phủ hai nước Việt Nam và Singapore, dự án VSIP đầu tiên mang tên Khu công nghiệp Việt Nam – Singapore (VSIP I) được thành lập từ năm 1996 tại Thuận An, Bình Dương. Đến nay, tại Bình Dương đã có tổng cộng ba dự án VSIP (VSIP I, VSIP II, VSIP III) thu hút gần 600 nhà đầu tư đến từ hơn 22 quốc gia và vùng lãnh thổ với tổng vốn đầu tư trên 8,2 tỷ đô-la Mỹ, tạo ra 150.000 việc làm cho người lao động.

Đồng hành cùng sự phát triển kinh tế Việt Nam, ngoài tỉnh Bình Dương, VSIP còn liên tục phát triển dự án tại các tỉnh thành khác trên khắp cả nước. Đến nay, VSIP đã và đang phát triển tổng cộng 10 dự án với tổng quỹ đất khoảng 10.000 héc-ta đất công nghiệp, đô thị và dịch vụ. Các dự án này bao gồm 3 dự án tại miền Nam (tỉnh Bình Dương), 4 dự án tại miền Bắc (tỉnh Bắc Ninh, thành phố Hải Phòng và tỉnh Hải Dương) và 3 dự án tại miền Trung (tỉnh Quảng Ngãi, tỉnh Nghệ An và tỉnh Bình Định).

VSIP vẫn đang tiếp tục cùng các cổ đông nghiên cứu cơ hội phát triển tại các tỉnh thành khác như: Quảng Trị, Long An, Bình Thuận,... Chuyển mình mạnh mẽ từ mô hình khu công nghiệp truyền thống trở thành các khu liên hợp công nghiệp, đô thị & dịch vụ hiện đại; các dự án VSIP không chỉ là môi trường đầu tư thuận lợi, an tâm đối với các nhà đầu tư trong và ngoài nước, mà còn tích hợp nhiều tiện ích để tạo ra một môi trường sống, học tập, vui chơi tiêu chuẩn quốc tế và phát triển bền vững.

Với sự thành công của các dự án đã triển khai và tầm vóc của các dự án đang và sắp triển khai, VSIP Group được xem là nhà phát triển khu đô thị và khu công nghiệp hàng đầu Việt Nam. Trong nhiều năm liền, VSIP được Tạp chí Bất động sản Euromoney (Anh) vinh danh là “Nhà phát triển công nghiệp & kho vận hàng Việt Nam”. VSIP còn vinh dự nhận được nhiều giải thưởng

khác, tiêu biểu như: “Top 40 Công ty có vốn đầu tư nước ngoài hoạt động xuất sắc vì sự nghiệp phát triển bền vững” do SaigonTimes bình chọn; giải thưởng Rồng Vàng của Thời báo Kinh tế Việt Nam dành cho những Công ty có vốn đầu tư nước ngoài tiêu biểu tại Việt Nam; “20 công trình kiến trúc tiêu biểu của Việt Nam” do Hiệp hội kiến trúc Việt Nam bình chọn, ...

VSIP Group còn có nhiều hoạt động hướng về cộng đồng. Hằng năm, các hoạt động từ thiện được tổ chức nhằm quyên góp hỗ trợ người nghèo, xây nhà tình thương, xây dựng trường học, tài trợ và cấp học bổng cho học sinh, sinh viên nghèo hiếu học trên địa bàn các tỉnh thành VSIP có dự án. Riêng tại Bình Dương, kể từ lần đầu tiên tổ chức vào năm 2003, đến nay Ngày hội Từ Thiện VSIP Bình Dương đã mười bốn lần được tổ chức thành công với số tiền quyên góp lên đến hàng trăm ngàn đô-la Mỹ. Không chỉ mang mục đích từ thiện, những ngày hội như vậy còn là sân chơi lành mạnh thu hút được hàng ngàn công nhân đang làm việc trong đến cùng nhau sinh hoạt vui chơi, giải trí.

Sau 24 năm hình thành và phát triển, các khu VSIP Group đang cung ứng hạ tầng sản xuất cho hơn 880 khách hàng đến từ 30 quốc gia và vùng lãnh thổ, với tổng vốn đầu tư 15 tỷ đô-la Mỹ và tạo việc làm cho 280.000 lao động. VSIP đã trở thành biểu tượng của sự hợp tác hữu nghị giữa hai quốc gia Việt Nam và Singapore. Với biểu tượng cao đẹp này, VSIP vẫn luôn không ngừng phát triển bền vững để khẳng định vai trò hàng đầu trong công tác thu hút đầu tư và hỗ trợ phát triển hạ tầng, an sinh xã hội tại các địa phương nơi có dự án VSIP đang hoạt động.

Sách xanh tỉnh Bình Dương 2020



Cao ốc VSIP, Số 8 Đại lộ Hữu Nghị, KCN VSIP, TP.Thuận An, tỉnh Bình Dương
0274.374 3898 0274.374 3430 www.VSIP.com.vn

17-18-19

VSIP JV. CO.,LTD

VSIP Group, a joint venture between Vietnam’s Becamex IDC Corporation and companies led by Singapore’s Sembcorp Development, has become an emblem of successful economic ties between Vietnam and Singapore, with a series of integrated townships and industrial parks in the nation

The first VSIP (VSIP I) was established in 1996 in the southern province of Binh Duong on the basis of cooperation and support between the Singaporean and Vietnamese governments. Nowadays, Binh Duong is home to three VSIP ventures, which have attracted 600 tenants from 22 countries and territories with investment of more than \$8.2 billion, while also employing 150,000 workers. In addition to Binh Duong, VSIP continues to expand its development in other localities with a view to accompany Vietnam’s economic growth.

Accompanying the economic development of Vietnam, apart from Binh Duong province, VSIP also continuously develops projects in other provinces across the country. There are three projects in the south (Binh Duong), four projects in the north (Bac Ninh and Hai Duong provinces, and Haiphong city) and two in the central region (Quang Ngai and Nghe An provinces). To date, VSIP has developed ten projects across the country with a total land fund of more than 10,000 hectares for the purpose of industrial, residential, and services.

VSIP and its partners are also exploring development opportunities in different provinces like Quang Tri, Long An, and Binh Thuan – strongly shifting from traditional industrial zones to integrated townships and industrial parks (IPs). Therefore, VSIP projects not only develop a favourable investment climate for local and foreign investors, but also features many amenities to create a sustainable working, living, learning, and playing environment.

With many more successful projects in the pipeline, VSIP has become the leading developer of integrated IPs and mixed-use areas in Vietnam. It has been named “Best Developer, Industrial and Warehouse, Overall in Vietnam” by the UK’s Euromoney magazine for consecutive years. Other corporate awards include the Saigon Times’ Top 40 award for “Best Performing Foreign

Investor for Sustainable Development”; the Vietnam Economic Times’ Golden Dragon Award for the most distinguished foreign-invested enterprise in Vietnam; and the Vietnam Architect Association’s recognition of the VSIP’s symbolic project model for the 20th century.

In addition to constant expansion, VSIP also holds many community events. Every year, the company organises a charity event to raise money to support the poor, foster homes, and schools. It also sponsors and provides scholarships for poor students in the areas where VSIP operates. The joint venture officially launched the VSIP Charity Days in Binh Duong in 2003. Since its inception, the programme has raised hundreds of thousands of US dollars. Not only for charitable purposes, the Charity Days is also an event that attracts thousands of workers who are working in the industrial park to gather and enjoy entertainment.

After 24 years of development, VSIP has supplied production infrastructure to 880 clients from more than 30 countries and territories, with the total investment of \$15 billion and creating jobs for more than 280,000 workers. Since then, VSIP has become a symbol of the close ties between Vietnam and Singapore. Moving forward, the company is committed to sustainable development to reaffirm its leading position in attracting investment and developing infrastructure for the localities where it operates.



Binh Duong Green Book 2020

VSIP Building, No 8 Dai lo Huu Nghi, VSIP, Thuan An city, Binh Duong Province
0274.374 3898 0274.374 3430 www.VSIP.com.vn

Công ty TNHH Hải Mỹ - Nhà máy Sài Gòn được thành lập vào năm 1999, là doanh nghiệp 100% vốn đầu tư nước ngoài (Đài Loan) với tổng 6,278 cán bộ, công nhân viên. Công ty tọa lạc tại Khu sản xuất Bình Chuẩn, Phường Bình Chuẩn, thành phố Thuận An, tỉnh Bình Dương. Hoạt động chính của công ty là trong lĩnh vực sản xuất giày thể thao và các loại đế giày.

Công ty đã xây dựng và đang áp dụng, duy trì Hệ thống quản lý môi trường theo tiêu chuẩn ISO 14001:2015, Hệ thống quản lý năng lượng theo tiêu chuẩn ISO 50001:2018 và Hệ thống quản lý chất lượng theo tiêu chuẩn ISO 9001:2015, Hệ thống quản lý an toàn và sức khỏe nghề nghiệp theo tiêu chuẩn 45001:2018 do tổ chức BSI chứng nhận. Đồng thời công ty cũng đang áp dụng công cụ quản lý 6S vào công việc sản xuất nhằm cải tiến năng suất, chất lượng, tạo môi trường làm việc an toàn và phát huy tinh thần sáng tạo cho cán bộ công nhân viên toàn công ty.

Hiện nay, nhà máy có hơn 15% diện tích là cây xanh, khuôn viên nhà máy được xây dựng và thiết kế tạo ra một không gian xanh thoáng đãng, trong lành.

Công ty TNHH Hải Mỹ - Nhà máy Sài Gòn luôn ưu tiên, thực hiện nghiêm chỉnh, tuân thủ các quy định của nhà nước, tiêu chuẩn của khách hàng cũng như nhiệt tình hưởng ứng các hoạt động Bảo vệ môi trường.

Hằng năm, công ty đều tổ chức các hoạt động vì môi trường như hưởng ứng giờ trái đất, ngày môi trường, tổ chức tuyên truyền, nâng cao nhận thức bảo vệ môi trường đối với toàn thể cán bộ, công nhân viên. Trong quá trình vận hành, nhà máy luôn tăng cường việc tái sử dụng nước thải từ hệ thống xử lý, tái chế chất thải thành các vật dụng trang trí trong khuôn viên nhà máy.

Trong 05 năm qua, Công ty TNHH Hải Mỹ - Nhà máy Sài Gòn đã đạt một số giải thưởng về Môi trường như: Giải thưởng Sách xanh năm 2018, Doanh nghiệp vì môi trường xanh và phát triển bền vững năm 2018. Tính đến năm 2019, nhà máy đã đạt thành tích tốt khi giảm 4.19% năng lượng sử dụng, giảm 23.84% nước sử dụng và giảm 9.8% lượng rác phát sinh so với năm 2014. Đạt được những thành tích này là nhờ sự nỗ lực và cống hiến của toàn cán bộ, công nhân viên toàn công ty.

Sách xanh tỉnh Bình Dương 2020



Saigon Jim Brother's Corp. was established in 1999 with 100% investment budget from Taiwan. There is 6,278 employees, the factory manufactures shoes & soles for Adidas brand. The factory located in Binh Chuan Industrial Zone, Binh Chuan Ward, Thuan An City, Binh Duong Province.

The company is applying and maintaining the Environmental Management System ISO 14000:2015, the Energy Management System ISO 50001:2018 and the ISO Quality Management System 9001: 2015, the occupational health and safety management system ISO 45001: 2018 certified by BSI organization. At the same time, the company is also applying 6S management tool in production to improve productivity, quality, workplace environment and promote creativity for employees throughout the company. The factory has more than 15% green area, the campus is built and designed to create a green and airy space.

Saigon Jim Brother's Corp. always prioritizes, strictly complies with local regulations, customers' requirements as well as enthusiastically responds to activities related to the environment.

Every year, the company organizes environmental activities such as responding to earth hour, environmental day and posting poster as well as training to raising awareness of environmental protection for its employees. The factory set up the target to reuse water from the wastewater treatment system, recycling of waste into decorative items in the factory campus.

In the past 5 years, Saigon Jim Brother's Corp. has won environmental awards such as: Green Book 2018, Enterprise for a green environment and sustainable development 2018. In 2019, the factory achieved good results when reducing 4.19% energy consumption, 23.84% water consumption and reduce 9.8% waste generation compared to 2014. Achieving these results is thanks to the efforts and dedication of all employees.



Binh Duong Green Book 2020

Công ty TNHH East-West Seed (Hai Mũi Tên Đỏ) được thành lập vào năm 2011, là doanh nghiệp có 100% vốn đầu tư nước ngoài từ Hà Lan, Tòa lạc tại Số 1, VSIP II-A, đường số 14, KCN VSIP II-A, TX. Tân Uyên, Bình Dương. Lĩnh vực hoạt động là sản xuất các loại hạt giống rau nhiệt đới.

Là công ty con của tập đoàn East-West Seed (thành lập năm 1982). Trụ sở chính của công ty ở Thái Lan, có công ty chi nhánh tại 9 quốc gia với 17 Trung tâm Nghiên cứu tại 7 nước. Sản phẩm của East-West Seed đã có mặt trên 60 nước. Với đội ngũ nhân viên gần 5.000 người và gần 40 năm kinh nghiệm hoạt động và phát triển ở khu vực châu Á, châu Phi và châu Mỹ Latin, EWS tự hào là công ty dẫn đầu thị trường hạt giống rau nhiệt đới, đã góp phần làm thay đổi cơ cấu giống rau ở nhiều nước trong đó có Việt Nam. EWS đứng nhất trong bảng xếp hạng Hạt Giống Toàn Cầu (Access to Seed Index) từ năm 2016 đến nay. Ông Simon N. Groot- người sáng lập tập đoàn East-West Seed đạt Giải Thưởng Thực Phẩm Thế Giới 2019. Bên cạnh đó, East-West Seed được xếp trong top 30 công ty Thay Đổi Thế Giới (Change the World list) - tạp chí FORTUNE.

Tại Việt Nam, East-West Seed có mặt từ năm 1997 và là một trong những công ty đầu tiên phát triển bộ giống rau lai F1 với nhiều chủng loại cây đã làm chuyển đổi cơ cấu giống rau và gia tăng thu nhập cho bà con nông dân. Hiện nay, East-West Seed (Hai Mũi Tên Đỏ) đang cung ứng gần 100 giống rau trên thị trường Việt Nam. Nhiều giống phổ biến như Dưa lê Kim Hoàng Hậu, bí đỏ Suprema, Arjuna, bắp nếp Tím Dẻo 926, Tím Ngọt 099, dưa leo Hunter 1.0, dưa leo HMT356, khổ qua HMT128 đã giúp bà con tăng thu nhập và làm giàu.

Quy mô về công ty TNHH East-West Seed (Hai Mũi Tên Đỏ) hoạt động với 130 người, diện tích 28.000m² trong đó diện tích cây xanh chiếm 65%.

Kể từ khi hoạt động nhà máy Công ty TNHH East-West Seed (Hai Mũi Tên Đỏ) luôn cam kết và thực hiện đúng các quy trình về Môi trường, và luôn tổ chức các hoạt động nhằm nâng cao kiến thức về bảo vệ môi trường như phân loại rác thải tại khu vực sản xuất, hoạt

động 5S luôn luôn được duy trì, cắt giảm việc sử dụng nước và điện năng tiêu hao vô ích, các hoạt động trồng cây tạo mảng xanh trong khuôn viên công ty... Đặc biệt, công ty đã cho lắp đặt và đưa vào sử dụng hệ thống điện năng lượng mặt trời giúp bảo vệ môi trường sinh thái. Hàng năm tổ chức các lớp huấn luyện về An toàn vệ sinh lao động, Sơ cấp cứu y tế, Phòng cháy chữa cháy.



East-West Seed (Hai Mui Ten Do) Co., Ltd, established in 2011, is a 100% foreign invested enterprise from the Netherlands, officially located at No.1, VSIP II-A, Road 14, VSIP II-A Industrial Zone, Tan Uyen Town, Binh Duong Province. Its main business is to produce, process, pack and supply tropical vegetable seeds to local farmers.

It is the subsidiary of East-West Seed company founded in 1982. The company's headquarters are in Thailand, with subsidiary companies in 09 countries and 17 Research Centers in 7 countries. East-West Seed products are available in more than 60 countries. With a staff of nearly 5,000 people and nearly 40 years of experience in operations and development, they are proud to be one of market leaders in the vegetable seed market in Asia, South Africa and Latin America, helping to transform vegetable varieties in many countries including Vietnam. In 2019, it ranked number 1 on the Access to Seeds Index for Global Seed Companies and number 1 for South and Southeast Asia Index. Simon N. Groot- founder of East-West Seed Company- is the winner of the World Food Prize 2019. In addition, East-West Seed is ranking among the top 30 in FORTUNE's annual "Change the World" list of global companies.

In Vietnam, East-West Seed has been present since 1997 and was one of the first companies to introduce F1 hybrid vegetable varieties that have transformed the vegetable seed market and increased income for farmers. Currently, East-West Seed (Hai Mui Ten Do) is supplying nearly 100 different vegetable varieties in the Vietnam market. Many leading varieties such as melon Kim Hoang Hau, pumpkin Suprema & Arjuna, waxy corn Tim Ngot 099, cucumber Hunter 1.0, cucumber HMT356, bitter gourd HMT128 have helped many people increase their income and better support their families.

East-West Seed (Hai Mui Ten Do) Co., Ltd is operating in a premises of 28.000 square meters (of which 65% are covered by greenery) with 150 staff.

As soon as its operation started, East-West Seed (Hai Mui Ten Do) Co., Ltd undertook and complied with regulations on environmental protection. The company has regularly organized internal activities to raise

awareness of environmental protection among staff such as sorting of waste at source, 5S activities, savings of energy, fuel and water, planting more trees within its premises. In particular, the company has the solar power system installed to help protect the ecological environment. Annual training on occupational health and safety, first aid and firefighting are organized by the company in coordination with relevant agencies to strengthen compliance.



Công Ty TNHH TRẦN QUANG VIỆT NAM được thành lập 06-01-2000. Văn phòng chính đặt tại số 621 Xô Viết Nghệ Tĩnh, phường 26, Quận Bình Thạnh, TP Hồ Chí Minh. Nhà máy 1: Số 30A đường số 6, VISIP 1, Thuận An, Bình Dương. Nhà máy 2: số 47 đường số 6, VISIP 1, Thuận An, Bình Dương. Nhà máy 3: số 37 đường số 8, VISIP 1, Thuận An, Bình Dương. Để xây dựng thương hiệu cà phê lớn, công ty đã dành nhiều năm tâm huyết nghiên cứu và tạo nên hương vị cà phê hảo hạng, đem đến cho khách hàng sản phẩm cà phê chất lượng với giá thành phải chăng. Chính vì mong muốn lưu giữ hương vị cà phê Sài Gòn, Trần Quang hướng đến xây dựng trải nghiệm hương vị khó quên cho chính khách hàng của mình. Với hệ thống quản lý chất lượng được chứng nhận theo tiêu chuẩn BRC Global Standard của Anh Quốc, đây là tiêu chuẩn toàn cầu về kiểm soát chất lượng và an toàn thực phẩm.

Sản phẩm chính của công ty.

- Sản xuất bột kem không sữa.
- Sản xuất cà phê rang-xay.
- Sản xuất cà phê sữa hòa tan 3 in 1.
- Sản xuất các sản phẩm trà hòa tan.

TẦM NHÌN: Xây dựng chiến lược kinh doanh dựa trên giá trị cốt lõi của doanh nghiệp là chất lượng.

SỨ MỆNH: Sản xuất các sản phẩm an toàn cho sức khỏe người tiêu dùng. Với thị trường nội địa, khẳng định chất lượng và dinh dưỡng để thuyết phục người tiêu dùng. Mở rộng xuất khẩu để đem các sản phẩm Việt Nam tốt nhất ra thế giới.

KHẨU HIỆU: Trong nhà máy, chúng tôi sản xuất cà phê.

Trên thị trường, chúng tôi bán chất lượng.



Tran Quang pays attention to the selection and production of coffee, we are very proud of all of our product. To build a big, strong coffee brand, the company has spent many years researching and creating the best flavor of coffee with the best quality and affordable prices. We have a desire to preserve the taste of Saigon coffee, so we created an unforgettable taste for our customers. Besides that, the company obtained BRC certification, which is the global standard of food safety.

The company's main products.

- Non-dairy cream powder production.
- Production of roasted and ground coffee.
- 3 in 1 instant milk coffee production.
- Manufacture of instant tea products.

VISION: Building a business strategy based on the company's core value is quality.

MISSION: Producing products that are safe for the health of consumers. With the domestic market, affirming quality and nutrition to convince consumers. Expanding exports to bring the best Vietnamese products to the world.

SIGNAL: In the factory, we produce coffee.

In the market, we sell quality.



Nhà máy Sữa Đậu nành Vinasoy Bình Dương – Chi nhánh Công ty Cổ phần Đường Quảng Ngãi, số 15, đường số 31, VSIP IIA, xã Vĩnh Tân, thị xã Tân Uyên, tỉnh Bình Dương được khởi công xây dựng vào tháng 04/2016 và hoàn thành đưa vào hoạt động từ đầu năm 2017. Nhà máy sản xuất và cung ứng Sữa Đậu nành các loại.

Bên cạnh những hệ thống quản lý chất lượng và an toàn thực phẩm như ISO 9001:2015, HACCP, ISO 22000:2005, FSSC 22000, Nhà máy đã triển khai áp dụng hệ thống quản lý môi trường ISO 14001:2015 ngay từ khi đi vào hoạt động. Cùng với đó, Nhà máy đã triển khai áp dụng 5S vào mọi hoạt động của Nhà máy với mục tiêu 5S là nền tảng của chất lượng trên phương châm “Năng suất – Chất lượng – An toàn – Sạch đẹp”. Vì vậy, sản phẩm của chúng tôi là uy tín, chất lượng, an toàn và thân thiện với môi trường.

Nhà máy Sữa Đậu nành Vinasoy Bình Dương luôn đề cao tầm quan trọng của công tác bảo vệ môi trường, đáp ứng đầy đủ các yêu cầu pháp luật, thực hiện đúng các cam kết về bảo vệ môi trường. Do đó, hoạt động sản xuất và cung ứng sản phẩm của Nhà máy luôn song hành cùng công tác bảo vệ môi trường.

Bên cạnh việc duy trì vận hành hiệu quả các công trình kiểm soát ô nhiễm môi trường như hệ thống xử lý nước thải 1000 m³/ngày đêm, hệ thống xử lý khí thải lò hơi, các kho lưu trữ chất thải,... Trong năm 2019, Nhà máy đã hoàn thành lắp đặt và đưa vào vận hành hệ thống tái sử dụng nước thải sau xử lý để tưới cây xanh trong khuôn viên Nhà máy thay cho nước cấp. Nhà máy sử dụng khí CNG – thân thiện với môi trường, thay cho các nguồn nhiên liệu thông thường như dầu DO, FO. Công tác kiểm soát chất thải, kiểm soát hóa chất, phòng cháy chữa cháy được kiểm tra, đánh giá định kỳ theo quy định. Hoạt động sản xuất, sinh hoạt văn phòng đi đôi với mục tiêu tiết kiệm tài nguyên- năng lượng mọi lúc mọi nơi. Bên cạnh đó, các mảng xanh như cây xanh, thảm cỏ diện tích chiếm khoảng 22%, được trồng xung quanh Nhà máy tạo nên quang cảnh xanh – sạch – đẹp, thân thiện với môi trường.

Vinasoy, cho mọi điều tốt đẹp!

Sách xanh tỉnh Bình Dương 2020



🏠 Số 15, đường số 31, KCN VSIP IIA, Tân Uyên, Bình Dương

☎ 0274. 222 1919

📞 0274. 222 1920

🌐 www.vinasoy.corp.vn

Vinasoy Binh Duong Factory – Branch of Quang Ngai Sugar Joint Stock Company locates at No. 15, Street 31, VSIP IIA, Vinh Tan Commune, Tan Uyen Town, Binh Duong Province, which started to build in June 2016 and operated at the beginning of 2017. Our factory is producing and supplying Soymilk.

Besides QM and FSMS as ISO 9001:2015, HACCP, ISO 22000:2005, FSSC 22000, Factory has applied environmental management system ISO 14001:2015 since our entering operation. Along with that, the factory has applied 5S in all activities of the factory with the goal of 5S is the foundation of quality based on the motto “Productivity - Quality - Safety - Clean”. Therefore, our productions are prestigious, quality, safe and friendly with the environment.

Vinasoy Binh Duong Factory always attaches importance to environmental protection, meets all legal requirements and fulfills its commitment to environmental protection. Therefore, our production and supply products go along with environmental protection.

Besides, the factory has maintained effective operation of environmental pollution control projects such as the wastewater treatment system of 1000 m³/day, the boiler exhaust gas treatment system,... In 2019, the factory completed to build and put into operation the system of reusing treated waste water to watering greenery on the factory campus instead of supplied water. The factory uses CNG - friendly environment, instead of conventional fuel sources such as DO, FO. Waste control, chemical control, fire prevention and control are periodically inspected and evaluated according to regulations. The production and office activities aim at saving resources and energy. In addition, the green patches about 22 % our plant area including trees, grass cover planted around the plant create a green scene- clean- beautiful, friendly with the environment.

Vinasoy for everything good!

🏠 No 15, Street 31, VSIP IIA, Tan Uyen District, Binh Duong province

☎ 0274. 222 1919

📞 0274. 222 1920

🌐 www.vinasoy.corp.vn



Công ty TNHH Amway Việt Nam thuộc tập đoàn Amway – một tập đoàn hàng đầu thế giới về bán hàng trực tiếp, có trụ sở chính tại Mỹ. Được thành lập vào năm 1959 đến nay, Tập đoàn Amway hiện đang hoạt động tại hơn 80 quốc gia và vùng lãnh thổ, với 20.000 nhân viên và 3 triệu nhà phân phối trên toàn cầu với hơn 450 sản phẩm và dịch vụ. Hiện nay, Amway có nhà máy sản xuất tại Mỹ, Trung Quốc, Ấn Độ và Việt Nam.

Nhãn hiệu NUTRILITE của Amway là nhãn hiệu hàng đầu thế giới về vitamin, khoáng chất về thực phẩm bảo vệ sức khỏe và thực phẩm bổ sung dinh dưỡng.

Bắt đầu hoạt động kinh doanh từ năm 2008, Công ty TNHH Amway Việt Nam là công ty 100% vốn nước ngoài, có nhà máy sản xuất, gia công, pha trộn, pha chế tại Số 18 VSIP II-A, Đường số 30, KCN VSIP IIA, huyện Tân Uyên, tỉnh Bình Dương, Việt Nam. Sản phẩm chính của Công ty là viên dinh dưỡng NUTRILITE và bột đạm NUTRILITE với công suất sản xuất khoảng 23.280.000 sản phẩm/năm (tương đương 1.379 tấn/năm).

Trong suốt quá trình hoạt động, Amway Việt Nam không ngừng cải tiến dây chuyền sản xuất, nâng cao hiệu quả sử dụng tài nguyên, năng lượng, nhằm đảm bảo chất lượng sản phẩm và tuân thủ pháp luật Nhà nước Việt Nam về Quản lý và Bảo vệ Môi trường. Bên cạnh đó, Công ty luôn tạo điều kiện và thúc đẩy cán bộ, công nhân viên tham gia vào sự kiện ngày hội, chiến dịch bảo vệ môi trường, với mục tiêu mang lại cuộc sống ngày càng tốt đẹp hơn.



Amway Vietnam Co.,Ltd is owned by Access Business Group (ABG) – a leading corporation of direct selling, with headquarters in the US. Founded in 1959 to now, ABG is operating in over 80 countries and territories, with 20,000 employees and 3 million distributors around the global with more than 450 products and services. Currently, Amway has manufacturing plants in the US, China, India and Vietnam.

The NUTRILITE Brand of Amway is the world’s leading brand of vitamin, mineral about health supplement and nutritional supplements

Starting business activities in 2008, Amway Vietnam Co., Ltd is a 100% foreign owned, have manufacturing plants, processing, mixing, blending for functional foods located at No. 18, Road No. 30, VSIP IIA, Tan Uyen district, Binh Duong province, Vietnam. The Company’s main products are NUTRILITE nutrition tablet and NUTRILITE protein powder with the production capacity of about 23.28 million products/ year (equivalent to 1,379 tons / year).

During the operation, Amway Vietnam constantly improve about production lines, enhance the efficiency of using resources, energy, in order to ensure product quality and to comply with the laws of the government about Environmental management and Environmental Protection. Besides, Amway Vietnam constantly promote and create conditions for all employees of Amway Vietnam to join in the festival, events and campaigns of environmental protection, with the goal of bringing more and more people’s life better



NHÀ MÁY CÔNG NGHỆ CAO BÌNH DƯƠNG (IMP4) - Chi nhánh Công ty cổ phần dược phẩm IMEXPHARM hoạt động sản xuất dược phẩm vô trùng dành cho người, bao gồm: thuốc bột đông khô pha tiêm, dung dịch tiêm, tiêm truyền tại: Số 21, Đường số 4, Khu Công Nghiệp Việt Nam – Singapore II, Phường Hòa Phú, Thành phố Thủ Dầu Một, Tỉnh Bình Dương.

Với tổng vốn đầu tư là 470 tỷ đồng, nhà máy CNC Bình Dương là nhà máy có tổng vốn đầu tư lớn nhất và hiện đại nhất của Imexpharm. IMP4 đã đạt được chứng nhận WHO – GMP vào tháng 7/2019 và đang chuẩn bị xét duyệt theo tiêu chuẩn EU – GMP.

Nhà máy sở hữu dây chuyền thuốc bột đông khô pha tiêm, dây chuyền thuốc tiêm truyền bằng công nghệ Blow-Fill-Seal (BFS), những công nghệ tiên tiến nhất của ngành dược tại Việt Nam. IMP4 được kỳ vọng sẽ góp phần củng cố vững chắc vị thế của Imexpharm trong việc sản xuất, và phân phối những sản phẩm đạt tiêu chuẩn châu Âu, mang lại hiệu quả điều trị cao cho bệnh nhân.

Bên cạnh việc tuân thủ các tiêu chuẩn nghiêm ngặt

về môi trường trong sản xuất dược phẩm, thực phẩm (GMP, GLP, GSP, HACCP), Imexpharm luôn chú trọng đến việc giữ gìn vệ sinh xung quanh nhà máy, và công tác phòng chống sự cố cháy nổ, sự cố môi trường. Nhà máy tuân thủ đầy đủ các quy định của pháp luật trong sản xuất, xử lý nước thải, xả thải nhằm thể hiện trách nhiệm đối với môi trường sống của cộng đồng. IMP4 đã xây dựng 01 hệ thống xử lý nước thải với công suất 120 m3/ngày, quản lý chất thải rắn và chất thải nguy hại theo đúng qui định.

Tiêu chí tiết kiệm năng lượng, tiết kiệm nước được đưa vào đánh giá hiệu quả của bộ phận sản xuất, góp phần nâng cao ý thức của cán bộ công nhân viên trong việc tiết giảm chi phí và bảo vệ môi trường xanh.



BINH DUONG HI-TECH PLANT (IMP4) – Branch of Imexpharm Pharmaceutical Joint-Stock Company – in Binh Duong is located at No. 21, Street no. 4, Vietnam – Singapore Industrial Park II, Hoa Phu Ward, Thu Dau Mot city, Binh Duong province. IMP4 specializes in the manufacture of sterile pharmaceutical products for human use including lyophilized powder for injection, solution for injection, solution for infusion.

IMP4 is invested most resources with total capital of 470 billion Vietnam Dong and considered to be the modernest one of Imexpharm, the factory was accredited WHO-GMP in July, 2019 and has been preparing for EU-GMP inspection.

This plant possesses the lyophilized powder for 2 groups of Steriod and Non-Steriod production line and the Blow-Fill-Seal (BFL) infusion line; which are the most innovative technologies in Vietnam pharmaceutical industry. IMP4 is expected to reinforce Imexpharm's firm foothold in manufacture and distribution of products meeting the European Standards and offering high effective treatments for patients.

Beside strict compliance with environmental requirements in foods and drugs production (GMP, GLP, GSP, HACCP), Imexpharm also pays attention to

keep surrounding environment clean and prevent fire, explosion and environmental incidents. Furthermore, IMP4 fully adheres to the legal regulations in production, wastewater treatment and discharge as part of its responsibility to maintain a healthy environment for our community. We have already built the waste water treatment system with the capacity up to 120 m3/day in order to manage solid and hazardous wastes as regulated.

Energy and water saving indicators are used to evaluate performances of the production division, which contributes to raise awareness of environmental protection and cost savings among Imexpharm employees.



26

CHI NHÁNH 3 – CÔNG TY CỔ PHẦN DƯỢC PHẨM IMEXPHARM TẠI BÌNH DƯƠNG

Chi nhánh 3 - Công ty Cổ Phần Dược Phẩm IMEXPHARM hoạt động sản xuất dược phẩm tại số 22, đường số 2, KCN Việt Nam – Singapore 2, thành phố Thủ Dầu Một, tỉnh Bình Dương. Gắn với sứ mệnh của công ty “Cung cấp giải pháp hiệu quả cao cho sức khỏe cộng đồng” và tầm nhìn là “Chất lượng hàng đầu, tiêu chuẩn Châu Âu”. Chi nhánh đã và đang áp dụng những tiêu chuẩn và công nghệ mới nhất vào sản xuất các sản phẩm thuốc tiêm và thuốc uống nhằm mang lại cho mọi người những sản phẩm chất lượng, mang lại hiệu quả điều trị cao cho người bệnh.

Hiện nay, Chi nhánh sản xuất trên 30 loại sản phẩm dược phẩm với chủng loại phong phú, đa dạng. Mỗi năm, cung cấp cho thị trường khoảng 90 triệu đơn vị sản phẩm thuốc uống và thuốc tiêm chứa kháng sinh Cephalosporin và Penicillin, chất lượng đáp ứng được những đòi hỏi nghiêm ngặt của các tập đoàn dược phẩm nổi tiếng Châu Âu và tuân thủ theo tiêu chuẩn thực hành sản xuất thuốc tốt EU-GMP, GMP-WHO.

Bên cạnh các tiêu chuẩn nghiêm ngặt trong sản xuất dược phẩm, Imexpharm luôn chú trọng đến việc giữ gìn vệ sinh môi trường xung quanh nhà máy và các công tác phòng chống cháy nổ, sự cố môi trường. Bằng chứng là nhà máy đã được sở Tài nguyên và Môi trường tỉnh Bình Dương ghi nhận vào Sách xanh.



Chi nhánh cũng đã xây dựng 01 hệ thống xử lý nước thải với công suất 120 m3/ngày, quản lý chất thải rắn và chất thải nguy hại theo đúng qui định. Ngoài ra, còn luôn khuyến khích, thúc đẩy cán bộ công nhân viên tiết kiệm năng lượng cũng như đưa ra những giải pháp, sáng kiến tiết kiệm thân thiện với môi trường.



Sách xanh tỉnh Bình Dương 2020



🏠 số 22, đường số 2, KCN VSIP II, thành phố Thủ Dầu Một, tỉnh Bình Dương
☎ 0274.3815.168 🗨 0274.3815.169 🌐 www.imexpharm.com

76

26

BRANCH No.3 - IMEXPHARM PHARMACEUTICAL JSC IN BINH DUONG

The branch No.3 - Imexpharm Pharmaceutical Joint-Stock Company – in Binh Duong is located at No. 22, street no. 2, Vietnam-Singapore industrial park II, Thu Dau Mot city, Binh Duong province. Its business scope is producing pharmaceutical products. Committed to the company’s mission “Providing high efficiency solutions for public health” and the vision “Top quality, European standard”, The Branch No 3 has been applying the newest standards and technologies to the production of the injectable and oral medicine products to bring people high quality and high therapeutic effects for patients.

The Factory-Branch No.3 Imexpharm in Binh Duong is currently producing over 30 pharmaceutical finished products of diverse categories. We supply annually to the market 90 million units of oral and injectable products containing antibiotics Cephalosporin and Penicillin which quality complies to the most stringent requirements International Cooperation, especially from Europe. The Manufacturing and Pharmaceutical Quality System is certified compliance to the most advanced level such as EU-GMP (European Union – Good Manufacturing Practices).

In parallel to strict compliance in pharmaceutical production, Imexpharm always prioritises all activities to protect environment around factory, to fire prevention and to prevent environment incidents. The Imexpharm striving effort is recognized and recorded in the Green Book by the Department of Natural Resources and Environment of Binh Duong province.

We have already implemented a dedicated

wastewater treatment system with capacity of 120 m3/day. The solid and hazardous waste management is always strictly under control. In addition, the company implements the policy to encourage and motivate employees to save energy as well as offer environmental – friendly solutions and initiatives.



Binh Duong Green Book 2020

🏠 No. 22, Street 2, VSIP II, Thu Dau Mot City, Binh Duong Province
☎ 0274.3815.168 🗨 0274.3815.169 🌐 www.imexpharm.com

77

Công ty TNHH TM DV & Chế biến gỗ Khoa Lâm được thành lập và hoạt động với giấy chứng nhận đăng ký kinh doanh lần đầu số 4602000535 vào ngày 05 tháng 08 năm 2002, thay đổi lần thứ 9 ngày 12 tháng 12 năm 2012. Trụ sở văn phòng và nhà máy sản xuất tọa lạc tại số 293/5 Khu phố 4, Phường An Phú, thành phố Thuận An, tỉnh Bình Dương.

Công ty được thành lập với chức năng hoạt động chủ yếu là sản xuất và chế biến đồ gỗ gia dụng không sơn từ nguyên liệu gỗ thông tận dụng. Sản phẩm của Công ty chủ yếu được xuất sang các nước châu Âu cũng như các nước khác trên thế giới chiếm 95%, tiêu thụ cho thị trường nội địa chiếm 5%.

Từ khi bắt đầu thành lập, Công ty luôn đề ra tiêu chí bảo vệ môi trường là một trong những tiêu chí phát triển bền vững của Công ty. Sản phẩm của Công ty luôn mang ý nghĩa bảo vệ môi trường. Công ty luôn tạo và duy trì mảng xanh khuôn viên nhà máy với tỷ lệ cây xanh chiếm hơn 15% diện tích, nhà xưởng sạch sẽ, các công trình bảo vệ môi trường luôn được theo dõi và vận hành đúng kỹ thuật. Công ty luôn kiểm soát việc sử

dụng nước và điện năng, tránh lãng phí, giảm thiểu tối đa chất thải phát sinh. Và Công ty luôn tuân thủ các qui định về thuế, phòng cháy chữa cháy và an ninh trật tự.

Ngoài ra, Công ty còn tham gia các hoạt động bảo vệ môi trường do các cơ quan đoàn thể tổ chức và tham gia các hoạt động thiện nguyện tại địa phương.



Khoa Lam Wood Processing & Service Trading Co., Ltd was established and operated with the first business registration certificate No. 4602000535 on August 5, 2002, changed for the 9th time on December 12, 2012. Head The office and factory are located at 293/5, town 4, An Phu ward, Thuan An city, Binh Duong province.

The company was established with the main function of manufacturing and processing unpainted household furniture from pine wood materials. The company's products are mainly exported to European countries as well as other countries around the world, accounting for 95%, consumed in the domestic market, accounting for 5%.

Since its inception, the Company has always set environmental protection criteria as one of the Company's sustainable development criteria. The company's products are always meant to protect the environment. The company always creates and maintains a green field of factory campus with a proportion of trees accounting for more than 15% of the area, clean factories, and environmental protection

works are always monitored and operated correctly. The company always controls the use of water and electricity, avoids waste and minimizes waste generated. And the Company always complies with the regulations on tax, fire prevention and security.

In addition, the Company also participates in environmental protection activities organized by mass organizations and participates in local charity activities.



Công ty TNHH Kubota Việt Nam được thành lập vào tháng 9 năm 2008 tại Lô B-3A2-CN, KCN Mỹ Phước 3, Phường Thới Hòa, Thị Xã Bến Cát, Tỉnh Bình Dương. Với 80% vốn đầu tư của Kubota Corporation Nhật Bản và 20% của Siam Kubota Corporation, Thái Lan, Là công ty chuyên sản xuất và kinh doanh máy nông nghiệp và máy xây dựng nhằm cung cấp và phục vụ cho thị trường Việt Nam.

Tại Việt Nam, nhà máy được xây dựng với các dây chuyền lắp ráp đáp ứng đầy đủ các tiêu chuẩn theo qui định của Nhà Nước Việt Nam nhằm góp phần bảo vệ môi trường và chịu trách nhiệm với xã hội. Đặc biệt, Công ty luôn tuân thủ các quy định về quản lý và xử lý nước thải và rác thải

Tập đoàn Kubota luôn quan tâm sâu sắc đến vấn đề bảo vệ môi trường. Chúng tôi luôn tổ chức kiểm tra, đánh giá môi trường nội bộ hàng năm. Nhằm nâng cao nhận thức về môi trường cho tất cả các nhân viên, công ty sẽ luôn tiếp tục thực hiện các chương trình huấn luyện về Bảo vệ môi trường, An toàn, Sức khỏe và các hoạt động 5S.

Sứ mệnh của Tập đoàn Kubota :

Dùng những kiến thức và công nghệ để tạo ra những sản phẩm ưu việt cống hiến cho sự phát triển của xã hội.

Với phương châm xây dựng hôm nay mở lối ngày mai nhằm mang lại sự bền vững cho công ty và mang đến niềm hạnh phúc cho toàn thể nhân viên

Thử thách những điều chưa biết bằng sự sáng tạo và lòng can đảm.

Sứ mệnh của công ty Kubota Việt Nam:

Đóng góp cho sự phát triển của xã hội Việt Nam bằng cách sử dụng những kiến thức và công nghệ để tạo ra và cung cấp những sản phẩm, công nghệ và dịch vụ ưu việt.

Khẩu hiệu: Vì trái đất, vì cuộc sống. KUBOTA



Kubota Vietnam was established in September 2008, located at Lot B - 3A2 - CN, My Phuoc 3IP, Thoi Hoa ward, Ben Cat Town, Binh Duong Province. With 80% of investment capital was contributed by Kubota Corporation of Japan and 20% by Siam Kubota Corporation, Thailand, our main business is manufacturing and selling Agricultural - Construction Machineries within Vietnam market.

Assembly lines of Kubota Vietnam are complied with the Environmental Law based on the purpose of protecting the environment and take responsibility to the society. Especially, Kubota Vietnam always complies with laws and regulations relating to wastewater and wastes treatment.

Kubota group has concerned highly about the environment protection. Every year, we also carry out internal self-check at our company.

Currently, Kubota Vietnam continues with training courses to improve awareness of employees about the environment protection, health, safety and 5S.

Kubota Corporate Mission:

Work for the development of society by drawing on all our capabilities and know-how to offer superior products and technologies.

Build today and open the way to tomorrow, with the aim of bringing prosperity to the Company and happiness to employees.

Challenge the unknown with creativity and courage.

Kubota Vietnam mission:

Contribute to development of Vietnam Society by drawing on all our capabilities and know-how to provide superior products, technologies and services.

Slogan: For Earth, For Life. KUBOTA





29

Công ty TNHH ECS - Electronics Việt Nam

Công ty TNHH ECS - Electronics Việt Nam là thành viên của tập đoàn ECS Electronics đặt trụ sở tại Hà Lan. Công ty 100% vốn nước ngoài. Sản phẩm chính của Công ty là sản xuất gia công hệ thống cáp điện và dây điện dùng trong công nghiệp ô tô. Nhà máy tọa lạc tại lô A - 2L - CN, Khu công nghiệp Mỹ Phước 3, Đường DA4, Phường Mỹ Phước, Thị xã Bến Cát, Tỉnh Bình Dương, với công suất khoảng 1.000.000 (một triệu) bộ sản phẩm/năm.

Song song cùng sự phát triển về thương hiệu sản phẩm, Công ty TNHH ECS - Electronics Việt Nam còn thực hiện tốt chính sách bảo vệ môi trường tại nhà máy và chăm lo người lao động như: tổ chức các chuyến dã ngoại, phát quà nhân ngày lễ, tết Trung thu... cho cán bộ công nhân viên nhằm tạo sự gắn kết giữa các thành viên trong Công ty.

Hàng năm, Công ty thường xuyên tổ chức các khóa thực tập, tập huấn cho toàn thể nhân viên về an toàn môi trường, xử lý các tình huống khẩn cấp trong trường hợp có sự cố...

Năm 2012, 2014, 2016 và 2018 Công ty đã được ghi tên vào Sách xanh tỉnh Bình Dương. Công ty tiếp tục duy trì thực hiện tốt công tác bảo vệ môi trường và một lần nữa được ghi tên vào Sách xanh tỉnh Bình Dương năm 2020.

Các sản phẩm của ông ty TNHH ECS - Electronics Việt Nam đều đạt chứng nhận tiêu chuẩn quốc tế như – ISO 9001:2008 chứng nhận quản lý chất lượng, IATF 16949-2016 chứng nhận quản lý chất lượng dành riêng cho các nhà cung cấp linh kiện ô tô.



Sách xanh tỉnh Bình Dương 2020



📍 Lô A- 2L- CN, Đường DA4, KCN Mỹ Phước 3, Thị xã Bến Cát, tỉnh Bình Dương
☎ 0274 355 9924



29

ECS - Electronics (VietNam) Co.,Ltd

ECS - Electronics (VietNam) Co.,Ltd is one of the member of ECS – Electronics.BV Corporation with the Head Quarter in the Netherlands. The company is a 100% foreign direct investment (FDI). Main scope of business is to produce the system of cable harness used in automotive industries. The factory is at Lot A - 2L - CN, My Phuoc 3 Industrial Park, DA4 street, My Phuoc Ward, Ben Cat Town, Binh Duong Province with output of around 1.000.000 sets/years.

Together with the development in the trade mark of its products, ECS – Electronics Vietnam Co., Ltd not only does carry out the policy of environment defense but takes care of its workers as well in the organization of annual outside trip, gift offer in time of moon cake festival... for all members to strengthen the unification in the company

Yearly, We organize training courses to employees about safety handling environment, emergency cases...

In 2012, 2014, 2016 and 2018, the Company was named to the Green Book of Binh Duong province. The Company is maintaining performance and it continues achieving reward of Green Book at Binh Duong Province in 2020 once again.

Products of ECS-Electronics Co., Ltd are certified to the international quality like ISO 9001:2008 - certified quality management, IATF 16949-2016 for application of automotive production and relevant service part organizations.



Binh Duong Green Book 2020

📍 Lot A-2L-CN, Road DA4, My Phuoc 3 Industrial Park, Ben Cat town, Binh Duong province
☎ 0274 355 9924



Nhà máy Colgate – Palmolive Mỹ Phước là nhà máy đầu tiên ở Việt Nam đạt chứng chỉ Bạc về LEED – Chứng chỉ nhằm công nhận các công trình xanh trên thế giới, tập trung vào công tác bảo vệ môi trường, tiết kiệm năng lượng, giảm thiểu tác động đến cộng đồng dân cư và bảo tồn các nguồn tài nguyên.

Colgate Palmolive phấn đấu trở thành công ty sản xuất hàng tiêu dùng đáng tin cậy trên toàn cầu, chúng tôi cam kết kinh doanh với sự nhất quán và tôn trọng tất cả con người và môi trường xung quanh. Chiến lược phát triển bền vững lâu dài của chúng tôi tập trung vào ba lĩnh vực: con người, hiệu suất và hành tinh.

Trong suốt quá trình hoạt động sản xuất, doanh nghiệp luôn luôn xem chính sách bền vững là một trong các mục tiêu chính của sự phát triển. Hàng năm doanh nghiệp đều đề ra những mục tiêu và kế hoạch hành động để giảm thiểu những tác động đến môi trường như tiết kiệm năng lượng, nước, rác thải. Với hàng loạt các dự án tiết kiệm năng lượng thì từ năm 2009 đến nay nhà máy đã giảm được 32% năng lượng điện tiêu thụ trên ngàn sản phẩm. Tháng 9/2020 nhà máy cũng đã lắp đặt hệ thống năng lượng mặt trời giai đoạn 1 với công suất 394 kwh giúp giảm lượng điện tiêu thụ, giảm phát thải CO2 và tận dụng nguồn năng lượng xanh.

Bên cạnh đó, doanh nghiệp cũng tổ chức nhiều hoạt động nhằm nâng cao ý thức của toàn bộ công nhân viên nhà máy về bảo vệ môi trường: Tổ chức tuần lễ trái đất, giờ trái đất, huấn luyện cách phân loại rác và tầm quan trọng trong việc quản lý chất thải nguy hại, tích cực tham gia các hoạt động liên quan đến công tác bảo vệ môi trường do các Sở ngành tổ chức.



Colgate My Phuoc is the first factory in Vietnam to have achieved Leed Silver certification in 2010 for water efficiency, Indoor Environmental Quality, Sustainable Sites, Material & Source Recycling, energy saving, Innovation and design for sustainability

As a company that strives to be the best truly global consumer products company, we are committed to doing business with integrity and respect for all people and for the world around us. Our long-term sustainability strategy is focused on three areas: People, Performance and Planet.

During operation, the factory always takes sustainability strategy as one of the main objectives of the development. Annually, the factory set goals and action plans in order to reduce the impacts to the environment such as save energy, water, reduce waste and involve the participation of all departments. With many energy reduction projects, from 2009 until now, the plant reduced 32% energy consumption per thousand Toothbrush. In September 2020, My Phuoc plant installed solar system phase 1 with capacity 394 kWh, to help reduce energy consumption, reduce CO₂ emission and use renewable energy.

In addition, the factory also organize various activities to raise employees awareness on environmental protection such as Organizing earth week, earth hour, training waste classification and importance in the management of hazardous waste, actively participate in activities related to the protection of the environment by Government





31

CÔNG TY TNHH UCHIHASHI VIỆT NAM

Công ty TNHH Uchihashi Việt Nam được thành lập vào năm 2007, là doanh nghiệp có 100% vốn đầu tư nước ngoài từ Nhật Bản, tọa lạc tại 23 VSIP II, Đường số 4, KCN Việt Nam – Singapore II, P. Hòa Phú, Tp. Thủ Dầu Một, Tỉnh Bình Dương. Lĩnh vực hoạt động chủ yếu là sản xuất linh kiện điện tử (cầu chì nhiệt, cầu chì điện trở...) được sử dụng phổ biến, đa dạng trong việc bảo vệ các thiết bị điện - điện tử gia dụng như TV, máy vi tính, máy in, nồi cơm điện, các loại động cơ, ...

Trong suốt quá trình hoạt động sản xuất, song song với việc duy trì và phát triển thương hiệu sản phẩm, doanh nghiệp chúng tôi luôn chú trọng tuân thủ tốt các quy định của pháp luật về công tác bảo vệ môi trường thông qua các hoạt động của chúng tôi như: tạo mảng xanh khuôn viên nhà máy với tỷ lệ cây xanh chiếm hơn 30% diện tích, an toàn lao động, công tác phòng cháy chữa cháy được tuân thủ một cách triệt để, kiểm soát và giảm thiểu việc sử dụng nước & điện năng tiêu hao vô ích, giảm thiểu lượng rác thải nguy hại và chất thải được xử lý đúng theo quy định cũng như tinh thần mà sản phẩm công ty chúng tôi sản xuất là những sản phẩm mà mức độ đáng tin cậy an toàn là tuyệt đối.

Hiện nay, công ty chúng tôi cũng đang duy trì áp dụng hệ thống quản lý chất lượng- môi trường theo ISO 9001:2015 và ISO 14001:2015. Bên cạnh các chứng chỉ của PSE, UL, VDE, KC, CCC, sản phẩm của Uchihashi còn tuân thủ tiêu chuẩn RoHS, Halogen Free.

Năm nay, một lần nữa Công ty vinh dự được ghi tên vào Sách xanh tỉnh Bình Dương năm 2020.



Sách xanh tỉnh Bình Dương 2020



23 VSIP II, đường số 4, KCN VSIP II, P. Hòa Phú, TP. Thủ Dầu Một, Bình Dương
0274.3589406/408 0274. 3589407 www.uchihashi.co.jp

31

UCHIHASHI VIETNAM CO.,LTD.

Uchihashi Vietnam Company was established in 2007, is a 100% Japan's investment enterprise, located at 23 VSIP II streets 4, VSIP II Industrial Park, Hoa Phu Ward, Thu Dau Mot City, Binh Duong Province. Field of production primarily is electronic components (thermal links, fusing resistor, ...) which are widely used in the protection of household electrical appliances such as TVs, computers, printers, rice cookers, motors, ...

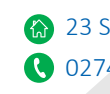
Throughout manufacturing processes, we not only develop trading mark but also highly regard to comply law of environmental preservation via our operation such as: maintaining green area for over 30% of the total area, labor safety, obeying fire fighting-prevention regulations; controlling and minimizing unnecessary usage of water & electricity consumption; minimizing amount of hazardous waste, treating waste kinds in accordance with regulations as well as our company's spirit - manufacturing products for absolutely reliable safety protection.

We are maintaining Quality & Environmental Management System by ISO 9001:2015 & ISO 14001:2015. Besides the certifications of PSE, UL, VDE, KC, CCC that the company has obtained, Uchihashi's products also comply with RoHS, Halogen Free standards.

This year, the company is once again honored to be named in the Green Book of Binh Duong Province in 2020.



Binh Duong Green Book 2020



23 Street 4, VSIP II, Hoa Phu Ward, Thu Dau Mot City, Binh Duong Province, VN
0274.3589406/408 0274. 3589407 www.uchihashi.co.jp



Công ty TNHH KDK Electric Wire (Việt Nam) được thành lập vào năm 2007 với 100% vốn đầu tư Nhật Bản, nhà máy được đặt tại khu công nghiệp Mỹ Phước 2, phường Mỹ Phước, thị xã Bến Cát, tỉnh Bình Dương, chuyên sản xuất và gia công các sản phẩm dây đồng, dây cáp điện, dây dẫn điện, ống tube, đầu nối, phích cắm,...

Từ những ngày đầu thành lập công ty, chúng tôi đã đạt chứng nhận ISO 14001 và ISO 9001. Ngoài ra đi kèm với đó là các chứng nhận an toàn cần thiết về dây điện và sản xuất gia công dây điện của các quốc gia trên thế giới như là Nhật, Úc, Anh, Mỹ, Canada, Châu Âu, và cả Việt Nam.

Nhà máy tại Việt Nam ngoài các sản phẩm cơ bản, chúng tôi còn đặc biệt sản xuất cả các bộ dây điện được sử dụng trong hầu hết các thiết bị dân dụng, thiết bị tự động, xe ô tô,...

Sau hơn 10 năm hình thành và phát triển, KDK không ngừng nỗ lực nâng cao dây chuyền sản xuất, chất lượng sản phẩm đi đôi với bảo vệ môi trường để phục vụ và đáp ứng yêu cầu của khách hàng.



KDK Electric Wire (Vietnam) Co., Ltd. was established in 2007 with 100% Japanese investment, the factory is located in My Phuoc 2 Industrial Park, My Phuoc Ward, Ben Cat Town, Binh Duong Province, specializes in manufacturing and processing copper wire products, electric cables, electrical wires, tubes, connectors, plugs, ...

From the first days of company establishment, we have obtained ISO 14001 and ISO 9001. In addition to that, we also have the necessary safety certifications for wire production and wire processing of the countries like Japan, Australia, UK, America, Canada, Europe, and even Vietnam.

Our factory in Vietnam in addition to basic products, we also specially manufacture the electrical wires used in most civil appliances, automatic equipment, cars, ... Our products provide not only domestic customers but also overseas distribution such as Japan, Philippines, Singapore, Thailand, Czech Republic, ...

After more than 10 years of establishment and development, KDK constantly strives to improve production lines, product quality goes hand in hand with environmental protection to serve and satisfy customers' requirements.

SLOGAN: Sustainable quality- Trusted partner





33

Công ty TNHH Triumph International Việt Nam

33

Triumph International (Vietnam) Ltd

Công Ty TNHH Triumph International Việt Nam được thành lập và đi vào hoạt động từ tháng 01 năm 1992. Hiện nay, Triumph Việt Nam đã trở thành một trong những nhà cung cấp chính trong mạng lưới sản xuất Triumph toàn cầu.

Công ty hiện có khoảng 3000 lao động, sản xuất và phân phối các sản phẩm may mặc đồ lót cho thị trường trong nước và xuất khẩu.

Công Ty TNHH Triumph International Việt Nam là một trong những công ty hàng đầu trong lĩnh vực nội y nữ với những sản phẩm mang tính biểu tượng giúp khởi động sự tự tin bên trong của phụ nữ, giúp họ trở nên mạnh mẽ hơn.

Công ty quan tâm sâu sắc đến đời sống công nhân viên lao động, thực hiện trách nhiệm doanh nghiệp xã hội, đảm bảo tuân thủ đầy đủ các quy định Pháp luật địa phương và Quốc tế.

Các vấn đề An toàn- Sức khỏe- Môi trường luôn luôn được đảm bảo và phổ biến đến toàn thể công nhân viên. Nhằm nâng cao nhận thức công nhân viên, công ty tổ chức các chương trình đào tạo, hoạt động, băng rôn, hình ảnh tuyên truyền. Công ty tuân thủ đầy đủ quy định về phân loại và xử lý rác thải, nước thải; triển khai chương trình tiết kiệm điện, nước, nguyên vật liệu; tận dụng và tái sử dụng nguyên vật liệu; thực hiện 6S nhằm đảm bảo môi trường làm việc sạch sẽ, vệ sinh, an toàn.

Bên cạnh đó, công ty cũng đóng góp vào các hoạt động "Trồng cây gây rừng" do Tỉnh Bình Dương tổ chức.



Triumph International (Vietnam) Ltd. was established and started its manufacturing operation in January 1992. Today, Triumph International (Vietnam) Ltd has become one of the main suppliers for Triumph Global Production Network.

From the first days of company establishment, we have obtained ISO 14001 and ISO 9001. In addition to that, we also have the necessary safety certifications for wire production and wire processing of the countries like Japan, Australia, UK, America, Canada, Europe, and even Vietnam. And now, KDK has successfully built and is maintaining the application of the ISO 14001: 2015 Environmental Management System and the ISO 9001: 2015 Quality Management System certified by QUACERT.

Our factory in Vietnam in addition to basic products, we also specially manufacture the electrical wires used in most civil appliances, automatic equipment, cars, ... Our products provide not only domestic customers but also overseas distribution such as Japan, Philippines, Singapore, Thailand, Czech Republic, ... Typically, big customers such as TOTO, Panasonic, Aqua, NOA.

After more than 10 years of establishment and development, KDK constantly strives to improve production lines, product quality goes hand in hand with environmental protection to serve and satisfy customers' requirements. KDK confidently supplies products with certifications of technical regulations such as TCVN (Vietnam); UL / CSA (US / Canada); PSE (Japan); CEE, VDE, BSI, SEMKO, DEMKO, FIMKO, NEMKO, OVE, KEMA, CEBEC (Europe).

SLOGAN: Sustainable quality- Trusted partner





Công ty TNHH Kỹ Nghệ Evergreen Việt Nam tọa lạc tại khu công nghiệp VSIP 2, TP Thủ Dầu Một, tỉnh Bình Dương. Công ty chuyên sản xuất sợi để xuất khẩu. Với công nghệ hiện đại tiên tiến, trang thiết bị máy móc nhập khẩu từ Đức, Pháp và Nhật Bản, Evergreen Việt Nam được biết đến với sản phẩm chất lượng cao, đáp ứng đầy đủ tất cả các yêu cầu của khách hàng.

Hiện tại, với số nhân viên khoảng 118 người, những cán bộ - công nhân viên của công ty đang sẵn sàng khắc phục khó khăn, cải tiến năng suất lao động để luôn đáp ứng tốt nhu cầu của những thị trường khó tính nhất.

TẦM NHÌN

Trở thành doanh nghiệp toàn cầu đứng hàng đầu, tiên phong trong ngành sợi/ dệt và phát triển đa ngành nghề có liên quan với ngành cốt lõi.

SỨ MẠNG

Chúng tôi ứng dụng công nghệ tiên tiến, thân thiện với môi trường, quản trị hiện đại, đội ngũ chuyên nghiệp và văn hóa doanh nghiệp cầu tiến sáng tạo, thông qua tiết giảm tiêu hao nguồn tài nguyên, năng lượng, bảo vệ môi trường để đóng góp cho xã hội, mang đến cho cộng đồng những sản phẩm dịch vụ hiện đại và thân thiện.

Liên tục cầu tiến:

sự hài lòng của khách hàng, an toàn, môi trường, áp dụng công nghệ hiện đại, đạt được mục tiêu quản lý



Company development history and current situation Evergreen Industry Vietnam Co., Ltd is located in VSIP industrial park2, Thu Dau Mot City, Binh Duong Province. The company specializes in producing yarn for export. With advanced modern technology, equipment and machinery imported from Germany and France and Japan, Evergreen Vietnam is known for its high quality products that fully satisfy all customer requirements. Currently, with a staff of about 118 people, the company's officers and employees are ready to overcome difficulties and improve labor productivity to always meet the needs of the most demanding markets.

VISION

To become a leading global enterprise, a pioneer in the yarn / textile industry and develop multiple industries relevant to the core industry.

MISSION

We apply advanced technology, environmentally friendly, modern management, professional team and innovative corporate culture, through reducing the consumption of resources, energy, protecting the environment. schools to contribute to the society, bring to the community modern and friendly products and services.

Continuously improving: Customer satisfaction, safety, environment, adopt modern technology, achieve management goal



Ra mắt vào tháng 7 năm 2015, Mondelez Kinh Đô là sự kết hợp giữa hai tên tuổi dẫn đầu ngành bánh kẹo trong cùng mục tiêu mang đến cho người tiêu dùng Việt Nam những thương hiệu được yêu thích. Mondelez Kinh Đô ra mắt sau khi Mondelez International hoàn tất thương vụ mua lại 100% cổ phần mảng bánh kẹo Kinh Đô và đổi tên thành Công ty Mondelez Kinh Đô Việt Nam.

Entering in Vietnam since July 2015, Mondelez Kinh Do is a powerful combination of two snacking leaders who have been making much-loved brands for Vietnamese consumers. The establish follows Mondelez International's acquisition of 100% stake of Kinh Do's confectionery and changes its name into Mondelez Kinh Do Vietnam (Mondelez Kinh Do).

Có chung niềm đam mê tạo nên những thương hiệu được người tiêu dùng yêu mến, Mondelez Kinh Đô sở hữu danh mục các thương hiệu hàng đầu của Việt Nam và thế giới bao gồm Kinh Đô, Cosy, Solite, AFC, LU, Oreo, Ritz, Slide, Halls, Trident, Cadbury, Toblerone và Bột cam Tang.

Mục tiêu của công ty là sẽ dẫn đầu ngành bánh kẹo toàn cầu trong tương lai bằng cách mang đến những sản phẩm phù hợp, đúng thời điểm và đảm bảo chất lượng. Mondelez Kinh Đô cam kết phát triển kinh doanh và mang đến những thay đổi tích cực cho cộng đồng. Trong 5 năm qua, Mondelez Kinh Đô đã có những đóng góp đáng kể cho cộng đồng qua những sáng kiến bền vững ấn tượng về Năng lượng, Nước và Giảm thiểu chất thải.

Các nhà máy sản xuất của Mondelez Kinh Đô hiện đã đạt được mức giảm ấn tượng trong sản xuất xanh. Trung bình, mỗi tấn sản phẩm Mondelez Kinh Đô sản xuất tiết kiệm được 24% năng lượng, giảm 23% lượng khí thải carbon và giảm 46% nước sử dụng so với năm 2015.

Là một thành viên trong cam kết chung giảm thiểu tác động đến môi trường của toàn cầu, Mondelez Kinh Đô không ngừng tăng cường tái chế chất thải, từ đầu năm đến nay, đã đạt được tỷ lệ tái chế 96% đối với chất thải hữu cơ và tỷ lệ tái chế 82% đối với chất thải vô cơ. Mondelez Kinh đô đã đặt ra mục tiêu đạt được 100% chất thải có thể tái chế bao gồm cả chất thải bao bì vào năm 2025.



With the ambition empowering people snack right, Mondelez Kinh Do's combined portfolio includes leading snacks brands from Vietnam and around the world, such as Kinh Do, Cosy, Solite, AFC, LU, Oreo, Ritz, Slide, Halls, Trident, Cadbury, Toblerone, and Tang.

Entering in Vietnam since July 2015, Mondelez Kinh Do is a powerful combination of two snacking leaders who have been making much-loved brands for Vietnamese consumers. The establish follows Mondelez International's acquisition of 100% stake of Kinh Do's confectionery and changes its name into Mondelez Kinh Do Vietnam (Mondelez Kinh Do).

With the ambition empowering people snack right, Mondelez Kinh Do's combined portfolio includes leading snacks brands from Vietnam and around the world, such as Kinh Do, Cosy, Solite, AFC, LU, Oreo, Ritz, Slide, Halls, Trident, Cadbury, Toblerone, and Tang.

We lead the future of snacking around the world by offering the right snack, for the right moment, made the right way, and our commitment to driving business growth with a positive change in the world.

In Vietnam, Mondelez Kinh Do has completed an excellent 5-year journey with significant contribution to the community with impressive sustainability initiatives resulting from Energy/Carbon, Water & Waste reduction perspectives.

Our manufacturing plants have achieved excellent reductions in green production; on average, every tonnage product we produced successfully saved 24% energy, reduced 23% carbon emission, and reduced water 46% compared with 2015.

As part of our commitment to reducing our environmental impact, we continuously increase the waste recycling, YTD we achieved 96% recycling rate on Organic Waste and 82% recycling rate on Inorganic waste. We're aiming to reach 100% recyclable includes packaging waste, by 2025.





36

CÔNG TY TNHH CAMSO VIỆT NAM

Được thành lập vào năm 2014, Công ty TNHH Camso Việt Nam là doanh nghiệp 100% vốn đầu tư nước ngoài, thuộc Tập đoàn Michelin (Pháp), tọa lạc tại số 5, đường số 23, KCN VSIP II-A, Thị xã Tân Uyên, Tỉnh Bình Dương. Camso Việt Nam chuyên sản xuất lốp xe cao su chuyên dụng dùng cho xe nâng hàng (forklift) và xuất khẩu đến hơn 20 quốc gia trên thế giới. Khách hàng của Camso Việt Nam là các nhà sản xuất xe nâng và thiết bị vận chuyển chuyên dụng hàng đầu thế giới như Toyota, Mitsubishi, Kion/Linde, Clark.

Từ Dự án “Green - field” ...

Nhà máy Camso Việt Nam được xây dựng mới trên khu đất có diện tích 45,000 m², trong đó hơn 50% diện tích là mảng cây xanh xung quanh nhà máy và đường nội bộ. Dây chuyền sản xuất và trang thiết bị nhà xưởng hiện đại được đầu tư mới toàn bộ với công nghệ tối ưu nhất nhằm hướng tới mục tiêu “sản xuất xanh” và “Phát triển bền vững”

... đến Đơn vị “Green factory - Sustainability”

Camso Việt Nam áp dụng Hệ thống Quản lý An toàn Sức khỏe và Môi trường theo tiêu chuẩn nghiêm ngặt của tập đoàn Michelin và đảm bảo tuân thủ đầy đủ các quy định hiện hành của Luật Việt Nam. Việc đo đạc, đánh giá, kiểm soát các chỉ tiêu môi trường và điều kiện làm việc được tiến hành thường xuyên theo định kỳ. Các kết quả này được báo cáo cho Tập đoàn và công bố cho người lao động tại công ty cũng như các bên liên quan.

Thêm vào đó, Camso Việt Nam cũng ưu tiên triển khai các chương trình hành động hướng đến mục tiêu sản xuất bền vững xanh và sạch. Tính đến nay, Camso Việt Nam đã hoàn thành nhiều dự án và đạt được một số kết quả đáng khích lệ:

- Giảm 40% khối lượng chất thải nguy hại phát sinh
- Giảm 1% điện năng tiêu thụ và 20% nước sử dụng
- Cải thiện môi trường làm việc tại các chuyền sản xuất thông qua hệ thống làm mát không khí được cung cấp từ bên ngoài
- Nghiên cứu triển khai các nguồn nhiên liệu có thể tái tạo được cho hệ thống cấp hơi (steam) để thay thế cho nhiên liệu hóa thạch dầu diesel.

Tại Camso Việt Nam, việc thực hiện tốt các quy định

về An toàn- Sức khỏe- Môi trường không chỉ là cam kết của doanh nghiệp và người lao động mà còn là kim chỉ nam cho mọi hoạt động sản xuất kinh doanh của công ty.



Established in 2014, Camso Vietnam is a FDI enterprise, a member of Michelin Corporate (France), locating at No. 5, Street 23, VSIP II-A Industrial Park, Tan Uyen Town, Binh Duong Province. Camso Vietnam specializes in producing forklift tires and exporting to over 20 countries around the world. Our clients come from worldwide manufacturers specialized in forklift and transportation means such Toyota, Mitsubishi, Kion/Linde, Clark.

36

Camso Vietnam Co., Ltd

From Green Field Project...

Camso Vietnam was built in the area of 45,000 sqm in which more than 50% for planting and internal roads. The production lines and equipment were totally new investment with the most efficient technology, with the aim to be “Green Production” and “Sustainable development”.

...To Green factory – Sustainability

Camso Vietnam has applied health – Safety – Environment Management System in accordance with the high standards of Michelin and ensure compliance with Vietnam’s regulations. The measurement, evaluation and control of environmental indicators and working conditions are conducted periodically. These results have been reported to the corporate and communicated to all employees as well as relevant parties.

Furthermore, Camso Vietnam also set priority in implementing programs which aim to the green production and sustainability. Up to this period, Camso Vietnam has completed many projects and delivered some remarkable results as the following:

- Reduced 40% quantity of hazardous waste
- Reduced 1% electricity consumption and 20% water consumption
- Improved working condition at the production lines by installing fresh air ventilation system
- Study the implementing of recycle energy for steam system to replace fossil fuel diesel oil.

At Camso Vietnam, the implementation of Safety

– Health – Environment regulations is more than a commitment of the company and employees, it is the guidance for all operations.



Công ty TNHH YAZAKI EDS VIỆT NAM, được thành lập và chính thức đi vào hoạt động từ đầu năm 1995 tại Thành Phố Dĩ An, Bình Dương. Là doanh nghiệp có 100% vốn đầu tư của Nhật chuyên sản xuất hệ thống dây dẫn điện dùng cho xe ô tô.

Chính sách của Công Ty TNHH YAZAKI

- Với hệ thống quản lý công ty TNHH YAZAKI EDS VN chúng tôi cam kết thực hiện quản lý hệ thống của mình theo các phương châm sau:

1. Chúng tôi luôn nỗ lực và cải tiến tối đa nhằm đảm bảo chất lượng sản phẩm tốt nhất để đáp ứng yêu cầu của khách hàng.

2. Ngăn ngừa ô nhiễm môi trường bằng cách tuân thủ các yêu cầu chế định và các yêu cầu khác có liên quan đến hoạt động của công ty: Tiết kiệm năng lượng và giảm thiểu sử dụng hóa chất trong sản xuất.

3. Nhằm trở thành “Doanh nghiệp phát triển cùng với thế giới” và là “Doanh nghiệp cần thiết cho xã hội” chúng tôi không ngừng cải tiến, nỗ lực để làm ra sản phẩm tốt, giữ gìn môi trường sạch và xanh, đóng góp cho cộng đồng tại địa phương.



YAZAKI EDS VIETNAM CO.,Ltd was established and started production officially from beginning of year 1995 at Di An city, Binh Duong province. Yazaki EDS Vietnam CO.,Ltd is a company which have 100% foreign investment from Japan, specialized produce the electricity system for car.

YAZAKI company policy:

-With management system of company YAZAKI EDS VIETNAM, we undertake to manage our system according to guidelines as follow:

1. We always make our maximum effort and improvement to ensure the best products to satisfy customer requirement.

2. Prevent environmental pollution by complying the institution demands and other requirements which relate to our company activities such as: saving electricity, water, energy and diminish using chemical in producing.

3. In order to become “The business grows with the world” and as” The business is necessary for society”, we constantly improve, strive to make good product, keep clean and green environment, contribute to the local community.





ON Semiconductor hướng tới việc đổi mới hiệu quả năng lượng đồng thời trao quyền cho khách hàng để giảm sử dụng năng lượng toàn cầu. Chúng tôi là nhà cung cấp hàng đầu về các giải pháp dựa trên sản phẩm bán dẫn, cung cấp danh mục đầu tư toàn diện về hiệu quả năng lượng, quản lý năng lượng, tín hiệu, cảm biến, thời gian, kết nối, SoC và thiết bị tùy chỉnh.

ON Semiconductor, driving energy efficient innovations empowers customers to reduce global energy use. We are a leading supplier of semiconductor-based solutions, offering a comprehensive portfolio of energy efficient, power management, analog, sensors, logic, timing, connectivity, discrete, SoC and custom devices.

ON Semiconductor có hai nhà máy tại Việt Nam: Công ty TNHH ON Semiconductor Việt Nam(OSV) và Công ty TNHH ON Semiconductor Bình Dương (OSBD). OSBD thành lập vào tháng 8 năm 2013 và tọa lạc tại số 30, đường số 3, KCN Việt Nam – Singapore I, Thành phố Thuận An, Tỉnh Bình Dương- một trong những khu công nghiệp hiện đại nhất Việt Nam hiện nay. Thế mạnh quan trọng của OSBD là công nghệ sản xuất bo mạch nền cho các mạch tích hợp ở nhiều dải công suất khác nhau với các thiết bị được đặt tại công đoạn trước, công đoạn sau và thiết bị Mạ.

cũng như việc sử dụng hóa chất, điện và nước. Trách nhiệm xã hội của doanh nghiệp (TNXH của DN) là một dự án lớn được tiến hành song song với sản xuất. Chúng tôi có cam kết mạnh mẽ về tính bền vững môi trường, tuân thủ trách nhiệm của doanh nghiệp (RBA), trách nhiệm của nhà thầu, nhà từ thiện và nhân viên tình nguyện trong các chương trình khác để có tác động tích cực đến nhân viên, nhà cung cấp, khách hàng và cộng đồng của chúng tôi.

ON Semiconductor has two manufacturing facilities in Vietnam: ON Semiconductor Vietnam Co., Ltd (OSV) and ON Semiconductor Binh Duong Co., Ltd (OSBD). OSBD was established in August 2013 and is located in one of the established industrial parks in Vietnam called Vietnam – Singapore I Industrial Park, Thuan An City, Binh Duong Province. Our major strength is substrate technology for power packaging covering different power ranges with Front End, Back End and Plating facilities.

manufacturing focus. We have a strong commitment to environmental sustainability, Responsible Business Alliance (RBA) compliance, and responsible sourcing, philanthropy and employee volunteerism among other programs to have a positive impact on our employees, suppliers, customers and communities in which we operate.

Trong 5 năm liên tiếp từ năm 2016 đến 2020, ON Semiconductor là một trong các công ty đạo đức nhất toàn cầu do Viện Ethisphere trao tặng. Chúng tôi là một trong số rất ít các công ty điện tử đã nhận được sự vinh danh này vì sự dẫn đầu của chúng tôi trong các tiêu chuẩn và thực hành đạo đức kinh doanh.

For five years in a row from 2016 to 2020, ON Semiconductor is named one of the World’s Most Ethical Companies by Ethisphere Institute. We are among a handful of electronic companies to have received such accolade for our leadership in ethical business standards and practices.

Năm 2020 OSBD vinh hạnh nhận được giải thưởng HR Asia Awards – giải thưởng vinh danh các doanh nghiệp có môi trường làm việc tốt nhất châu Á do HR Asia bầu chọn.

OSBD is honored to be selected a winner of the 2020 HR Asia Best Companies to Work for in Asia by HR ASIA.

Để thực thi nguyên tắc của công ty “An toàn là trên hết – Chất lượng là luôn luôn”, OSBD đã áp dụng tiêu chuẩn quản lý môi trường ISO 14001: 2015 để quản lý mọi khía cạnh môi trường trong nhà máy và tập trung vào sự an toàn của nhân viên. Với sự tôn trọng cao nhất đối với khách hàng, OSBD là nhà máy đầu tiên của tập đoàn đạt chứng nhận ISO/IATF16949 cho ngành công nghiệp ô tô. Chứng nhận này giúp chúng tôi kiểm soát chặt chẽ và tiếp tục nâng cao chất lượng cũng như đem đến sự an toàn cho người dùng.

For enforcing our principle of “Safety First – Quality Always”, OSBD has applied for the safety control system ISO 14001:2015 to manage all safety aspects in our factory and focus on employees’ safety. With our highest respect for customers, OSBD is the first factory in ON Semiconductor’s global manufacturing footprint to have achieved the certificate of the IATF16949 for automotive industry. This certificate helps OSBD enforce and enhance our quality system, which in turn benefits the safety of end users.

Bảo vệ môi trường là một trong những chiến lược kinh doanh chính của ON Semiconductor. OSBD cũng tập trung vào trách nhiệm giảm thiểu chất thải nguy hại

As protecting the environment is one of ON Semiconductor’s main business strategies, OSBD also takes on our responsibilities of minimizing hazardous waste as well as the usage of chemicals, electricity, and water. Corporate Social Responsibility (CSR) is also one of OSBD’s strategic initiatives alongside with our





39

**CHI NHÁNH CÔNG TY TNHH
EVER TECH PLASTIC VIỆT NAM**

Chi nhánh Công ty TNHH Ever Tech Plastic Việt Nam là doanh nghiệp đầu tư nước ngoài (100% vốn đầu tư Đài Loan), được thành lập vào ngày 18/03/2008. Sau hơn hai năm hoàn tất các công trình xây dựng, nhà máy chính thức hoạt động từ 01/10/2010.

Công ty chuyên sản xuất, gia công các sản phẩm bằng nhựa như đế giày, miếng trang trí giày; sản xuất và gia công khuôn mẫu bằng kim loại các loại cho nhãn hàng Nike. Địa chỉ văn phòng và nhà máy tại: Khu phố Phước Hải, Phường Thái Hòa, Thị xã Tân Uyên, Tỉnh Bình Dương.

Sau hơn 10 năm hoạt động, tổng số lao động tại nhà máy khoảng 700 công nhân viên.

Mục tiêu của công ty: Chú trọng chất lượng sản phẩm nhằm đáp ứng nhu cầu của khách hàng, từng bước hoàn thiện hệ thống máy móc thiết bị hiện đại, phát triển công nghiệp đi đôi với bảo vệ môi trường, tạo việc làm và cơ hội đào tạo, phát triển kỹ năng nghề cho công nhân viên.



SẢN PHẨM



39

**EVER TECH PLASTIC
VIETNAM CO., LTD BRANCH**

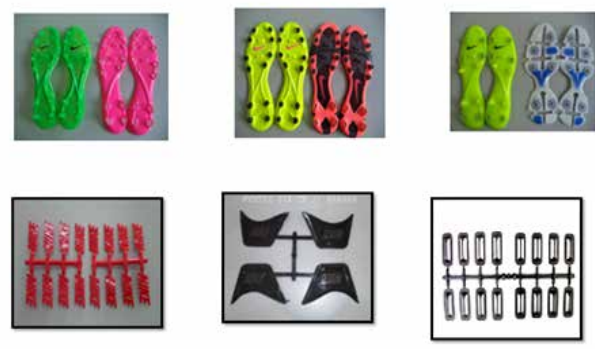
Ever Tech Plastic Vietnam Co., Ltd Branch is a foreign company established on 18th March 2008. Our factory specialized in the outsole, shoe ornaments and metal moulds for Nike. Office and factory at Phuoc Hai Quarter, Thai Hoa Ward, Tan Uyen Town, Binh Duong Province.

After more than 10 years of operation, the total number of employees about 700 people.

The goals of the company: To focus product quality to satisfy our customer's demand, improve modern equipments and machines system, development and environmental protection together, ensure to provide



SẢN PHẨM



CÔNG TY TNHH WATTENS VIỆT NAM, trụ sở tại số 8, Đường Dân Chủ, VSIP II, Phường Hòa Phú, TP.TDM, Bình Dương - là cty chuyên sản xuất giấy thuốc lá và giấy đầu lọc thuộc Tập đoàn Delfort, trụ sở chính tại Traun, Áo

GẦN GŨI KHÁCH HÀNG TẠI KHU VỰC TRUNG TÂM CỦA CHÂU Á

Là đơn vị dẫn đầu toàn cầu về các loại giấy chuyên dụng và giấy chức năng, chúng tôi cung cấp các sản phẩm chuyên dụng, dịch vụ nổi bật và giải pháp theo yêu cầu. Với cam kết đóng góp vào sự thành công của khách hàng trong ngành trên toàn thế giới của chúng tôi, các chuyên gia của chúng tôi mang lại kết quả vượt trội nhờ cộng tác sáng tạo. Con người là tài sản quý giá nhất của chúng tôi. Chúng tôi tin tưởng vào việc giúp mọi người khai thác tối đa tổ chức của mình.



WATTENS VIETNAM CO., LTD, headquartered at No. 8, Dan Chu Street, VSIP II, Hoa Phu Ward, TP.TDM, Binh Duong - is a company specializing in manufacturing tobacco paper under Delfort Group, headquartered in Traun, Austria

CLOSE TO OUR CUSTOMERS IN THE HEART OF ASIA

As the global innovation leader in speciality and functional papers, we offer specialized products, outstanding services and customized solutions. Committed to contributing to the success of our global industrial customers, our professionals deliver exceptional results through creative collaboration. People are our greatest asset. We believe in bringing out the best in them.





41-42-43

CÔNG TY TNHH URC VIỆT NAM

URC Việt Nam là chi nhánh của Universal Robina Corporation (URC) – thuộc tập đoàn JG Summit Philippines. Với hơn 60 năm kinh nghiệm, hoạt động khắp khu vực ASEAN và Châu Đại Dương, URC chính là tập đoàn tiên phong trong lĩnh vực thực phẩm và đồ uống ở Philippines.

Tại Việt Nam, URC bắt đầu hoạt động vào năm 2003 với tư cách là công ty thương mại chuyên kinh doanh sản phẩm nhập khẩu cho đến khi nhà máy URC đầu tiên được xây dựng tại Khu công nghiệp Việt Nam- Singapore (Bình Dương). Hiện nay, các nhà máy của URC Việt Nam đã được nhân rộng trên khắp cả nước với 3 nhà máy ở Bình Dương (tọa lạc tại số 26, đường số 6 và số 42 Đại lộ Tự do, KCN VSIP 1, và số 22 đường số 29, KCN VSIP 2A) một nhà máy ở Quảng Ngãi, một nhà máy ở Hà Nội và sẽ còn vươn xa hơn thế nữa.

18 năm hoạt động tại thị trường Việt Nam, đến nay URC đã và đang không ngừng cải tiến công nghệ, giữ vững vị trí tiên phong trong ngành sản xuất hàng tiêu dùng tại Việt Nam. Chúng tôi luôn tâm niệm rằng: “Sản xuất bằng công nghệ hiện đại, phục vụ bằng cái tâm chân thành, như thế mới mang lại sự hài lòng tuyệt đối cho khách hàng”

Sản phẩm của URC Việt Nam:

- Nước uống: Trà xanh C2 các loại, Rỗng đồ
- Bánh: Cream O, Magic
- Bánh xốp / Wafer
- Kẹo: Dynamite, Lush
- Snack: Puff Corn, Chikki
- Cà phê / Coffee: cà phê hòa tan 3in1

Sứ mệnh:

Làm hài lòng người tiêu dùng với các sản phẩm có giá trị và chất lượng vượt trội. Chúng tôi làm cho cuộc sống tốt đẹp hơn.

Các sản phẩm và thương hiệu của chúng tôi thực sự mang lại sự hài lòng và yêu thích cho người tiêu dùng. Chúng tôi làm cho mỗi ngày, mỗi khoảnh khắc trong cuộc sống trở nên đặc biệt.

Tầm nhìn:

Trở thành công ty sản xuất thực phẩm được yêu thích nhất, trở thành một doanh nghiệp thực phẩm và nước giải khát được công nhận trên toàn cầu với những thương hiệu mạnh trong khu vực và địa phương, hoạt động sản xuất một cách hiệu quả để cung cấp những giá trị tốt nhất cho người tiêu dùng. Trong tương lai, chúng tôi định hướng phát triển trở thành một tổ chức không biên giới, linh hoạt và vận hành nhịp nhàng.

Giá trị cốt lõi:

Quyết thắng, Năng động, Chính trực, Can đảm

Phát triển Bền vững:

Công ty URC là một trong các thành viên của Liên minh tái chế Bao bì Việt Nam (PRO Vietnam – Packaging Recycling Organization Vietnam). Công ty URC cũng nằm trong Top 100 Doanh Nghiệp Bền Vững năm 2019 do VCCI công nhận. Công ty đã và đang tiến hành chương trình về xử lý rác thải không chôn lấp (ZERO Landfill) cùng với các đơn vị xử lý chất thải. Các hoạt động về bảo vệ môi trường và đóng góp cho cộng đồng của Công ty URC Việt Nam cũng như Universal Robina Corporation (URC) – thuộc tập đoàn JG Summit Philippines là nhằm thực hiện các cam kết về Các Mục Tiêu Phát triển bền vững do UN – Liên Hiệp Quốc phát động.



Sách xanh tỉnh Bình Dương 2020



KCN VSIP IIA, Tân Uyên, Bình Dương. **Nhà máy 1:** Số 42, Đại lộ tự do, KCN VSIP 1, TP. Thuận An, Bình Dương. **Nhà máy 2:** Số 26, đường số 2, KCN VSIP 1, TP. Thuận An, Bình Dương
 (0274) 3767010, 3767012, 3767013, 3767019 0274 3589 568



41-42-43

URC VIET NAM Co., Ltd

URC Vietnam is part of Universal Robina Corporation (URC) – belonging to JG Summit Philippines, With 60 years of expertise, across the ASEAN and Oceania regions, URC is the pioneer in food and beverage industry.

In Vietnam, URC started operations in 2003 as a trading company specializing in imported products until the first URC factory with 1 snack and 1 candy line was built in Vietnam - Singapore Industrial Park, Binh Duong Province. Currently, URC’s factories have been replicated throughout the country: 3 in Binh Duong, (in No 26, Road 6 & No. 42 Tu Do Boulevard , VSIP 1 & No.22 Road 29, VSIP 2A) 1 in Quang Ngai, 1 in Hanoi, and URC confidently will set for further expansion in the future.

18 years of operation in Viet Nam, URC has been constantly improving technology and is one of the leading FMCG companies in Vietnam. We have own our mission to build up international-level products figured by Modern Manufacturing Technology, High-End Service in order to maximize added values to our customers.

Our Brands:

- Beverage (RTD: Ready To Drink): Trà xanh C2 các loại, Rỗng đồ
- Biscuit: Cream O, Magic
- Wafer
- Candy: Dynamite, Lush
- Snack: Puff Corn, Chikki
- Coffee: cà phê hòa tan 3in1

Mission:

Delighting consumers with brands of exceptional quality and value. We make life better.

Our products and brands genuinely give delight and bring joy to customers. We make every day and every moment special.

Vision:

To Become Asia’s Most Loved Food Company. Our

goal is to become a dominant, globally recognized food and beverage business with powerful regional and local brands and efficient production to offer the best value to our consumers. With an eye towards the future, we will evolve to a more borderless and agile organization running in symphony.

Our core values:

Passion to Win, Dynamism, Integrity, Courage

Sustainable Development:

URC is one of the members of the Vietnam Packaging Recycling Organization (PRO Vietnam). URC is also in the Top 100 Sustainable Enterprises in 2019 recognized by VCCI. The company has been conducting zero landfill treatment programs together with waste disposal units. URC Vietnam’s environmental protection and community contribution activities as well as Universal Robina Corporation (URC) – part of JG Summit Philippines are aimed at implementing the commitments to the Sustainable Development Goals launched by UN and the United Nations.



Binh Duong Green Book 2020

KCN VSIP IIA, Tân Uyên, Bình Dương. **Factory 1:** Số 42, Tu Do boulevard, VSIP I, Thuan An city, Binh Duong. **Factory 2:** No 26, Street 2, VSIP I, Thuan An city, Binh Duong
 (0274) 3767010, 3767012, 3767013, 3767019 0274 3589 568



Công ty TNHH Takigawa Việt Nam tọa lạc tại khu công nghiệp VSIP II-A là một doanh nghiệp sản xuất bao bì cao cấp, được thành lập năm 2011 với tư cách là thành viên trực thuộc Tập Đoàn Takigawa Nhật Bản.

Thực hiện phương châm “Cùng nhau phát triển” với khách hàng và cộng đồng xã hội, trong các hoạt động sản xuất hằng ngày, Takigawa Việt Nam luôn tuân thủ 3 nguyên tắc ứng xử sau: “Khách hàng là số 1”, “Tuân thủ các quy định và pháp luật Việt Nam” và “Đóng góp cho cộng đồng”.

Takigawa chuyên sản xuất bao bì nhựa chủ yếu để đựng các loại thức ăn như thức ăn cho thú cưng, thức ăn nhanh, thực phẩm chức năng, hạt cà phê, v.v. Chúng tôi luôn nỗ lực hết mình từng ngày để mang đến cho khách hàng và người tiêu dùng cuối những sản phẩm vừa đẹp, tiện dụng và hữu ích cũng như đạt chất lượng cao. Ngoài ra, chúng tôi luôn đảm bảo sản phẩm an toàn theo tiêu chuẩn toàn cầu của BRC và được xếp hạng “AA”.

Cùng phát triển với cộng đồng xã hội là điều mà chúng tôi ưu tiên hàng đầu. Chúng tôi chú trọng đến việc xây dựng mối quan hệ làm việc với các nhân viên và tuân thủ ETI (Sáng kiến Kinh doanh Đạo đức), đồng thời đóng góp vào việc bảo vệ môi trường theo tiêu chuẩn ISO14001.

Gần đây, chúng tôi đang hợp tác với khách hàng trong việc tiết kiệm năng lượng hơn để giảm thiểu lượng khí CO₂ trên thế giới theo quan điểm LCA (Đánh giá vòng đời sản phẩm) cũng như làm việc chăm chỉ trong việc phát triển và mang lại những sản phẩm có thể tái chế.



Takigawa Corporation Vietnam located in VSIP II-A industrial park is a manufacturer of premier packages, established in 2011 as a 100% subsidiary of Takigawa Corporation Japan.

The company has been making daily operations with a catch-phrase “Growing together” with customers and local society, setting 3 principles in its Code of Conduct; Customer First, Compliance with Laws and Regulations, and Contribution to Society.

Takigawa produces flexible plastic packages for mainly foods like pet food, snacks, supplement, coffee beans, and etc. We are exerting our utmost efforts every day in order to provide our customers and end-users with beautiful, useful, and high-quality bags, guaranteeing the product safety of BRC “AA-grade” standard.

Growing together with the local society is our priority, as well. We make much of our working relationship with our employees in respect of ETI (Ethical Trading Initiatives), while contributing to environment protection in line with ISO14001 standards.

Recently we are spending more energy on world CO₂ reduction in view of LCA and we are working hard in developing and providing bags of recyclable materials in cooperation with our customers.





45

CÔNG TY TNHH VIETNAM ONAMBA

Công ty TNHH Việt Nam ONAMBA là thành viên của Tập đoàn Onamba tại Nhật Bản có trụ sở chính ở Osaka và chi nhánh tại 09 quốc gia.

ƯỚC MƠ! TỰ HÀO! TIẾN ĐẾN NHÀ MÁY SSC

Công ty TNHH Việt Nam ONAMBA đi vào hoạt động năm 2008 tại KCN Việt Nam – Singapore II, thành phố Thủ Dầu Một, tỉnh Bình Dương, chuyên sản xuất linh kiện điện tử (hộp chức năng của pin năng lượng mặt trời, dây cáp điện, dây Wire Harness,...). Hiện nay số lượng công nhân viên khoảng 320 lao động và đã được cấp Giấy chứng nhận về hệ thống quản lý môi trường ISO 14001:2015. Bên cạnh đó công ty luôn quan tâm đến công tác đào tạo, huấn luyện và tổ chức các hoạt động nhằm nâng cao nhận thức cho công nhân viên về bảo vệ môi trường.

Với câu khẩu hiệu “Để lại một hành tinh tươi đẹp cho thế giới tương lai”, Công ty cũng đã thực hiện quản lý môi trường theo Phương châm dưới đây:

1. Bảo vệ trái đất và phòng chống ô nhiễm.
2. Tuân thủ luật và các qui định về môi trường.
3. Thiết lập và hoàn thành các mục tiêu về môi trường.
4. Luôn quan tâm đến vấn đề môi trường và thực hiện hành động nhanh chóng để tạo ra chất lượng sản phẩm tốt nhất nhằm thỏa mãn nhu cầu khách hàng trên toàn thế giới.



SPEED – SIMPLE – CONFIDENCE

VIETNAM ONAMBA company was activity from 2008, address: No 22, Street 9, Vietnam-Singapore Industrial Park II, Hoa Phu Ward, Thu Dau Mot City, Binh Duong province, specializes in manufacturing electronic components such as: Manufacturing photovoltaics unit, cable for photovoltaics wiring unit and wiring harness. Currently the number of employees about 320 employees and has been granted the certificate of ISO 14001:2015 environmental management system. In addition, Vietnam Onamba have paid much attention to training courses and held activities to enhance for worker realization on environment protection.

With slogan: “Conserving Our Beautiful Planet as a Legacy to Future Generations”, our company also implements environmental management as below policies:

1. Protect the global environment and control pollution.
2. Observe environmental laws and regulations.
3. Adopt an environmental philosophy and goals.
4. Vietnam Onamba company always concern for the environmental issue and implement speedy action for the best quality on our products to our worldwide customer’s satisfaction.



CÔNG TY TNHH PUNGKOOK SAIGON II-NHÀ MÁY JOON SAIGON

Công ty TNHH PUNGKOOK SAIGON II-NHÀ MÁY JOON SAIGON là doanh nghiệp có vốn đầu tư của Hàn Quốc, chuyên sản xuất, gia công may balô, túi xách, vali... cho các thương hiệu nổi tiếng như Nike, Espask, TNF, speedo...

Với tiêu chí **“Phát triển, bảo vệ môi trường là nhiệm vụ của toàn thể ban giám đốc và công nhân viên công ty Joon saigon”**. Bước đầu công ty đã gặt hái nhiều thành công lớn. Điều này đã được chứng minh cụ thể qua các hoạt động và các chương trình tại công ty như: Đến cuối năm 2019 công ty đã tiếp tục tái sử dụng và tái chế được 85% rác thải, hạn chế tối đa rác thải ra môi trường, phân loại triệt để rác tại nguồn trong toàn bộ xưởng sản xuất và khối văn phòng. Song song với việc giảm thải rác thải, chương trình tiết kiệm năng lượng cũng được công ty quan tâm như : hệ thống inverter được cài đặt cho toàn bộ máy may. Năm 2019 tiết kiệm 53,125 KW/năm so với năm 2017; nước sạch sử dụng và nước thải trong doanh nghiệp cũng giảm đáng kể. Sự thành công lớn trong công tác bảo vệ môi trường và giảm tải nguồn năng lượng vô ích chính là việc công ty đã xây dựng thành công các chỉ số đo lường về rác thải, tiêu hao năng lượng trong thời gian qua. Không dừng ở đó, giai đoạn 2018-2019, công ty tiếp tục phát triển mục tiêu mới trong việc xây dựng nét văn hóa bảo vệ môi trường bền vững. Và “ Mỗi một lần được xướng tên mới trong sách xanh của tỉnh bình Dương là một bước tiến mới trong công tác xây dựng môi trường bền vững của Công ty TNHH PUNGKOOK SAIGON II-NHÀ MÁY JOON SAIGON.”



Pungkook Saigon III Co., Ltd JOON SAIGON FACTORY

Joon Saigon factory is 100% Korean investment company, special in manufacturing back-pack, hand-bag, trolley bag.. for famous buyer such as adidas, Nike, Eastpak, TNF, Speedo..

In our motto **“environment protection & development is the task of all Joon saigon’s BOD and employees”**. In the first step, our company has achieved much big success. It is demonstrated via our activities & programs at our company such as: The end of 2017, our company continue recycle and reuse 75% of solid waste, reduce discharging waste into environment, segregate waste at source in all production sites & offices. Besides that, our company focus on energy saving, install inverter in all sewing machines. We have saved 53,125Kw /year compare in 2017. We have also achieved critical savings in clean water using and waste water. Our big achievement of protecting environment & limit waste of energy & nature resource is our success of completion target of solid waste, energy saving in the past time. On-going, our company will set up new goal of culture of sustainable environment for period 2016 -2018.

And “once receiving green book from Binh Duong Environment & nature resource is our next step of maintain sustainable environment in our PK-Joon Saigon”



Công Ty TNHH May Mặc Bowker Việt Nam với 100% vốn đầu tư nước ngoài được thành lập theo giấy phép đầu tư số 4343288544 do Ban Quản Lý Khu Công Nghiệp Bình Dương cấp ngày 7 tháng 10 năm 2005. Công Ty TNHH May Mặc Bowker Việt Nam là một trong những nhà máy của Tập đoàn Win Hanverky, Hồng Kong - tập đoàn với hơn 40 năm trong lĩnh vực gia công sản xuất may mặc trang phục thể thao và ngoài trời cho các thương hiệu nổi tiếng trên toàn thế giới. Sản phẩm của nhà máy được xuất khẩu trên toàn thế giới chủ yếu ở thị trường Châu Âu, Châu Mỹ, Châu Á và các quốc gia khác.

Ngay từ khi đi vào hoạt động sản xuất kinh doanh, với khẩu hiệu MỘT TỔ CHỨC- MỘT MỤC TIÊU NHẪM THỎA MÃN KHÁCH HÀNG, Ban lãnh đạo và toàn thể người lao động nhà máy luôn nỗ lực nhằm nâng cao năng suất lao động, áp dụng công nghệ kỹ thuật tiên tiến gắn liền với Bảo vệ môi trường, đảm bảo cho người lao động về phúc lợi cũng như các điều kiện lao động an toàn tại nơi làm, cụ thể:

1. Tuân thủ các quy định pháp luật liên quan và tiêu chuẩn khách hàng trong hoạt động sản xuất.

2. Áp dụng quy trình khoa học, hệ thống, máy móc tiên tiến hiện đại nhằm nâng cao năng lực lao động. Hệ thống dây chuyền đang áp dụng: bán tự động- chuyên treo, nguyên phụ liệu đầu vào được quản lý theo hệ thống quản lý kho WMS, ...

3. Thiết kế sản phẩm, sử dụng vật liệu, công nghệ... dựa trên nguyên tắc tôn trọng "sự bền vững".

4. Tập trung vào việc ngăn ngừa ô nhiễm, giảm thiểu các tác động của quá trình sản xuất xấu đến Môi trường, Con người và Cộng đồng

5. Chương trình bảo vệ môi trường nhà máy: Nhà máy đã có hệ thống quản lý môi trường ISO 14001: 2015, hệ thống quản lý an toàn sức khỏe nghề nghiệp ISO 45001:2018, đã chuyển đổi 80% đèn huỳnh quang sang đèn LED tiết kiệm điện, lắp đặt hệ thống thu hồi toàn bộ hơi nóng từ khu vực cắt ra bên ngoài, giảm hoạt động hệ thống lạnh, lắp đặt và sử dụng năng lượng mặt trời thân thiện môi trường cuối năm 2020, 98% rác từ quá trình sản xuất được tái sử dụng và thu hồi năng lượng, nhằm hướng đến mục tiêu góp phần giảm phát thải hiệu ứng nhà kính.



Bowker Vietnam Garment Factory Co., Ltd with 100% foreign investment was established under the investment license no. 4343288544 by the Management Board of Binh Duong Industrial Park issued on 7th October 2005. Bowker Viet Nam Garment Factory co.,Ltd is one of the main members of Win Hanverky Group, Hong Kong which is a group with more than 40 years in the business of manufacturing with apparel sports and outdoor brands. Our factory's products are mainly exported and sold to European, America, Asia markets, the United States, Mainland China and other countries.

Since starting business, with the slogan ONE TEAM - ONE GOAL IN ORDER TO SATISFY CUSTOMERS, our Board of Directors and all employees always effort to increase labour productivity, apply the advanced technology with environmental protection, ensure safe work conditions benefits as long as for employees, to be more precisely:

1. Compliance with relevant laws and customer standards in business activities.

2. Apply science procedure, modern and advanced machine system in order to improve labor capacity. Chain system is being applied: semi-automation hanger line, accessories are managed by warehouse management system(WMS),...

3. Product design, use of materials, technology ... is based on the principle of respecting Sustainability.

4. Focus on preventing pollution, minimizing negative impacts from production process on Environment, People and Community in the production process.

5. Factory environmental protection program: The factory has achieved ISO 14001: 2015, ISO 45001:2018, There were 80% of fluorescent lights to LED lights. Divert exhausted hot air from laser cutting machine to outside area to reduce room temperature and loading of HVAC. Installation and using solar energy in the end of 2020, 98% production waste has reused and waste to energy so that reduce greenhouse gas emission.



State of the art machineries for production



48

CÔNG TY TNHH WHITE FEATHERS

Công ty TNHH White Feathers International được thành lập vào năm 2008, là doanh nghiệp có 100% vốn đầu tư nước ngoài từ Malaysia, tọa lạc tại Lô L1, đường DA3/NA7 Khu Công Nghiệp Mỹ Phước 2, Thị xã Bến Cát, tỉnh Bình Dương. Lĩnh vực chủ yếu là sản xuất các loại ghế sofa và ghế nội thất, công suất 35.000 cái/tháng, cung cấp chủ yếu tại thị trường các nước Châu Âu.

Công ty đã xây dựng thành công và đang duy trì áp dụng hệ thống Quản lý chất lượng ISO 9001:2015 do tổ chức INTERTEK chứng nhận. Đồng thời công ty áp dụng 5S nhằm giảm thiểu lãng phí thao tác, nguyên liệu và góp phần cải tiến liên tục hoạt động của nhà máy để tạo môi trường làm việc sạch sẽ, an toàn.

Từ những năm đầu đi vào hoạt động, Công ty đã thực hiện tốt các công tác bảo vệ môi trường theo quy định. Hàng năm công ty đều đầu tư một khoản kinh phí lớn cho công tác xử lý nước thải và thu gom chất thải, chất thải nguy hại. Ngoài những công tác trên Công ty chú trọng tăng cường tuyên truyền và giáo dục ý thức bảo vệ môi trường cho công nhân viên bằng việc tham gia những hoạt động như treo băng rôn, khẩu hiệu tuyên truyền bảo vệ môi trường, tổ chức những buổi họp, sinh hoạt cho toàn thể công nhân để giáo dục ý thức của người lao động về tầm quan trọng của công tác an toàn, vệ sinh môi trường trong sản xuất.



State of the art machineries for production



48

White Feathers International Co.,Ltd

White Feathers International Co.,Ltd, established in 2008, is a 100% Malaysia investment enterprise. Located in Lot L1, Road DA3/NA7 My Phuoc Industrial Park No.2, Ben Cat Town, Binh Duong Province. Field of production primarily is Sofa and chair Furniture manufacture. Capacity of 35.000 pieces / month, supply mainly in European countries.

The company has been successfully established and has been maintaining the Environmental Management System ISO 9001:2015, certificated by INTERTEK. Concurrently the company is applying to 5S, with the aim at minimizing the squander about manipulation, raw materials and contributing to the continuous improvement of the factory's progress to make working environment clean and safe.

From the commencement of operation, the company has made good the environmental protection according to the regulations. Every year, companies invest a large amount of money for waste water treatment and waste collection and harm waste. In addition to the work on the Company focused on promoting environmental awareness and education for employees by participating in activities such as hanging banners, slogans propaganda environmental protection, organizing the Meetings, activities for all workers to educate workers' sense of the importance of safety and environmental sanitation in production.





49

Công ty TNHH APPAREL FAR EASTERN (VIETNAM)

Công ty TNHH APPAREL FAR EASTERN (VIETNAM) được thành lập năm 2007 là công ty may mặc đầu tiên của Tập đoàn FAR EASTERN tại Việt Nam có 100% vốn đầu tư Đài Loan, tọa lạc tại địa chỉ Số 46, Đại lộ Tự do, khu công nghiệp Vietnam-Singapore, phường Bình Hòa, Thành phố Thuận An, tỉnh Bình Dương chuyên sản xuất hàng may mặc cho các nhãn hàng nổi tiếng như Nike, Columbia, New balance, Prana, Lululemon athletica

Hoạt động với phương châm: **“Chân thành - Chăm chỉ - Tiết kiệm - Thận trọng - Đổi mới”** công ty không ngừng quan tâm, chăm sóc đến quyền lợi của người lao động, tạo ra một môi trường lao động thật tốt để người lao động có thể làm việc và gắn bó lâu dài với công ty. Bên cạnh đó công ty cũng rất chú trọng để đảm bảo một môi trường làm việc thật an toàn, trong lành cho công nhân viên như xây dựng các khu vực cây xanh, thảm cỏ, lắp đặt các thiết bị làm mát, chiếu sáng phù hợp, định kỳ kiểm tra môi trường lao động và tuân thủ đầy đủ các quy định của pháp Luật về bảo vệ môi trường.

Hiện tại, công ty đã thực hiện thành công và đang duy trì áp dụng hệ thống Quản lý môi trường ISO 14001:2015 và hệ thống quản lý an toàn sức khỏe nghề nghiệp OHSAS 18001:2007 do tổ BSI chứng nhận. Đồng thời công ty cũng áp dụng 5S nhằm giảm thiểu lãng phí thao tác, nguyên liệu và góp phần cải tiến liên tục hoạt động của nhà máy để tạo môi trường làm việc sạch sẽ, an toàn.



49

APPAREL FAR EASTERN (VIETNAM) CO., LTD

APPAREL FAR EASTERN (VIETNAM) CO., LTD. was established in 2007 as the first garment company of FAR EASTERN GROUP in Vietnam with 100% of Taiwanese investment capital. The company, which located at No. 46, Dai Lo Tu Do, Vietnam-Singapore Industrial Park, Binh Hoa Ward, Thuan An Town, Binh Duong Province; specializes in producing apparels for famous brands such as Nike, Columbia, New balance, Prana, Lululemon athletica

The company’s guideline is **“Sincerity – Diligence – Thrift – Prudence - Innovation”**. The company is constantly taking care of the interests of employees, creating a good working environment. Employees can work and stick with the company for a long time. In addition, the company focus to ensure a safe and healthy work environment for employees such as building green areas, installing of cooling equipment, lighting accordingly, periodically inspecting the working environment and fully complying with the regulations of Laws on environmental protection.

Currently, Apparel Far Eastern (Vietnam) has successfully implemented as well as applying the ISO 14001: 2015 Environmental Management System and Occupational Health and Safety Management System OHSAS 18001: 2007 certified by BSI. At the same time, the company also applies 5S to reduce wastage of operations, raw materials and contribute to the continuous improvement of the company to create a clean and safe work environment.



Modelleisenbahn sản xuất và kinh doanh 2 nhãn hiệu mô hình xe lửa gồm FLEISCHMANN và ROCO. FLEISCHMANN và ROCO được biết đến trong thị trường mô hình xe lửa như là sản phẩm mô hình thu nhỏ thực tế tốt nhất. Các mô hình đường sắt của Modelleisenbahn là kết hợp hoàn hảo sự tinh tế của kỹ thuật, sự khắc họa chi tiết và tinh sáng tạo cao mà các nhà phát triển sản phẩm Roco không ngừng tối ưu hóa và phát triển. Sự cam kết về chất lượng là bí quyết cho sự thành công của chúng tôi trong nhiều năm qua.

Những sản phẩm của chúng tôi không phải là đồ chơi thông thường. Nó được thiết kế và sản xuất từ những mô hình xe lửa thật được thu nhỏ. Khách hàng của chúng tôi là những người sưu tập mô hình xe lửa ở các nước như Đức, Áo, Thụy Sĩ, Pháp và các nước Châu Âu khác.

Modelleisenbahn GmbH (ÁO) đã đầu tư nhà máy tại Việt Nam lấy tên Công ty TNHH MTV Modelleisenbahn VN. Được thành lập theo Giấy CNĐKDN số 3702468066 do Sở Kế Hoạch và Đầu Tư Tỉnh Bình Dương cấp ngày 30/05/2016.

Năm 2016 thành lập công ty tại Việt Nam với tên là Modelleisenbahn Việt Nam, sau 2 tháng thành lập công ty đã đi vào hoạt động với đội ngũ nhân viên ban đầu chỉ khoảng 20 người.

Năm 2017 đi vào sản xuất ổn định và đạt sản lượng 400.000 chiếc / năm.

Năm 2018 công suất tăng thêm 50% và đã sản xuất nhưng mô hình tàu hỏa có độ khó và mức tinh xảo có thể nói là đứng đầu thị trường.

Năm 2019 Công ty Modelleisenbahn tại Việt Nam đã sản xuất gần 50% sản lượng của toàn tập đoàn .

MỤC TIÊU PHÁT TRIỂN

Chú trọng nâng cao năng suất và chất lượng sản phẩm để đáp ứng được quy mô sản xuất 90% sản lượng trong tập đoàn và trở thành một trong những nhà máy sản xuất lớn nhất của ngành hàng mô hình xe lửa.

Modelleisenbahn đang theo đuổi mục tiêu thúc đẩy hơn nữa giá trị đồ chơi và sự thú vị của mô hình đường sắt thông qua việc sử dụng công nghệ kỹ thuật số. Việc tái tạo chân thực các bản gốc luôn được chú trọng. Do

đó, Modelleisenbahn luôn cam kết chất lượng cao nhất trong thiết kế, xây dựng và gia công, đồng thời sử dụng công nghệ và phương pháp sản xuất hiện đại nhất.



Modelleisenbahn manufactures and sells two brands of train models: FLEISCHMANN and ROCO. FLEISCHMANN and ROCO are known in the train model market as the best realistic miniature model product. Modelleisenbahn's rail models perfectly combine technical refinement, detailed depiction and the high creativity that Roco product developers have constantly optimized and developed. The commitment to quality has been the secret to our success over the years.

Our products are no ordinary toys. It is designed and manufactured from miniature real train models. Our customers are train model collectors from Germany, Austria, Switzerland, France and other European countries.

Modelleisenbahn GmbH (Austria) has invested in a factory in Vietnam under the name Modelleisenbahn VN Company Limited. Established according to Business Registration Certificate No. 3702468066 issued by Binh Duong Department of Planning and Investment on 30/05/2016.

In 2016, Modelleisenbahn Vietnam was established in Vietnam. After 2 months of establishment, the company went into operation with a couple of initial staff of only about 20 people.

In 2017, production was stable and reached 400,000 units / year.

In 2018 capacity increased by 50% and produced, but the train model with difficulty and sophistication can be said to be the market leader.

In 2019, the Modelleisenbahn Company in Vietnam produced nearly 50% of the group's salary.

DEVELOPMENT GOALS

Focusing on improving productivity and product quality to meet the production scale of 90% of the Group's production and become one of the largest manufacturers of the train model industry.

Modelleisenbahn is pursuing the goal of further promoting the toy value and the enjoyment of the railway model through the use of digital technology. There is always an emphasis on authentic reproduction of originals. Therefore, Modelleisenbahn is committed

to the highest quality in design, construction and machining, while using the most modern technology and production methods.



Công ty TNHH Bao Bì Nexgen Việt Nam – trực thuộc tập đoàn Nexgen Packaging Global - được thành lập vào năm 2013 tại TP Hồ Chí Minh với 100% vốn đầu tư của Nexgen Hồng Kông. Năm 2015, Công ty chuyển về số 17, Đường số 2, Khu công nghiệp Việt Nam – Singapore, Thuận An, Bình Dương.

Công ty chuyên sản xuất, gia công, buôn bán đa dạng các loại nhãn vải, nhãn in, nhãn ruy-băng, nhãn giấy, đề can trong ngành may mặc, giày dép.

Hiện tại, Nexgen Việt Nam đã trở thành đối tác tin cậy của hơn 200 khách hàng doanh nghiệp may mặc trong và ngoài nước. Ngoài cung cấp các loại nhãn, công ty còn cung cấp các thiết bị, máy móc phục vụ cho ngành in ấn tem nhãn tại Việt Nam. Với đội ngũ nhân viên sáng tạo, lành nghề, Nexgen Việt Nam ngày càng mở rộng và góp phần quan trọng vào việc phát triển thị phần trên phạm vi toàn cầu của tập đoàn Nexgen.

MỤC TIÊU: Đơn giản hóa toàn bộ quy trình từ khâu thiết kế đến thực hiện đơn hàng, tận dụng công nghệ tân tiến để gia tăng hiệu quả sản xuất và nâng cao sự hài lòng của khách hàng.

TẦM NHÌN: Định nghĩa lại ngành công nghiệp nhãn mác thông qua việc ứng dụng công nghệ, khơi nguồn sáng tạo và trọng dụng nhân tài.

SỨ MỆNH: Cam kết cung cấp một quy trình đơn giản cho khách hàng để thiết kế, lên mẫu, theo dõi quá trình phát triển và hoàn thiện đơn hàng trên phạm vi toàn cầu. Đề cao sự quan trọng của việc quan tâm đến chất lượng sản phẩm, môi trường sản xuất, tính nhất quán trong việc nhận diện thương hiệu.



Nexgen Packaging Viet Nam – is a member of Nexgen Packaging Global group - was established in Ho Chi Minh City in 2013 with 100% foreign-owned capital of Nexgen Hong Kong. In 2015, Nexgen Packaging Viet Nam moved to No. 17 VSIP, Road No. 2, Vietnam - Singapore Industrial Park, Thuan An, Binh Duong.

Nexgen Packaging Viet Nam has been manufacturing, processing and selling fabric labels, printed labels, ribbon labels, paper labels, decals in the garment and footwear industry.

Currently, Nexgen Packaging Viet Nam has been becoming the reliable partner of more than 200 garment companies both in Viet Nam and abroad. Beside providing labels, the company also provide equipment and machine for the labels printing industry in Viet Nam. With the creative and professional employee, Nexgen Viet Nam are broadening and contributing significant portion to the expansion of the Nexgen Group Globally.

OBJECTIVES: Simplify the whole process from design to process the order, utilize innovative technology to increase production efficiency and improve customer satisfaction.

VISION: Redefining the label industry through technology, innovation and talent acquisition.

MISSION: Committed to providing a simple process for customers to design, model, track and fulfill orders globally. Attention to product quality, production environment, and brand identity consistency.





52

**Công Ty TNHH May Mặc
Và Giặt Thanh Tài**

Công Ty TNHH May Mặc Và Giặt Thanh Tài (T&T) hoạt động trên cơ sở Giấy phép đầu tư số 46221001254 do BQL các KCN tỉnh Bình Dương cấp ngày 16/06/2015.

Với nền tảng của một hệ thống cơ sở hạ tầng hiện đại và sự nỗ lực không ngừng của một đội ngũ CB-CNV có kinh nghiệm hàng đầu trong lĩnh vực may mặc, cũng như hình thành được một dây chuyền khép kín hoàn hảo từ may cho đến wash thành phẩm mà Thanh Tài (T&T) đã tạo ra những sản phẩm chất lượng cao đủ đáp ứng được mọi yêu cầu tiêu chuẩn khắt khe nhất về chất lượng sản phẩm từ khách hàng. Thị trường xuất khẩu chủ lực là Hoa Kỳ, Châu Âu, Châu Úc nói riêng và tạo nên vị thế, danh tiếng của Thanh Tài (T&T) trong ngành may mặc thế giới nói chung. Điều đó đã làm cho Thanh Tài (T&T) trở thành đối tác quan trọng của các tập đoàn lớn như ANF, Taget, JCrew, Country Road,...

Tầm nhìn: Trở thành doanh nghiệp đầu ngành về chất lượng sản phẩm và dịch vụ đặc biệt là các sản phẩm denim và non denim. Mở rộng thị trường mới như Hàn Quốc, khối BRIC, khối ASEAN, khối châu Phi, Canada, Thổ Nhĩ Kỳ. Phát triển công ty đi đôi với bảo vệ người lao động và bảo vệ môi trường.

Sứ mệnh – mục tiêu: Luôn luôn đề cao tinh thần hợp tác và mục tiêu giữ trọn niềm tin để trở thành người bạn đáng tin cậy của mọi đối tác và khách hàng – Xây dựng môi trường làm việc năng động, hiệu quả, sạch sẽ, an toàn và đảm bảo thu nhập, cũng như các cơ hội phát triển nghề nghiệp một cách công bằng cho toàn thể nhân viên.



52

**Thanh Tai Garment and
Wash Company Limited**

Thanh Tai Garment and Wash Company Limited (T&T) is operating base on Investment License No. 46221001254 issued by Binh Duong Industrial Zone Management Board on June 16, 2015.

With a good foundation of a modern infrastructure system; leading by experienced team in the garment industry with relentless efforts, as well as forming a perfect closed process from sewing to wash, Thanh Tai (T&T) has created high quality products which can meet all the strict requirements from buyer. The main export markets are the United States, Europe, Australia, and Thanh Tai (T&T) have own position and reputation in the world apparel industry also. That makes Thanh Tai (T&T) an important partner of large corporations such as ANF, Taget, JCrew, Country Road, ...

Vision: To become leader in quality product and service, especially denim and non-denim products. Expanding new markets such as Korea, BRIC, ASEAN, Africa, Canada, Turkey. Company grow up together with worker and environmental protection.

Mission – goal: Always appreciate the spirit of cooperation and target to become a trusted friend of all partners and customers- Building a dynamic, efficient, safe and clean working environment, secure income, as well as fair career development opportunities for all employees.



Công ty TNHH CF Vina có 100% vốn đầu tư Hàn Quốc với tổng số vốn đầu tư lên đến 25.922.000.000 VNĐ được tọa lạc tại địa chỉ Lô M-2A-CN, đường DA5, Khu công nghiệp Mỹ Phước 2, thị xã Bến Cát, tỉnh Bình Dương. Đây là nhà máy sản xuất và gia công may thú nhồi bông, các loại quần áo thường và các sản phẩm may bằng vải giả lông với công suất 15.000.000 sản phẩm/năm gắn liền mục tiêu chất lượng là tạo ra những sản phẩm thú nhồi bông đẹp và an toàn dành cho trẻ em, không ngừng duy trì và nâng cao sự hài lòng của khách hàng cũng như niềm an vui cho người lao động góp phần đưa Công ty TNHH CF Vina trở thành một trong những công ty sản xuất thú nhồi bông hàng đầu thế giới.

Công ty được cấp Giấy phép đầu tư số 462023000256 do Ban quản lý các khu công nghiệp Bình Dương cấp lần đầu vào ngày 24/03/2006 và thay đổi lần thứ 6 ngày 16/03/2015. Công ty chính thức đi vào hoạt động từ năm 2007 với giá trị cốt lõi là: Liêm chính – thành thật – trung thành – đoàn kết tôn trọng lẫn nhau cùng chung tay xây dựng môi trường xanh. Do đó, kể từ khi đi vào hoạt động, công ty luôn tuân thủ các quy định về công tác bảo vệ môi trường, luật bảo vệ môi trường của nước Cộng Hòa Xã Hội Chủ Nghĩa Việt Nam, tiến hành thực hiện Đề án bảo vệ môi trường để xây dựng môi trường công ty xanh – sạch – đẹp và đáp ứng yêu cầu bảo vệ môi trường theo pháp luật Việt Nam.



CF Vina Co., Ltd has 100% Korean investment capital with a total investment up to 25,922,000,000 VND and is located at Lot M-2A-CN, DA5 Street, My Phuoc 2 Industrial Park, town. Ben Cat, Binh Duong Province. This is a factory producing and processing stuffed animals, casual clothes and fur-imitation products with a capacity of 15,000,000 products / year, attached to the quality goal of creating products. Beautiful and safe stuffed animals for children, constantly maintaining and improving customer satisfaction as well as workers' happiness contribute to making CF Vina Co., Ltd one of the real estate companies. the world's top stuffed animal manufacturer.

The Company was granted Investment License No. 462023000256 by Binh Duong Industrial Zones Authority for the first time on March 24, 2006 and changed for the 6th time on March 16, 2015. The company officially came into operation in 2007 with the core values of: Integrity- honesty- loyalty- solidarity and mutual respect to build a green environment. Therefore, since its inception, the company has always complied with the regulations on environmental protection, the law on environmental protection of the Socialist Republic of Vietnam, implementing the Project of environmental protection to build a green - clean - beautiful corporate environment and meet the requirements of environmental protection under Vietnamese law.



Với hơn 69 năm kinh nghiệm hoạt động trong ngành công nghiệp đóng gói; CCL Label là công ty tập đoàn lớn nhất thế giới về nhãn hàng keo tự dính và màng co với hơn 22.000 nhân viên, 180 dây chuyền sản xuất, và có mặt trên 42 quốc gia, CCL phục vụ và cung cấp giải pháp sáng tạo và bền vững về nhãn hàng cho thị trường toàn cầu trong các ngành hàng tiêu dùng, chăm sóc sức khỏe và ngành may mặc.

Công ty có nhà máy ở khu công nghiệp VSIP2 và chính thức hoạt động năm 2009. Với hệ thống máy móc sản xuất dây chuyền hiện đại và khép kín. Nhà máy CCL đã đạt tiêu chuẩn ISO 9001:2015, hệ thống trách nhiệm xã hội URSA. Bên cạnh đó, các hoạt động bảo vệ môi trường: hệ thống làm lạnh toàn bộ nhà máy bằng hệ thống nước làm lạnh, đèn chiếu sáng bằng đèn LED và nguyên vật liệu đầu vào được chứng nhận FSC thân thiện môi trường và đặc biệt không sử dụng dung môi trong quá trình sản xuất.



With more than 69 years in Packaging industry, CCL Label Vietnam is the largest corporation in the world about the label self-adhesive and shrink sleeves with 22,000 employees, 180 production lines and footprint on 42 countries. CCL offers and provides the innovation solution and sustainability for label products which serve for all FMGC globally, pharmacy and garment industries.

CCL label factory is located in VSIP2 and officially started its manufacturing operations in 2009. Together with the modern production line and high investment in the technology, CCL also achieved ISO 9001:2015, Responsibility Resourcing URSA.

The environment protection activities CCL has been applying: water cooling systems for whole factory, using LED lights and incoming raw material is certificated by FSC organization and not using solvent in production.



Công ty trách nhiệm hữu hạn Dae Young Tech vina – Dae Sung Viet Nam là nhà máy 100% vốn đầu tư của Công ty trách nhiệm hữu hạn Daesung. Chúng tôi có hơn 60 năm lịch sử trong ngành giày dép. DSVN chuyên gia công các sản phẩm bằng kim loại cho giày dép, ba lô, và túi.

Nằm ở vị trí thuận tiện, chúng tôi có thể tiếp cận hầu hết khách hàng trong vòng 1 tiếng đồng hồ và luôn đặt dịch vụ khách hàng lên hàng đầu. Bên cạnh đó, công ty không ngừng nỗ lực để cung cấp những sản phẩm tốt nhất đến khách hàng. Hiện tại, chúng tôi là nhà cung cấp cho nhiều thương hiệu nổi tiếng như Adidas, Nike, Puma, Ecco, Timberland,...vv...

Với đội ngũ chuyên gia trong và ngoài nước có nhiều năm kinh nghiệm và máy móc thiết bị hiện đại, chúng tôi đã tạo ra nhiều sản phẩm có chất lượng cao đáp ứng mọi nhu cầu của khách hàng.

Dae Young Tech Vina đã thực hiện nhiều hành động bảo vệ môi trường nhằm gần gũi hơn với thiên nhiên. Chúng tôi đã đầu tư xây dựng hệ thống xử lý nước thải, khí thải để không gây ô nhiễm trong các hoạt động sản xuất và sinh hoạt. Ngoài ra, việc thu gom chất thải rắn theo quy định của pháp luật và trồng nhiều cây xanh trong khuôn viên công ty cũng được quan tâm hàng đầu.

Lịch sử kinh doanh giày đã thay đổi rất nhiều. Đặc biệt “TRÁI ĐẤT XANH” đang là vấn đề then chốt trong thế kỷ 21. Để đáp ứng nhu cầu của thời đại, chúng tôi có phòng thí nghiệm m/c có sẵn, cải tiến quy trình, vật liệu tái chế, tiết kiệm nước, tiết kiệm năng lượng, lọc nước và không khí, m/c tự động. Chúng tôi chắc chắn rằng những nỗ lực này sẽ mang lại cho các thế hệ tiếp theo của chúng ta một “Trái đất sạch”.



Dae Young Tech Vina Co., Ltd - Daesung Vietnam is 100% investment factory of Daesung Co., Ltd. We have more than 60 years of history. DSVN specializes in producing metal components for footwear, backpacks, and bags.

With our convenient location, we can reach most of our customers within 1 hour and put customer service first. Besides, our company is constantly striving to provide the best products for customers. Currently, we are the supplier for Adidas, Nike, Puma, Ecco, Timberland, etc...

Over the years, we have created many high quality products to meet all the needs of customers thanks to a team of experts with many years of experience, modern equipment and machinery.

Dae Young Tech vina - Daesung Vietnam Co., Ltd did a lot of protecting the environment to stay close to nature. We have invested in construction of wastewater and exhaust treatment systems to prevent pollution. In addition, the collection of solid waste in accordance with the law and planting many trees in the company campus is also of top concern.

Shoe business history has been changed a lot. Especially GREEN EARTH be-came key issue in 21 century. To satisfy the needs of times, we have in-vested lab m/c, process improvement, recycled materials, water saving, energy saving, water and air purification, automatic m/c. We are sure that these efforts give our next generations “Clean Earth”.



Thông qua chương trình hợp tác Nghiên cứu & Phát triển với Học viện Nghiên cứu Công nghiệp Nagano- Nhật Bản, tập đoàn ASUZAC đã nghiên cứu thành công công nghệ đúc chân không gọi là “V – process” vào năm 1972. Tập đoàn ASUZAC là doanh nghiệp đầu tiên ứng dụng công nghệ này vào sản xuất sản phẩm nhôm đúc dùng trong xây dựng và trang trí nội ngoại thất tại Nhật Bản. Với phương châm hoạt động sản xuất kinh doanh trở thành doanh nghiệp đứng đầu Đông Nam Á, vào ngày 04/04/2005 tập đoàn ASUZAC quyết định chọn khu công nghiệp Việt Nam Singapore là địa chỉ tin cậy để đầu tư thành lập Công ty TNHH ASUZAC ACM tại địa chỉ số 1A đường số 8 khu công nghiệp Việt Nam Singapore, Thành phố Thuận An, Tỉnh Bình Dương. Bằng một quy trình khép từ khâu thiết kế tới sản xuất và giao hàng đến tận tay khách hàng, Công ty TNHH ASUZAC ACM đã tạo dựng nên thương hiệu “Sản phẩm nhôm đúc đến từ Nhật Bản”.

Công ty TNHH ASUZAC ACM liên tục 15 năm đạt chứng nhận ISO 14001; ISO 9001 Về hệ thống quản lý chất lượng và môi trường.

Ngoài công trình tiêu biểu như khách sạn Rex, Khách sạn Sunsine ... ASUZAC ACM được vinh dự tham gia xây dựng công trình tâm linh mang tầm cỡ quốc tế như Chùa Bái Đính, Chùa Tam Chúc. Đây là những ngôi chùa lớn nhất tại Việt Nam.

Ngoài những công trình trong nước ASUZAC ACM còn tạo dựng thương hiệu tại một số nước như công trình tại Thái Lan, Campuchia, Indonesia ...

ASUZAC ACM là một trong những doanh nghiệp hàng năm tham gia vào hoạt động quảng bá sản phẩm đến khách hàng thông qua các sự kiện triển lãm Vietbuild trong nước và ngoài nước.

KHẨU HIỆU HOẠT ĐỘNG

Với khẩu hiệu “Yêu con người, yêu thiên nhiên”, công ty tạo nên một môi trường làm việc gần gũi với thiên nhiên và hướng tới sự phát triển toàn diện của mỗi cá nhân nhằm nâng cao được sức sáng tạo trong công việc của toàn thể công nhân viên công ty.

SẢN PHẨM

Sự kết hợp của công nghệ đúc chân không của Nhật Bản với tất cả tinh hoa nghệ thuật giả cổ vào từng chi tiết của sản phẩm tạo ra những tác phẩm nghệ thuật, tạo điểm nhấn cho các công trình xây dựng, độ bền sản phẩm cao là ưu thế của ASUZAC ACM, phù hợp với tất cả công trình mang tính từ tâm linh đến hiện đại. Ưu

thế vượt trội sản phẩm nhôm đúc của ASUZAC ACM là chống ăn mòn và chống ôxi hóa, rất phù hợp với những công trình gần biển.

Các sản phẩm chủ đạo của ASUZAC ACM:

- Cửa, cổng nhôm đúc.
- Ban công, lan can, cầu thang nhôm đúc.
- Bàn ghế nhôm đúc.
- Một số sản phẩm nhôm đúc khác: Trụ cầu thang, hàng rào, ô gió, tay nắm cửa,...

PHƯƠNG CHÂM KINH DOANH

- Cung cấp các sản phẩm và dịch vụ tốt nhất nhằm thỏa mãn được những yêu cầu ngày càng cao của khách hàng và xã hội.

- Lấy việc bảo vệ môi trường lao động mà các nhân viên phát huy được khả năng của mình và xem đó là lẽ sống để làm mục tiêu.

TẦM NHÌN

Công ty TNHH ASUZAC ACM tiến tới là doanh nghiệp hàng đầu thế giới về sản xuất sản phẩm nhôm đúc dùng trong trang trí nội ngoại thất.



Through the Research & Development cooperation program with Nagano Industrial Research Institute- Japan, ASUZAC Group successfully researched vacuum casting technology called “V - process” in 1972. ASUZAC Group is the first enterprise to apply this technology to the production of cast aluminum products used in construction and interior and exterior decoration in Japan. With the motto of production and business activities becoming the leading enterprise in Southeast Asia, on 04 April 2005, ASUZAC Group decided to choose Vietnam Singapore Industrial Park as a reliable place to invest in the establishment of the company. ASUZAC ACM Limited at address No. 1A, Street 8, Vietnam Singapore Industrial Park, Thuan An City, Binh Duong Province. By a closed process from design to production and delivery to customers, ASUZAC ACM Co., Ltd. has created the brand “Cast aluminum products from Japan”.

ASUZAC ACM Company Limited for 15 consecutive years achieved ISO 14001 certification; ISO 9001 About the quality management system and the environment.

In addition to typical projects such as Rex Hotel, Sunsine Hotel ... ASUZAC ACM was honored to participate in the construction of international-stature spiritual works such as Bai Dinh Pagoda, Tam Chuc Pagoda. These are the largest temples in Vietnam.

In addition to domestic projects, ASUZAC ACM also builds brand name in some countries such as projects in Thailand, Cambodia, Indonesia ...

ASUZAC ACM is one of the enterprises that annually participates in promoting products to customers through Vietbuild exhibition events.

SIGNS OF OPERATION

With the slogan “Love people, love nature”, the company creates a working environment friendly to nature and towards the comprehensive development of each individual in order to enhance the creativity in work of all employees of the company.

PRODUCT

The combination of Japanese vacuum molding technology with all the quintessence of antique art into every detail of the product creates works of art, creating highlights for construction works, product durability. The advantage of ASUZAC ACM are suitable for all projects from spirituality to modern. ASUZAC ACM’s outstanding advantage of cast aluminum products is anti-corrosion and anti-oxidation, very suitable for

projects near the sea.

Main products of ASUZAC ACM:

- Doors, cast aluminum gates.
- Balcony, railing, cast aluminum stairs.
- Cast aluminum furniture.
- Some other cast aluminum products: Stair columns, fences, wind umbrellas, doorknobs, ..

ENTREPRENEURIALISM

- Provide the best products and services to satisfy the increasing requirements of customers and society.

- Take the protection of the working environment that the employees promote their abilities and see it as a reason to live as a goal.

VISION

ASUZAC ACM CO., LTD progresses to be the world’s leading enterprise in the production of cast aluminum products used in interior and exterior decoration.





57

Công ty TNHH Bel Việt Nam

57

Bel Vietnam Co., Ltd

Công ty TNHH Bel Việt Nam được thành lập vào năm 2010, là doanh nghiệp có 100% vốn đầu tư từ Pháp. Địa chỉ chính tọa lạc tại Lô CN1, KCN Sóng Thần 3, Phường Phú Tân, Thành phố Thủ Dầu Một, Tỉnh Bình Dương, chuyên về sản xuất phô mai và các sản phẩm khác từ sữa.

Bel Vietnam company Ltd., established in 2010, is a 100% France's investment enterprise, located in Lot CN1, Song Than 3 IZ, Phu Tan Ward, Thu Dau Mot City, Binh Duong Province. Field of production primarily is The Laughing Cow and other products from milk.

Khởi đầu thuận lợi tại nhà máy Mỹ Phước, Bel đã đầu tư xây dựng nhà máy mới tại KCN Sóng Thần 3 và đưa vào hoạt động từ năm 2016. Nhà máy mới hội tụ đủ công nghệ và kỹ thuật tốt nhất của Tập đoàn Bel, được thiết kế đạt các chứng nhận cao nhất về an toàn, chất lượng và môi trường, với mức độ tự động hóa cao và tối ưu về tiêu thụ năng lượng và nước. Hơn thế nữa, nhà máy là một Trung tâm trung chuyển và phân phối các sản phẩm của Bel cho thị trường Đông Nam Á.

Với tiêu chí con người là tài sản quý của doanh nghiệp và trách nhiệm bảo vệ môi trường, chúng tôi đã xây dựng và áp dụng Hệ thống Quản lý Sức khỏe nghề nghiệp và An toàn lao động ISO 45001:2018 và Hệ thống Quản lý Môi trường ISO 14001:2015 được chứng nhận bởi DNV GL – Na Uy. Ngoài ra, chúng tôi cũng rất tự hào đã áp dụng Hệ thống Quản lý An toàn Thực phẩm FSSC 22000 được chứng nhận bởi DNV GL – Na Uy ngay từ những năm đầu sản xuất tại Việt Nam.

Để khẳng định cam kết thực hiện chính sách phát triển bền vững trong hoạt động sản xuất kinh doanh của Tập đoàn, vào tháng 08/2020, nhà máy đã đưa vào vận hành chính thức hệ thống điện mặt trời nhằm **thay thế hơn 10% tổng lượng điện sử dụng bằng điện tái tạo** và hệ thống cung cấp nước nóng trực tiếp bằng năng lượng mặt trời giúp **thay thế gần 5% lượng LPG sử dụng**. Với 2 dự án này, nhà máy đã **giảm thiểu hơn 160 tấn CO₂ phát thải ra môi trường hàng năm**. Các sản phẩm của thương hiệu Bel luôn tự hào không chỉ làm hài lòng người tiêu dùng về hương vị mà còn luôn cam kết tuân thủ phát triển bền vững trong hoạt động sản xuất kinh doanh.



Fully confident on conclusive initial experience at My Phuoc factory, Bel obviously decided to re-invest in Vietnam and build this new factory which is gathering and bearing the best of Bel technology and knowhow, was operated in 2016. The entire plant was designed in view of the highest certification levels in terms of safety, quality and environment with its high degree of automation and best practices in terms of energy and water consumption. In addition, this plant together with our new logistics platform will permit to label and repack all Bel products for Southeast.

As our employee is the most valuable asset and the environmental protection is one of our CSR top priority, we have implemented Occupational Health & Safety management system ISO 45001:2018 and Environment management system ISO 14001:2015 certified by DNV GL - Norway. We have also implemented Food Safety management system FSSC 22000 certified by DNV GL – Norway since the first years operation in Vietnam.

As our commitment to implement Group CSR strategy in our operation, in August'2020, our factory has started the solar electrical system that **replaced more than 10% of total electric consumption** and the solar water heating system that **reduced almost 5% of LPG consumption**. With both projects, we reduced more than **160 tons of CO₂ emission per year**. We proud of our Bel brands not only the best quality products but also high CSR commitment in our daily operation.



Tại BASF, chúng tôi tạo mối quan hệ gắn kết vì một tương lai bền vững hơn. Chúng tôi kết hợp thành công trong kinh doanh với bảo vệ môi trường và trách nhiệm xã hội. BASF hoạt động tại Việt Nam kể từ khi thành lập văn phòng đại diện vào năm 1994. Công ty TNHH BASF Việt Nam được thành lập năm 2009, trụ sở chính tại số 12 Đại lộ Tự Do, KCN VSIP, Thuận An, Bình Dương. BASF tại Việt Nam cung cấp các sản phẩm đa dạng, bao gồm chất dẻo, các sản phẩm hoá dầu, hoá chất xây dựng, hoá chất tinh khiết, sản phẩm bảo vệ thực vật, v.v. Doanh số của BASF đối với các khách hàng tại Việt Nam xấp xỉ 304 triệu euro, tính tới thời điểm cuối năm 2019. Công ty hiện có 195 nhân viên.

Không ngừng cải tiến công tác bảo vệ an toàn, sức khỏe và môi trường là nguyên tắc quan trọng, được áp dụng trong mọi hoạt động của công ty cũng như và trong toàn bộ chuỗi cung ứng. BASF cam kết vận hành một cách có trách nhiệm và bảo vệ môi trường thông qua nỗ lực giảm lượng khí thải ra không khí, nước và đất; giảm thiểu chất thải trong sản xuất cũng như thúc đẩy các hoạt động xử lý chất thải theo hướng thân thiện với môi trường và bảo tồn nguồn tài nguyên thiên nhiên.

Chất thải rắn và nước thải trong quá trình vận hành nhà máy được xử lý đúng cách. Toàn bộ nước thải phát sinh từ quy trình vệ sinh thiết bị được tái sử dụng. Trong trường hợp chất thải được ủy quyền tiêu hủy bởi bên thứ ba, BASF cam kết chia sẻ trách nhiệm trong việc quản lý và xử lý chất thải. Các công ty vận chuyển và xử lý chất thải được BASF chỉ định phải tuân thủ tất cả các yêu cầu về luật pháp liên quan.

BASF cũng đồng hành cùng các nỗ lực toàn cầu trong việc thực thi Trách nhiệm Xã hội Tự nguyện của các Doanh nghiệp Hóa Chất, đảm bảo ngành công nghiệp hóa chất hoạt động có trách nhiệm. Chúng tôi cam kết thực hiện các cải tiến liên tục trong các lĩnh vực an toàn, sức khỏe và bảo vệ môi trường qua việc thường xuyên tổ chức các hội thảo về vấn đề an toàn và chia sẻ các phương pháp thực hành hiệu quả cho nhân viên, nhà cung cấp và khách hàng để tăng cường hơn nữa văn hóa an toàn trong và ngoài BASF.

Với Chiến lược Gắn kết Xã hội, BASF mong muốn mở rộng những cơ hội học tập và khuyến khích ý thức học tập, khám phá khoa học ở trẻ em; cũng như giới thiệu

cho các em các kỹ năng và phương pháp hiệu quả trong nghiên cứu khoa học thông qua chương trình giáo dục tương tác Kids' Lab. Các thí nghiệm về lọc nước và trữ nước thu hút sự tham dự của hơn 3.500 học sinh tiểu học Việt Nam giúp các em hiểu được giá trị của nước sạch cũng như tầm quan trọng của việc tái sử dụng nước và xử lý nước thải từ các hộ gia đình và nhà máy sản xuất trước khi thải ra sông hồ.



At BASF, we create chemistry for a sustainable future. We combine economic success with environmental protection and social responsibility. BASF has been active in Vietnam since the establishment of its representative office in 1994. BASF Vietnam Co., Limited was set up in 2009 and its head office locates in VSIP, Thuan An, Binh Duong. BASF Vietnam offers a wide range of products, including plastics, petrochemicals, construction chemicals, fine chemicals and agriculture solutions, etc. By end of 2019, BASF's sales to customers in Vietnam was approximately 304 million Euros. BASF employed 195 people.

Continuous improvement of safety, health and environmental protection is anchored in our strategy and adopted in our daily operations and across our supply chain. BASF is committed to operating in a responsible manner, protecting the environment by reducing emissions to air, water and soil; producing less waste as well as promoting environmentally friendly waste management practices and respecting our natural resources.

Solid waste and wastewater generated shall be disposed of in BASF-owned and licensed third-party treatment plants in environmentally acceptable facilities. Waste water generated from operation process will be reused. If waste is transferred to an authorized third-party disposer, a shared responsibility for the waste and its proper disposal remains with BASF. Waste transportation and treatment companies shall comply with all relevant legal requirements and laws.

BASF also supports the global initiative Responsible Care, which is devoted to ensuring the chemical industry acts responsibly. We therefore undertake to make continual improvements in the fields of safety, health and environmental protection. We also conduct regular safety workshops and best practice sharing to our employees, suppliers and customers to further enhance the environment protection awareness in and out of BASF.

With our Social Engagement Strategy, BASF wants to open up learning opportunities and to encourage children's sense of discovery and teach good science methods and skills. The BASF Kids' Lab program is an interactive, fun and free chemistry education program

designed to help children learn from an early age about how chemistry can improve quality of life and conserve natural resources discover the world of chemistry through simple and safe hands on experiments for such as water purification and water reservation. The experiments reached out to over 3,500 Vietnamese students help underscore the value of clean drinking water and the importance of purifying wastewater from houses and factories, to be recycled and reused before





59

CÔNG TY TNHH MTV THỰC PHẨM Á CHÂU

Công ty TNHH MTV Thực phẩm Á Châu là nhà sản xuất hàng đầu các sản phẩm ăn liền tại Việt Nam, cung cấp mỗi năm hàng tỉ bữa ăn ngon, chất lượng và tiện lợi cho người tiêu dùng trong và ngoài nước. Công ty đang tạo ra gần 3.000 việc làm ổn định cho người lao động trên khắp đất nước.

Những cột mốc đánh dấu sự phát triển của Á Châu trong hơn 20 năm xây dựng và phát triển:

- 1990: Nhà máy Mì ăn liền ViFood thành lập tại Quận Gò Vấp, TP.HCM.
- 1995: Công ty TNHH Công Nghiệp Thực Phẩm Á Châu ra đời với nhà máy đặt tại ấp Đồng An, xã Bình Hoà, huyện Thuận An, tỉnh Bình Dương.
- 1997: Chính thức xuất khẩu sang thị trường nước ngoài như: Nga, Ukraine, Đức, New Zealand....
- 1999: Trở thành nhà cung cấp mì ăn liền lớn nhất tại thị trường Campuchia (chiếm hơn 50% thị phần).
- 2003: Khởi công xây dựng nhà máy An Phú công suất 1.248.000.000 gói/năm với dây chuyền hiện đại và tiên tiến tại xã An Phú, huyện Thuận An, tỉnh Bình Dương.
- 2006: Bắt đầu xuất khẩu sang Czech, Slovak, Hungary, Samoa, Ba Lan.
- 2011: Mở rộng kinh doanh ra miền Bắc và khởi công xây dựng nhà máy Bắc Ninh tại xã Hoàn Sơn, huyện Tiên Du, tỉnh Bắc Ninh.
- 2012: Xây dựng nhà máy ở Đà Nẵng tại cụm công nghiệp Thanh Vinh, khu công nghiệp Hòa Khánh, quận Liên Chiểu, thành phố Đà Nẵng.
- 2014: Xây dựng nhà máy ở Tân Uyên tại Khu Công Nghiệp Nam Tân Uyên, tỉnh Bình Dương.

TẦM NHÌN:

Trở thành công ty Việt Nam sản xuất thực phẩm tiện dụng hàng đầu Đông Nam Á, có nền tảng kinh doanh chính trực và vững bền, được người tiêu dùng yêu thích và tin tưởng.

SỨ MỆNH:

Đem đến cho người tiêu dùng những bữa ăn ngon,

tiện lợi và đa dạng với cam kết cao nhất về chất lượng và vệ sinh an toàn thực phẩm, phục vụ cuộc sống hiện đại và năng động của người Việt Nam và các nước trên thế giới.

Từng thành viên trong gia đình công ty Á Châu tự hào góp phần làm cuộc sống tốt đẹp và ý nghĩa hơn với mỗi sản phẩm được người tiêu dùng lựa chọn và thưởng thức mỗi ngày.



59

Asia Foods One Member Limited Company

Asia Foods One Member Limited Company is the leading manufacturer of instant food products in Vietnam, providing billions of quality, convenience and delicious meals to local and international consumers every year. The company is creating more than 30000 permanent jobs for workers across the country.

The milestones of Asiafoods for more than 20 years of development:

- 1990: Vifood instant noodle Factory founded in Go Vap District, HCMC.
- 1995: Asia Food Industry LTD was born with factory located at Dong An Hamlet, Binh Hoa Commune, Thuan An District, Binh Duong Province.
- 1997: Officially exported to international markets such as Russia, Ukraine, Germany, New Zealand
- 1999: Become the top one of instant noodle supplier in Cambodia market (gain over 50% market share).
- 2003: Started building An Phu Factory with capacity of 1.248.000.000 pack/year with modern and advanced production lines at An Phu Commune, Thuan An District, Binh Duong Province.
- 2006: Started exporting to Czech, Slovak, Hungary, Samoa and Poland.
- 2011: Expanded business to the Northern of Vietnam and started building Bac Ninh Factory at Hoan Son Commune, Tien Du District, Bac Ninh Province.
- 2012: Built Da Nang Factory at Thanh Vinh Industrial cluster, Hoa Khanh Industrial Zone, Lien Chieu District, Da Nang City.
- 2014: Built a new Factory in Nam Tan Uyen Industrial Zone, Binh Duong Province.

VISION:

To become a Vietnamese manufacturing company that have the ability to lead the South East Asia instant foods market through having foundation of integrity and business sustainability, and to create consumers love and trust.

MISSION:

Asiafoods is committed to bring consumers the

most convenient, time-saving yet fully nutritious meal, with the highest commitment toward safety and standardized requirements in the food industry in order to best serve the dynamic life and fast paced environment of modern life.

Each member of Asiafoods Family has spared no effort to help create a better life by providing better products for the improvement of customers' life.





60

**Công ty TNHH Procter & Gamble
Đông Dương**

Công ty TNHH Procter & Gamble Đông Dương (P&G) được thành lập từ năm 1997 với nhà máy đầu tiên là nhà máy Bình Dương (năm 1997) chuyên sản xuất sản phẩm chăm sóc vải, nhà cửa. Nhà máy Bến Cát được thành lập năm 2010 chuyên sản xuất sản phẩm dao cạo râu Gillette. Là một tập đoàn đa quốc gia đến từ Mỹ có mặt tại Việt Nam từ năm 1995, P&G cung cấp các sản phẩm chăm sóc sức khỏe cá nhân và gia đình đã được tin dùng bởi hàng triệu gia đình tại Việt Nam như Safeguard, Ariel, Febreze, Downy, Head & Shoulders, Rejoice, Pantene, Gillette, Whisper, Pampers... đi cùng với mục tiêu không ngừng cải thiện cuộc sống của người tiêu dùng, đóng góp cho cộng đồng, P&G cam kết bảo vệ môi trường, xây dựng chuỗi cung ứng phát triển bền vững.

Do đó, P&G xây dựng chuỗi cung ứng thân thiện môi trường từ khâu thiết kế sản phẩm đến tay người tiêu dùng. Ngoài ra, P&G luôn cam kết thực hiện các quy định về bảo vệ môi trường, tham gia tích cực các hoạt động bảo vệ môi trường, phát triển bền vững do Sở Tài nguyên và Môi trường tổ chức

Với những thành công đạt được trong quá trình hoạt động, Công ty đã nhận Huân chương Lao động hạng Nhì do Chủ tịch Nước trao tặng năm 2015 cũng như nhiều giải thưởng và chứng nhận trong nước và quốc tế như

- Giải thưởng “Công nghệ xanh – Green Tech Award” do Bộ Công thương Việt Nam và Liên hiệp các hội Khoa học và Công nghệ Việt Nam trao tặng vào tháng 6 năm 2010.
- Chứng nhận “Nhãn xanh Việt Nam” cho sản phẩm bột giặt Tide vào tháng 01 năm 2011. Đây là chứng nhận nhãn xanh đầu tiên cho sản phẩm bột giặt tại Việt Nam.
- Công Ty P&G Đông Dương – Nhà máy Bến Cát nhận giải “Sách Xanh” do Sở TNMT tỉnh BD trao tặng vào ngày môi trường thế giới vào các năm 2011, 2012 và 2014, 2016, 2018
- Bằng khen của Chủ tịch Ủy ban Nhân dân tỉnh về thành tích thực hiện tốt yêu cầu về bảo vệ môi trường trên địa bàn tỉnh Bình Dương năm 2010 và 2011.
- Công Ty P&G Đông Dương – Nhà máy Bến Cát đạt chứng chỉ LEED silver do Hiệp hội Công trình xanh Mỹ trao tặng cho giải pháp tiết kiệm năng lượng và bảo vệ môi trường áp dụng cho nhà máy sản xuất vào tháng 3/2014, và nhà máy sản xuất dao cạo râu vào tháng 2/2016. Giấy chứng nhận LEED được công nhận trên

toàn thế giới như là thành tích đầu tiên trong việc xây dựng môi trường xanh.

Nhờ các hệ thống quản lý môi trường xuyên suốt chuỗi cung ứng, Công Ty P&G Đông Dương – Nhà máy Bến Cát được chứng nhận là nhà máy “Không xả thải ra thiên nhiên” “zero waste to landfill site” từ năm 2014 (Theo tiêu chuẩn của tập đoàn P&G toàn cầu)

Với 25 năm hoạt động tại tỉnh Bình Dương, P&G là đơn vị luôn đi đầu trong các hoạt động kinh doanh, hỗ trợ cộng đồng, cũng như các hoạt động về bảo vệ môi trường. Mục tiêu và nhiệm vụ của P&G là đem lại những sản phẩm chất lượng cao cho người tiêu dùng và cải thiện cuộc sống của cộng đồng nơi công ty hoạt động. Bảo vệ môi trường và phát triển bền vững luôn là tôn chỉ hoạt động của chúng tôi.



60

BASF Vietnam Co., Ltd

Procter & Gamble Indochina (P&G) was established in 1997 with 2 manufactories. Binh Duong plant (in 1997) produces Fabric & Home care products and Ben Cat plant was established in 2010 to produce Gillette razor. As a multinational corporation from the US with presence in Vietnam since 1995, P&G provides fabric home care products that have been trusted by millions of families in Vietnam such as Safeguard, Ariel, Febreze, Downy, Head & Shoulders, Rejoice, Pantene, Gillette, Whisper, Pampers ... Our mission is “Touching lives, improving life”, being a force for good and growth, P&G is committed to protect environment, building sustainability supply chain.

Therefore, P&G has built an environmentally friendly supply chain from product design to consumers. In addition, P&G is always committed to comply with all laws and regulations about environment but also actively participated in environment activities organized by Binh Duong Department of Natural Resources and Environment.

For all contributions through the years, P&G has received the Second Class Labor Medal in 2015 and other environmental awards provided by Binh Duong Department of Natural Resources and Environment as below:

- Award “Green Technology” granted by Vietnam Ministry of Industry and Trade and The Vietnam Union of Science and Technology Associations in June, 2010.
- Award “Green Label” for Tide product in January 2011. This is the first green label in Vietnam for detergent product.
- Award “Green book” granted by Binh Duong Department of Natural Resources and Environment in 2011, 2012, 2014, 2016, 2018 (Ben Cat plant)
- “LEED” certification from US Green Building Council for energy saving solutions and environmental protection applied for Diaper plant in March 2014 and Blades and Razors plant in February 2016. LEED certificate is recognized across the globe as the premier mark of achievement in green building. (Ben Cat plant)

P&G Indochina has built strong environment system across supply chain, hence P&G Indochina – Ben Cat plant had recognized as zero waste to landfill site since 2014 (based on P&G corporation standard)

In general, with 25 years of operation in Vietnam, P&G always takes lead in activities for business, community and environment. Our’s mission is to provide superior products to the consumers and improve the lives of the communities where we operate in. Environmental and sustainability is our operating principle.



QUYẾT ĐỊNH

Về việc ban hành Sách Xanh tỉnh Bình Dương năm 2020

CHỦ TỊCH ỦY BAN NHÂN DÂN TỈNH

Căn cứ Luật Tổ chức chính quyền địa phương ngày 19 tháng 6 năm 2015 và Luật sửa đổi, bổ sung một số điều của Luật Tổ chức chính phủ và Luật Tổ chức chính quyền địa phương ngày 22 tháng 11 năm 2019;

Căn cứ Luật Bảo vệ môi trường ngày 29 tháng 11 năm 2005;

Căn cứ Quyết định số 05/2018/QĐ-UBND ngày 06 tháng 3 năm 2018 của Ủy ban nhân dân tỉnh Bình Dương về việc quy định tiêu chí đánh giá, phân hạng các doanh nghiệp và xây dựng Sách Xanh tỉnh Bình Dương;

Xét đề nghị của Giám đốc Sở Tài nguyên và Môi trường tại Tờ trình số 521/TTr-STNMT ngày 02 tháng 10 năm 2020.

QUYẾT ĐỊNH:

Điều 1. Ban hành kèm theo Quyết định này danh sách các doanh nghiệp được công nhận Sách Xanh trên địa bàn tỉnh Bình Dương năm 2020 (60 doanh nghiệp theo danh sách đính kèm).

Điều 2. Giao Sở Tài nguyên và Môi trường tổ chức biên soạn Sách xanh tỉnh Bình Dương năm 2020 và tổ chức tuyên truyền, công bố rộng rãi trên phương tiện thông tin đại chúng.

Điều 3. Chánh Văn phòng Ủy ban nhân dân tỉnh, Giám đốc Sở Tài nguyên và Môi trường, Giám đốc các Sở, Ban, Ngành, Thủ trưởng các đơn vị liên quan và các tập thể có tên tại Điều 1 chịu trách nhiệm thi hành Quyết định này.

Quyết định có hiệu lực kể từ ngày ký ./.

Nơi nhận:

- CT, PCT UBND tỉnh;
- Như Điều 3;
- TT. Công báo, Website Bình Dương;
- LĐVP (Lg, Th), Th;
- Lưu: VT.

CHỦ TỊCH
PHÓ CHỦ TỊCH THƯỜNG TRỰC

Mai Hùng Dũng

PHỤ LỤC

Quyết định số: 3016/QĐ-UBND ngày 08/10/2020 của UBND tỉnh Bình Dương về việc quy định tiêu chí đánh giá, phân hạng các doanh nghiệp và xây dựng Sách Xanh tỉnh Bình Dương

**DANH SÁCH CÁC DOANH NGHIỆP ĐƯỢC CÔNG NHẬN
SÁCH XANH TỈNH BÌNH DƯƠNG NĂM 2020**
(Kèm theo Quyết định số 3016/QĐ-UBND ngày 08 tháng 10 năm 2020 của
Chủ tịch Ủy ban nhân dân tỉnh Bình Dương)

TT	Đơn vị
1	Công ty TNHH Thực phẩm Pepsico VN
2	Công ty TNHH PUNGKOOK Sài Gòn II - Nhà máy PUNGKOOK Sài Gòn III.
3	Công ty TNHH Friesland Campina Việt Nam
4	Công ty TNHH Yakult Việt Nam
5	Chi nhánh Công ty Cổ phần sữa Việt Nam - NM sữa Việt Nam
6	Công ty TNHH Sài Gòn STEC
7	Công ty TNHH Panasonic Life Solutions Việt Nam
8	Công ty TNHH Yazaki EDS VN
9	Công ty Dược Phẩm Roussel Việt Nam
10	Công ty TNHH Rohto Mentholatum Việt Nam
11	Công ty TNHH sản xuất Bia SAB
12	Công ty TNHH Takako Việt Nam
13	Công ty Cổ phần Korea United Pharm Int'L
14	Công ty TNHH S.C. JOHNSON & SON
15	Công ty Cổ phần Dược phẩm OPC
16	Công ty TNHH Showa Gloves Việt Nam
17	Công ty Liên doanh TNHH Khu công nghiệp Việt Nam – Singapore – Nhà máy xử lý nước thải VSIP I
18	Công ty Liên doanh TNHH Khu công nghiệp Việt Nam – Singapore – Nhà máy xử lý nước thải VSIP II
19	Công ty Liên doanh TNHH Khu công nghiệp Việt Nam – Singapore – Nhà máy xử lý nước thải VSIP II-A
20	Công ty TNHH Hải Mỹ - Nhà máy Sài Gòn
21	Công ty TNHH East - West Seed (Hai mũi tên đỏ)
22	Công ty TNHH Trần Quang Việt Nam
23	Nhà máy Sữa đậu nành Vinasoy Bình Dương (VND) – Chi nhánh Công ty Cổ phần Đường Quảng Ngãi
24	Công ty TNHH Amway Việt Nam
25	Công ty Cổ phần Dược phẩm Imexpharm - Nhà máy CNC Bình Dương
26	Chi nhánh 3 - Công ty Cổ phần Dược phẩm Imexpharm tại Bình Dương
27	Công ty TNHH Thương mại - Dịch vụ và Chế biến gỗ Khoa Lâm

28	Công ty TNHH Kubota Việt Nam
29	Công ty TNHH Ecs - Electronics Việt Nam
30	Công ty TNHH Colgate - Pamolive VN, CN Mỹ Phước
31	Công ty TNHH Uchihashi Việt Nam
32	Công ty TNHH KDK Electric Wire Việt Nam
33	Công ty TNHH Triumph International Việt Nam
34	Công ty TNHH Kỹ nghệ Evergreen Việt Nam
35	Công ty CP Mondelēz Kinh Đô Việt Nam
36	Công ty TNHH Camso Việt Nam
37	Công ty TNHH Yazaki Dĩ An
38	Công ty TNHH ON Semiconductor Bình Dương
39	Chi nhánh Công ty TNHH Ever Tech Plastic Việt Nam
40	Công ty TNHH Wattens Việt Nam
41	Công ty TNHH URC Việt Nam (nhà máy coffee)
42	Công ty TNHH URC Việt Nam (nhà máy 2)
43	Công ty TNHH URC Việt Nam (nhà máy 1)
44	Công ty TNHH Takigawa Việt Nam
45	Công ty TNHH Việt Nam Onamba
46	Công ty TNHH PUNGKOOK Sài Gòn II - nhà máy Joon Sài Gòn
47	Công ty TNHH May Mặc Bowker Việt Nam
48	Công ty TNHH White Feathers International
49	Công ty TNHH Apparel Far Eastern (VietNam)
50	Công ty TNHH MTV Modelleisenbahn Việt Nam
51	Công ty TNHH Bao Bi Nexgen Việt Nam
52	Công ty TNHH May mặc và giặt Thanh Tài
53	Công ty TNHH CF Vina
54	Công ty TNHH CCL Label Việt Nam
55	Công ty TNHH Dae Young Tech Vina
56	Công ty TNHH Asuzac ACM
57	Công ty TNHH Bel Việt Nam
58	Công ty TNHH BASF VN
59	Công ty TNHH MTV Thực phẩm Á Châu III
60	Công ty TNHH Procter & Gamble Đông Dương - Chi nhánh Bến Cát

Phụ lục: Tiêu chí đánh giá và điểm số cho mỗi tiêu chí
(Ban hành kèm theo Quyết định số 05/2018/QĐ-UBND ngày 06 tháng 3 năm 2018 của Ủy ban nhân dân tỉnh)

STT	Nội dung chấm điểm	Điểm
I	Tiêu chí 1: Tiêu chí đánh giá tuân thủ các quy chuẩn, tiêu chuẩn môi trường và công tác vệ sinh công nghiệp	
	Doanh nghiệp có kết quả đo đạc, phân tích của tất cả các nguồn thải (như nước thải, khí thải, tiếng ồn, độ rung,) đều đạt tiêu chuẩn, quy chuẩn quy định trước khi thải ra môi trường và thực hiện tốt công tác vệ sinh công nghiệp	50
II	Tiêu chí 2: Tiêu chí đánh giá tuân thủ về hồ sơ quản lý môi trường và các vấn đề liên quan	
1	Doanh nghiệp có giấy xác nhận hoàn thành các công trình, biện pháp bảo vệ môi trường theo báo cáo ĐTM được phê duyệt hoặc ĐABVMT được phê duyệt theo quy định	10
2	Doanh nghiệp có sổ đăng ký chủ nguồn thải chất thải nguy hại theo quy định	5
3	Doanh nghiệp quản lý chất thải nguy hại (CTNH) đúng quy định (như phân loại, lưu trữ CTNH đúng quy định; hợp đồng với đơn vị có chức năng để thu gom, vận chuyển, xử lý CTNH; lưu giữ chứng từ chất thải nguy hại theo quy định; lập báo cáo quản lý chất thải nguy hại định kỳ theo quy định ...)	5
4	Doanh nghiệp thực hiện kê khai, nộp phí bảo vệ môi trường (BVMT) đối với nước thải theo quy định	5
5	Doanh nghiệp có báo cáo giám sát chất lượng môi trường theo quy định	5
6	Doanh nghiệp có giấy phép xả thải theo quy định	5
7	Doanh nghiệp có giấy phép khai thác nước dưới đất theo quy định	5
8	Doanh nghiệp có giấy phép khai thác nước mặt theo quy định	5
9	Doanh nghiệp có tỷ lệ mảng xanh đạt tối thiểu 20% tổng diện tích	5
III	Điểm thưởng:	
1	Doanh nghiệp có một trong các chứng nhận ISO 14001 hoặc GMP hoặc OHSAS 18001	1
2	Doanh nghiệp có các giải thưởng về môi trường	1
3	Doanh nghiệp có sự tham gia vào các hoạt động bảo vệ môi trường phục vụ cộng đồng	1